

F301

PLC AC500 V3 Grundkurs



Kursens mål är att lära deltagare grundläggande kunskap för att hantera AC500 med hjälp av mjukvaran "Automation Builder". Deltagarna kan efter utbildningen axla rollen som en AC500-programmerare för att utveckla mindre projekt.

Kurstyp

Lärodd kurs med interaktivt klassrum, diskussioner och praktiska övningar.

Halva tiden används till praktiska moment på AC500-system och praktiska övningar.

Deltagare

Utbildningen riktar sig till systemintegratörer, programmerare, idrifttagare och servicepersonal.

Förkunskapskrav

Deltagare skall ha god kunskap i standard PLC system samt vara familjär med programmering. Deltagarna använder sina egna datorer med förinstallerad mjukvara Automation Builder. ABB återkopplar någon vecka innan kursstart och säkerställer att mjukvaran installerats korrekt.

Kurslängd

2 dagar

Kursmål

Efter fullgjord kurs skall deltagaren kunna:

- Förklara AC500-systembyggnad och funktioner av dess komponenter
- Skapa nya projekt och konfigurera AC500-hårdvara med respektive I/O samt skapa en programstruktur

- Konfigurera decentraliserad I/O utbyggnad via ProfiNet
- Designa och konfigurera enkla applikationsprogram med något av de olika IEC61131-3 programmeringsspråken samt den integrerade visualiseringen
- Navigera och använda tillgängliga programbibliotek
- Konfigurera kommunikation mellan AC500 och en PC via Ethernet TCP/IP
- Optimera PLC cykeltid för att minska CPU last
- Kunna använda diagnostik verktyg i Automation Builder för att övervaka och felsöka

Kursinnehåll

- AC500-systemarkitektur
- Automation Builder
- Projektstruktur
- AC500 hårdvarukonfiguration
- Decentraliserad I/O utbyggnad via ProfiNet
- Standard Operander/Funktions Blocks
- AC500-bibliotek
- Integrerad Visualisering
- Testverktyg och grundläggande diagnostikmoment
- Projektarkiv med SD-kort
- Web Server