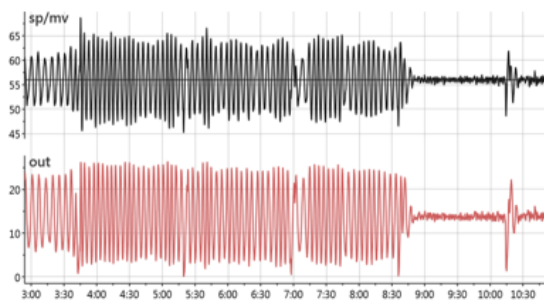
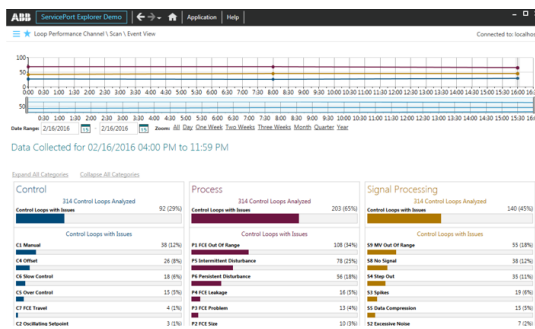


ABB Ability™ 控制回路性能监视



发现问题：

- 控制：由于控制参数的不合理导致在零点附近振动，增加设备磨损，迫使运行人员频繁将其转为手动控制
- 过程：由于执行机构故障或者限制导致的可重复、可预测的不可控
- 信号：由于过程信号处理不当导致的信号失真或者测量元件损坏导致的控制质量下降



监视内容：

- 以柱状图显示KPI
- 对KPI设置报警规则，可以报警、邮件等方式通知云维人员
- 根据发现问题的分类展示
- 每类问题根据严重程度依次排列

预报控制回路性能衰退

闭环回路参数调整结束后6个月将有半数的回路特性由于设备原因、介质变化而开始衰退。ABB Ability™控制回路性能监视解决方案采用非侵入式数据采集，利用原始数据分析甄别有衰退现象的回路，并对发现的问题分类和分级，有助于工厂合理安排检修，保障连续生产，产品质量。

应用范围：

所有行业、自动化控制系统的闭环回路。

特点：

- 自动非侵入式数据采集
- 通过高级算法对关键性能参数（KPIs）连续分析
- 维护专家可以就地或者远程获取信息
- ABB专家提供改进建议
- 根据需要设置提醒
- 根据发现提供日报或者周报

用户受益：

- 连续自动监控提升控制回路质量可视性，通过分析结果加速解决问题呢
- 减少生产过程波动提高系统可用性
- 快速甄别回路衰退降低维护、原材和能源成本
- 建立提升产品质量和产量的平台
- 远程登录加速响应时间，降低维护成本
- 确保持续改进，拓展运行空间

成功案例：

- ENEL Torrenord和Fusina电厂，意大利
- 巴拉那JEGA，巴西
- Soderenergi，瑞典