
CLP115

Relion® series Introducción con PCM600 Operación y Mantenimiento

Metodología de trabajo

Este es un curso dirigido por un instructor con presentaciones y demostraciones en pantalla, con ejercicios guiados para los participantes en nuestros demos, sesiones prácticas y discusiones abiertas.

Perfil del Participante

Este entrenamiento apunta a Especialistas y empleados relacionados a la industria de suministros de electricidad. Personal técnico de Compañía de ABB.

Pre-requisitos

Grado de Ingeniería, calificaciones de colegio técnico o equivalente. Conocimiento básico de protecciones y automatización de subestaciones, como también de proceso de datos en PC.

Objetivo del Curso

Los participantes adquirirán conocimientos de la estructura, conceptos, funciones y datos técnicos del equipo. Participarán de la instalación y operación del equipo, como también del manejo de parámetros utilizando el programa PCM600.

Objetivos de aprendizaje

Al finalizar este curso, los participantes serán capaces de:

- › Describir las características principales, beneficios y características del equipo
- › Explicar la arquitectura de software y hardware
- › Describir el rango básico de la aplicación, propósito de funciones y estados y sus respectivos settings estándar
- › Desarrollar completas las habilidades en la operación del programa, requerimientos del PC y el procedimiento de instalación
- › Operar terminales del equipo utilizando su control local panel (LDU/LCP)
- › Explicar el concepto de auto-supervisión del producto
- › Interpretar las señales de alarmas y listas de eventos
- › Utilizar las posibilidades de "collecting and displaying fault records"
- › Explicar la sincronización de tiempo
- › Entregar una vista general de Station Communication interface
- › Parametrización, descarga y manejo de errores del equipo
- › Chequeo funcional del equipo (comisionamiento y mantenimiento)

Temas Principales

- › Introducción
- › Características principales, aplicación, documentación, herramientas.
- › Conceptos de Hardware y software
- › Componentes del Sistema, Identificación, Datos técnicos, funcionalidad.
- › System layout and components, identification,
- › Programa HMI (human machine interface) y LDU (local display unit) o LCP (local control panel)

- › Configuración de parámetros, eventos/alarmas, manejo de datos, diagnostico, operación del proceso, etc.
- › Operación y mantenimiento
- › Instalación, chequeo funcional, manejo de errores, instrucciones de seguridad

Duración 3 días