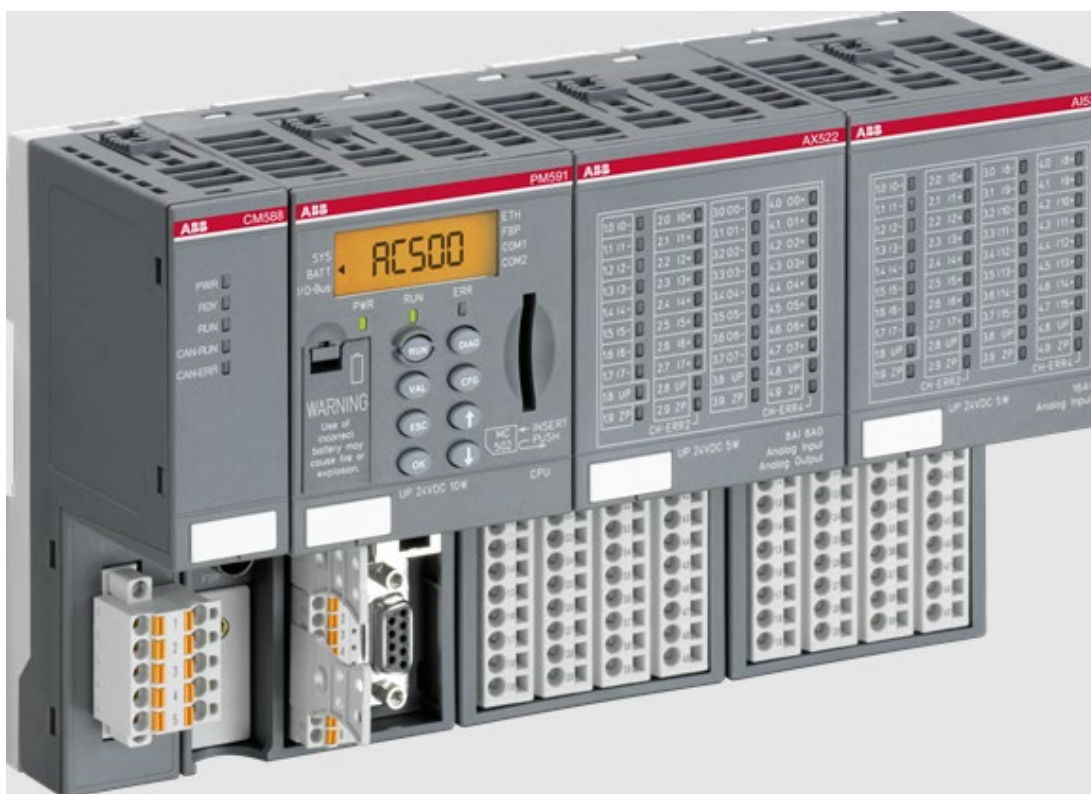


KURSBESKRIVNING

HANDHAVANDE - PLC AC500

Handhavande, underhåll och felsökning



Målet med denna kurs är att lära deltagarna handhavande, felsökning och enklare underhåll på ABB PLC AC500.

Kursbeskrivning och kursmål

Kursen är lärarledd och cirka 50 procent av kurs tiden används för övningar och laborationer. Kursen pågår 2 dagar, lunch och fika hos ABB ingår.

Efter avslutad kurs ska deltagarna kunna:

- beskriva PLC AC500 uppbyggnad och funktion
- förstå och beskriva programstruktur och signaler
- byta CPU och olika moduler
- använda datorhjälpmedel Automation builder
- göra anpassningar och följa signaler
- utföra enklare felsökning och underhåll

Deltagare och förkunskap

Kursen vänder sig till den som ska handha och felsöka PLC AC500.

Deltagarna skall innan denna kurs ha:

- grundläggande kunskaper inom el och automation

Kursinnehåll

Kursen innehåller bland annat:

- grundläggande PLC funktionalitet
- signaltyper och tillämpning
- programstruktur och logik
- funktioner i datorhjälpmedel Automation builder
- felsökning i olika programstrukturer
- forcering av signaler

Kursschema

Dag 1	Dag 2
09:00 - Introduktion	08:00 – Praktiska övningar forts
PLC funktionalitet	Felsökning
Signaltyper	12:00 – Lunch
12:00 - Lunch	Praktiska övningar forts
Automation builder	Frågestund
Praktiska övningar	15:00 – Avslut dag 2
16:00 – Avslut dag 1	