



—

ABB

Écrivons l'avenir. Ensemble.



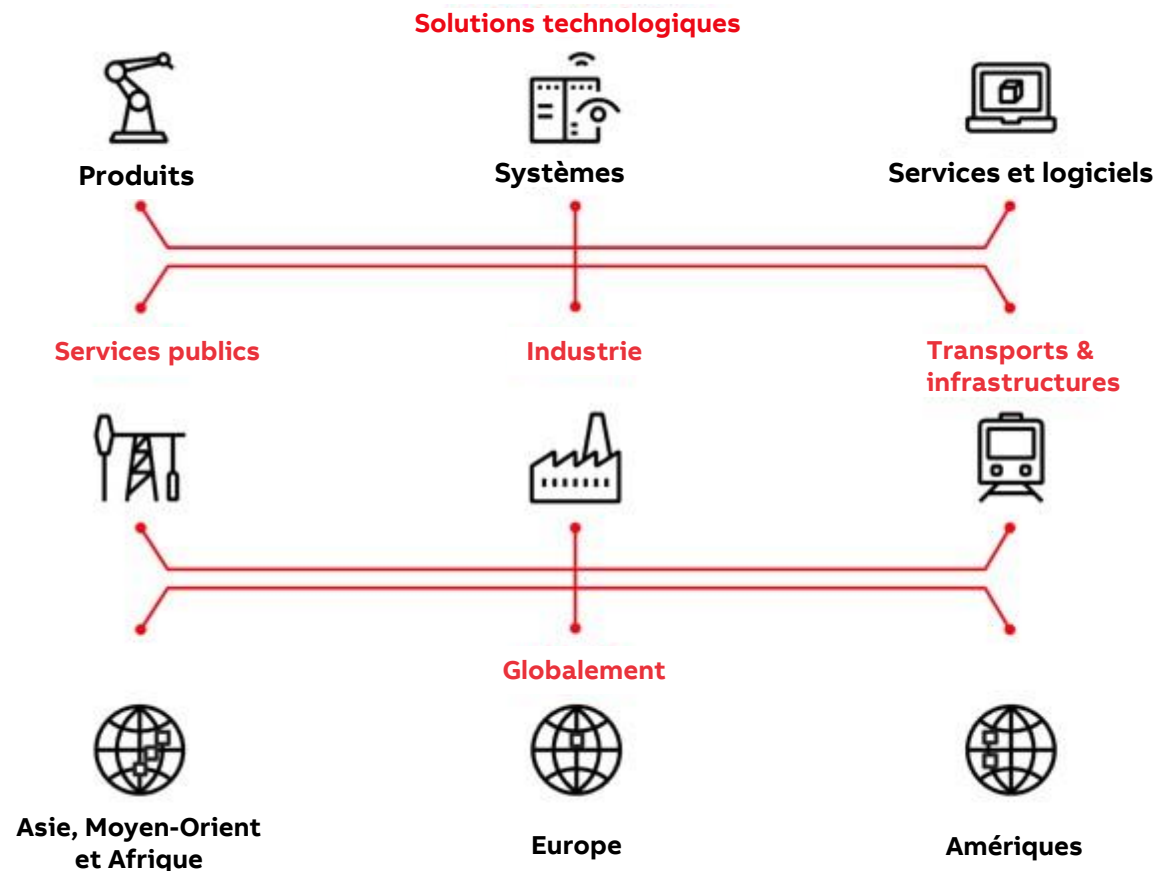
C'est ce que nous faisons

ABB au Canada est une entreprise technologique chef de file qui dynamise la transformation de la société et de l'industrie pour atteindre un avenir plus productif et durable. En ajoutant les logiciels à sa gamme de produits des domaines de l'électrification, de la robotique, de l'automatisation et des entraînements, ABB repousse les limites de la technologie pour atteindre des niveaux de rendement inégalés. Riche d'un passé marqué par plus de 100 ans d'excellence, la réussite d'ABB est possible grâce à ses 3 100 employés talentueux dans nos 29 emplacements d'un océan à l'autre.

Quoi
Offre

Pour qui
Clients

Où
Géographie



Bonne position dans les marchés mondiaux

Employés

~105 000

Pays

Plus de
100

Recettes

~29 G\$

Europe

~10,3 G\$

Amériques

~8,7 G\$

Asie, Moyen-

Orient et

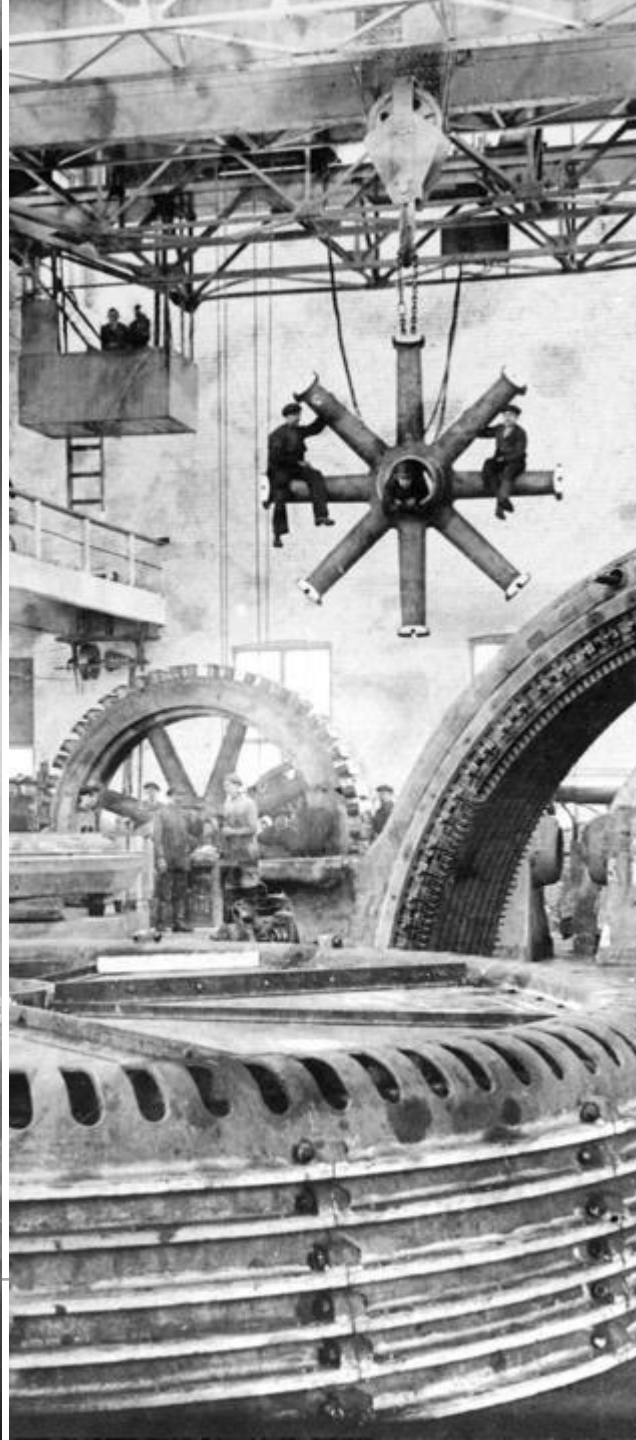
Afrique

~9,7 G\$

ABB est un chef de file technologique en matière d'**électrification** et d'**automatisation** et favorise un avenir plus durable et efficace sur le plan des ressources.

Les solutions de l'entreprise relient le savoir-faire en ingénierie et les logiciels pour optimiser la façon dont les choses sont **fabriquées, transportées, énergisées et opérées**.

—
ABB
repousse les
limites de la
technologie
depuis plus de
130 ans





Marche à suivre d'ABB

Conformément à notre raison d'être et pour miser sur notre bon positionnement dans les domaines de l'électrification, des entraînements, de l'automatisation industrielle et de la robotique et automatisation intelligente, nous comptons créer une valeur supérieure pour tous nos intervenants. Axée sur notre raison d'être, la façon dont nous fonctionnons, La manière ABB, fait office de levier pour mettre notre stratégie en œuvre. En repoussant les limites de la technologie et en intégrant le développement durable dans tout ce que nous entreprenons, nos employés favorisent le rendement de nos secteurs d'activité habilités de premier rang sur le marché pour les amener vers de nouveaux sommets. La manière ABB, associée à nos valeurs communes, notre image de marque forte et notre cadre de gouvernance, nous amène à devenir une entreprise plus fructueuse qui génère de la valeur.

ABB au Canada

Aperçu



Siège social régional
Montréal, Québec



Environ 3 100
employés
au Canada



~ **1,8** milliards de
dollars canadiens
en revenus en 2022



29 emplacements
d'un océan à
l'autre



Plus de 130 ans
d'innovation
technologique au
Canada



~ **19**
emplacements de
vente et de service



~ **15**
emplacements de
fabrication et
d'assemblage



Centre mondial de
l'**éclairage de**
secours et de la
recherche et
développement



Figure au classement
des 100 meilleurs
employeurs au Canada
(2021 à 2023)



Centre d'excellence
pour la mobilité
électrique
en Amérique
du Nord



Près de
400 000 dollars
remis aux
communautés
canadiennes
en 2022



~ **70 millions**
d'appareils
numériques qui
forment la base de
l'Internet des objets
industriel (IIoT)

L'histoire d'ABB au Canada

Une croissance stratégique dans les marchés que nous desservons

Équilibre grâce à des acquisitions stratégiques

- 1989** ABB fait l'acquisition du secteur d'activité du transport et de la distribution de **Westinghouse**, marquant l'entrée d'ABB sur le marché nord-américain de l'énergie et industriel
- 1990** ABB fait l'acquisition de **Bomem inc.**, un chef de file en technologies FTIR, repoussant les limites en matière de qualité et de précision des produits et des systèmes analytiques
- 1999** ABB fait l'acquisition d'**Elsag Bailey** (2 G\$ US), appuyant la croissance dans diverses industries de transformation
- 2008** ABB fait l'acquisition de **Ber-Mac Electrical and Instrumentation**, élargissant sa présence et ses capacités dans le secteur du pétrole et du gaz
- 2009** ABB fait l'acquisition de **Sinai Engineering Corporation**, afin d'accroître sa présence et ses capacités dans l'ouest du Canada
- 2010** ABB fait l'acquisition de **Ventyx** (1 G\$ US), ajoutant un logiciel d'entreprise robuste à sa gamme de produits
- 2011** ABB fait l'acquisition de **Baldor** (4,2 G\$ US), appuyant la croissance relative aux moteurs et aux variateurs de vitesse industriels
- 2011** ABB fait l'acquisition d'**Envitech Energy** afin de renforcer son offre et ses solutions pour le marché des infrastructures ferroviaires
- 2012** ABB fait l'acquisition de **Thomas & Betts** (3,9 G\$ US), appuyant la croissance dans le secteur des distributeurs et des produits d'électrification
- 2013** ABB fait l'acquisition de **Power-One** (1 G\$ US), appuyant la croissance dans les marchés de l'énergie renouvelable
- 2017** ABB fait l'acquisition de **B&R**, ce qui comble les lacunes dans l'automatisation des machines et des usines, et crée une gamme de produits exhaustive en automatisation
- 2018** ABB fait l'acquisition de **GEIS** (2,6 G\$ US), appuyant la croissance dans le secteur des produits



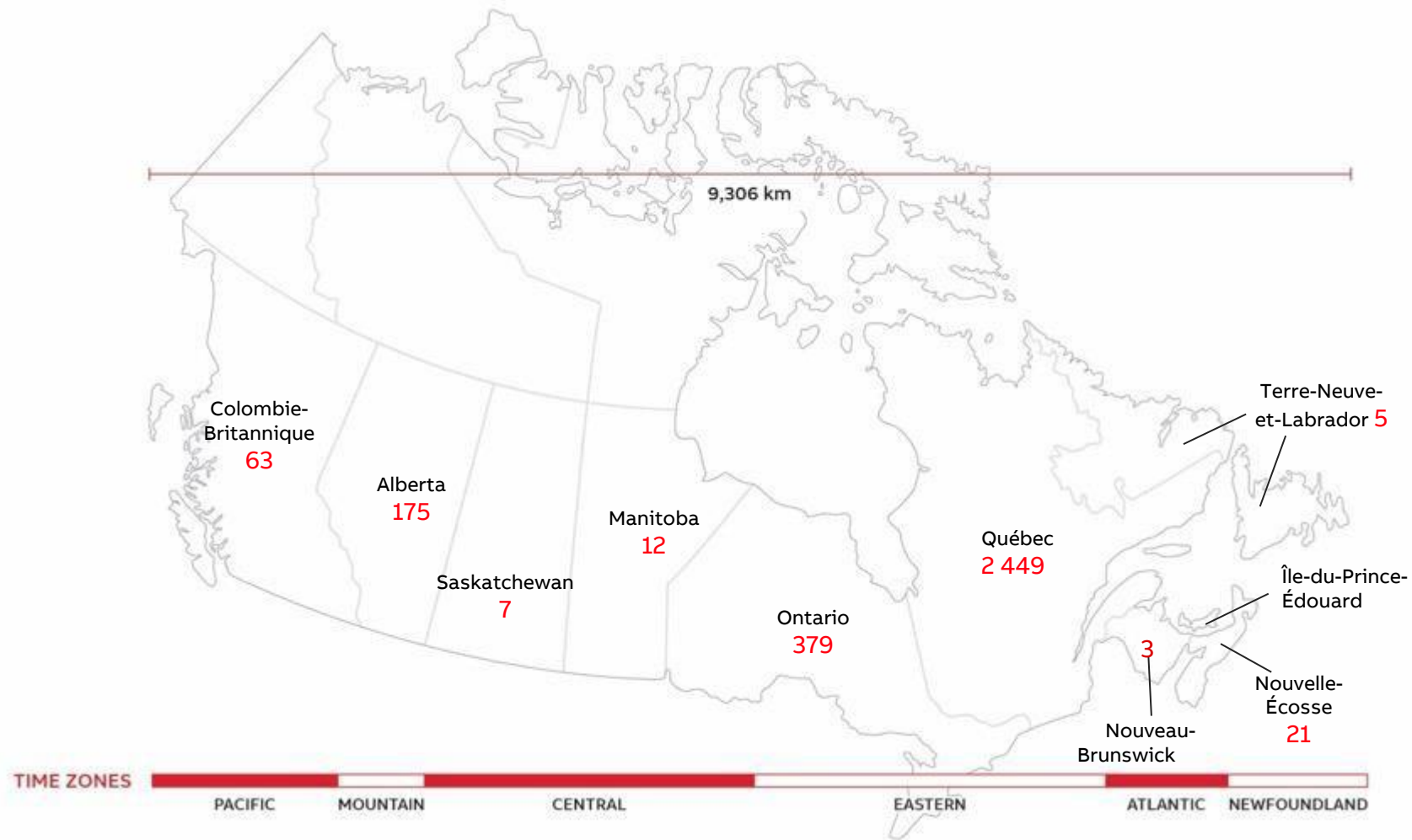


L'histoire d'ABB au Canada

Plus de 100 ans d'innovation en technologie

CANADA	ÉLECTRIFICATION	ENTRAÎNEMENTS	ROBOTIQUE ET AUTOMATISATION INTELLIGENTE	AUTOMATISATION INDUSTRIELLE
<p>1930 ASEA est officiellement incorporée, et BBC est établie au Canada</p> <p>1950 BBC érige sa première usine au Canada</p> <p>1970 BBC inaugure l'usine de transformateurs à haute tension de Varennes</p> <p>1988 ASEA et BBC Canada se fusionnent pour former ABB</p> <p>2016 ABB investit 35 millions de dollars pour construire une usine haute technologie à Québec</p> <p>2016 ABB investit 90 millions de dollars pour créer un siège social de 300 000 pieds carrés à la fine pointe de la technologie à Montréal</p>	<p>2014 La technologie d'énergie de traction Enville d'ABB est choisie pour le projet Evergreen Line Rapid Transit à Vancouver</p> <p>2016 ABB établit un centre de développement technologique mondial pour l'éclairage de secours à Québec</p> <p>2017 ABB établit un centre d'excellence en mobilité électrique nord-américain à Montréal</p> <p>2022 ABB Canada est un partenaire de confiance responsable de la ventilation dans le tunnel Louis-Hippolyte-La Fontaine à Montréal, grâce aux variateurs de vitesse d'ABB tels que notre ACS880-17.</p>	<p>2003 Solution personnalisée de produits d'entraînement refroidis par liquide pour les machines de forage de tunnels pour un client canadien. Ces machines pour tunnels sont maintenant utilisées partout à travers le monde.</p> <p>2004 ACH550, un produit d'entraînement CAHT de 600 V pour le marché canadien qui a permis d'améliorer l'efficacité énergétique dans les bâtiments et hôpitaux.</p> <p>2008 Produits d'entraînement actifs ACS880 de premier plan pour les harmoniques ultra-faibles. Grâce à cette technologie, ABB a pu préserver la propreté des réseaux électriques tout en offrant un rendement moteur remarquable!</p> <p>2019 La division Produits d'entraînements s'est fait octroyer un contrat par Metrolinx pour agrandir le système de train léger de Toronto afin d'accélérer les temps de déplacement de 60 %</p>	<p>1994 Ford Motor Co. Ltd. accorde un contrat important à ABB en vue de fournir des systèmes de robotique sophistiqués</p> <p>1999 La division Robotique d'ABB au Canada développe un processus novateur pour le soudage/le traitement de réservoirs à essence en plastique pour l'industrie automobile</p> <p>2003 General Motors accorde un contrat à ABB afin de fournir une ligne d'emboutissage, des systèmes de désempilement automatisés et des systèmes d'extrémité de ligne, en plus de l'intégration de robots pour son usine de Lordstown, en Ohio</p> <p>2011 Les produits/capteurs FlexArc d'ABB sont assemblés et produits au Canada</p> <p>2016 Le tout premier robot véritablement collaboratif, YuMi, est installé au Canada</p> <p>2017 ABB termine l'acquisition de B&R</p>	<p>1985 Première commande de système SCADA reçue d'Edmonton Power</p> <p>1999 La division Mesure et analyse marque sa première exportation dans l'espace pour l'instrument MOPITT de l'Agence spatiale canadienne, lancé par la NASA</p> <p>2003 ABB développe les systèmes souterrains de régulation de la tension VRS 3000, qui sont les tout premiers compensateurs statiques d'énergie réactive(portatifs, robustes et montés sur patins conçus pour réguler la tension dans les systèmes de distribution de mines</p> <p>2005 ABB obtient un contrat pour livrer le plus gros treuil à friction de mine en Amérique du Nord pour Mosaic Esterhazy Potash Operation en Saskatchewan</p> <p>2013 ABB signe des contrats spatiaux avec Harris pour développer trois interféromètres supplémentaires pour la prochaine génération de satellites météorologiques en orbite terrestre basse de la NASA</p> <p>2018 ABB pénètre le marché de l'espace 2.0 en remportant un contrat de GHGSat pour bâtir des charges utiles hautement novatrices afin de surveiller les gaz à effet de serre à partir de l'espace</p> <p>2021 Lancement des systèmes exhaustifs de mesure des fuites de gaz naturel et de gaz à effet de serre d'ABB Ability™ à l'aide d'un capteur de spectroscopie en sortie de cavité intégrée hors axe ultra-sensible</p> <p>2022 ABB remporte le plus grand contrat spatial à ce jour touchant l'analyse quotidienne de la Terre afin de permettre à la technologie d'imagerie satellite de détecter les changements environnementaux en temps quasi réel</p>

Employés d'ABB au Canada d'un océan à l'autre



Modèle commercial entièrement décentralisé avec 20 divisions

SECTEUR
D'ACTIVITÉ

ÉLECTRIFICATION



Solutions de distribution

Énergie intelligente

Bâtiments intelligents

Produits d'installation

Conversion d'énergie

Mobilité électrique

Services

ENTRAÎNEMENTS



Moteurs IEC à basse tension

Gros moteurs et générateurs

Moteurs NEMA

Produits d'entraînement

Systèmes d'entraînement

Service

Traction

AUTOMATISATION INDUSTRIELLE



Industries de l'énergie

Industries de procédés

Industries maritimes
et portuaires

Mesure et analyse

ROBOTIQUE ET AUTOMATISATION INTELLIGENTE



Robotique

Automatisation de machines

DIVISION

Électrification

**Électrifier le monde d'une manière sûre,
intelligente et durable**

Le secteur d'activité Électrification d'ABB offre une vaste gamme de produits, de solutions numériques et de services, des postes aux prises électriques, permettant une électrification sécuritaire, intelligente et durable.



Recettes 1,1 G\$ CA



Employés 2 012



Électrification au Canada

Électrifier le monde de façon sécuritaire, intelligente et durable

NOTRE ENTREPRISE

n° 2 au Canada

n° 4 dans les produits à basse tension

n° 3 dans les produits à moyenne tension

n° 2 dans l'infrastructure de recharge rapide de véhicules électriques

n° 1 dans les produits d'installation

2 012 employés

Offre

- Solutions de distribution électrique, de contrôle et d'énergie
- Solutions pour les bâtiments et les habitations
- Produits d'installation pour des applications industrielles, commerciales et touchant les services publics
- Gestion du cycle de vie et services

Clients typiques

- Distributeurs électriques et entrepreneurs
- Fabricants d'équipement d'origine, intégrateurs de systèmes et constructeurs de panneaux
- Conseillers, firmes d'ingénierie, d'approvisionnement et de construction

SEGMENTS DE CLIENTÈLE CIBLÉS

Bâtiments commerciaux



Centres de données



Mobilité électrique



Entraînements

Écrire le futur d'une énergie plus efficace et durable

Le secteur d'activité Entraînements d'ABB est le plus grand fournisseur de variateurs de vitesse et de moteurs au monde. Nous offrons à nos clients une gamme complète de moteurs électriques, de générateurs, de produits d'entraînement et de services, ainsi que de solutions numériques intégrées pour le groupe motopropulseur.



Recettes 203 M\$ CA



Employés 162



Entraînements au Canada

Nous faisons tourner le monde tout en économisant de l'énergie chaque jour

Notre entreprise

n° 1 au Canada

n° 1 dans les moteurs à basse tension NEMA

n° 1/n° 2 dans les produits d'entraînement à basse tension

165 employés – unité de vente locale

Offre

- Moteurs NEMA
- Gros moteurs et générateurs
- Produits d'entraînement à basse tension et systèmes d'entraînements
- Services et solutions numériques

Types de clients

- Distributeurs
- Intégrateurs de système
- Fabricants d'équipement d'origine
- Clients finaux

Principaux segments industriels du secteur d'activité Entraînements au Canada

CAHT – Infrastructure



Pétrole et gaz



Alimentation et boisson



Aqueduc et égout



Machinerie générale



Pâtes et papiers



Industrie minière



Industries maritimes et portuaires



Automatisation industrielle

Écrire l'avenir d'opérations sécuritaires, intelligentes et durables.

Le secteur d'activité Automatisation industrielle d'ABB offre un large éventail de solutions pour les industries de procédé et hybrides, y compris l'automatisation intégrée spécifique à l'industrie, les solutions en matière d'électrification et de numérique, les technologies de commande, les services logiciels et avancés, ainsi que des gammes de services touchant la mesure et l'analyse et l'industrie maritime et les turbocompresseurs.



Recettes 412 M\$ CA



Employés 788



Automatisation industrielle au Canada

Écrire l'avenir des opérations sécuritaires et intelligentes

NOTRE ENTREPRISE

n° 2 au Canada

n° 1 dans les systèmes de contrôle distribué et l'automatisation industrielle, n° 3 dans la mesure et l'analyse
n° 1 dans l'industrie maritime et portuaire

~800 employés

Offre

- Solutions intégrées propres à l'industrie
- Contrôle de processus (Systèmes de contrôle distribué¹)
- Mesure et analyse

Clients typiques

- Clients finaux
- Firmes d'ingénieurs, d'approvisionnement et de construction

SEGMENTS DE CLIENTÈLE CIBLÉS

Production d'énergie



Pétrole et gaz



Produits chimiques et raffinerie



Aqueduc et égout



Applications industrielles



Pâtes et papiers



Industrie minière



Industries maritimes et



Robotique et automatisation intelligente

Écrire l'avenir de la fabrication flexible et des machines intelligentes

Le secteur d'activité Robotique et automatisation intelligente d'ABB offre des solutions à valeur ajoutée dans le domaine de la robotique et de l'automatisation des machines et des usines. Nos solutions intégrées en automatisation, notre expertise en matière d'applications à travers une vaste gamme d'industries et notre présence mondiale permettent de créer une valeur tangible pour les clients.



Recettes 53 M\$ CA



Employés 72



Robotique et automatisation intelligente au Canada

Écrire l'avenir de la fabrication flexible et des machines intelligentes

NOTRE ENTREPRISE

n° 2 au Canada

Chef de file novateur en automatisation de machines

~50 employés

Offre

- Machines et automatisation d'usines
- Robotique

Clients typiques

- Clients finaux
- Fabricants d'équipement d'origine de machinerie
- Intégrateurs de système

SEGMENTS DE CLIENTÈLE CIBLÉS

Automatisation de machines



Fabricants d'équipement



Industrie générale



Fournisseur de pièces d'automobile de premier rang



Robotique de segment de consommateurs et de service

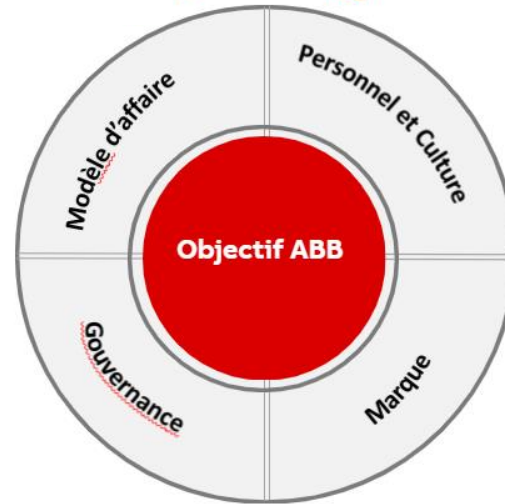


Électronique



La manière ABB

Notre modèle d'exploitation

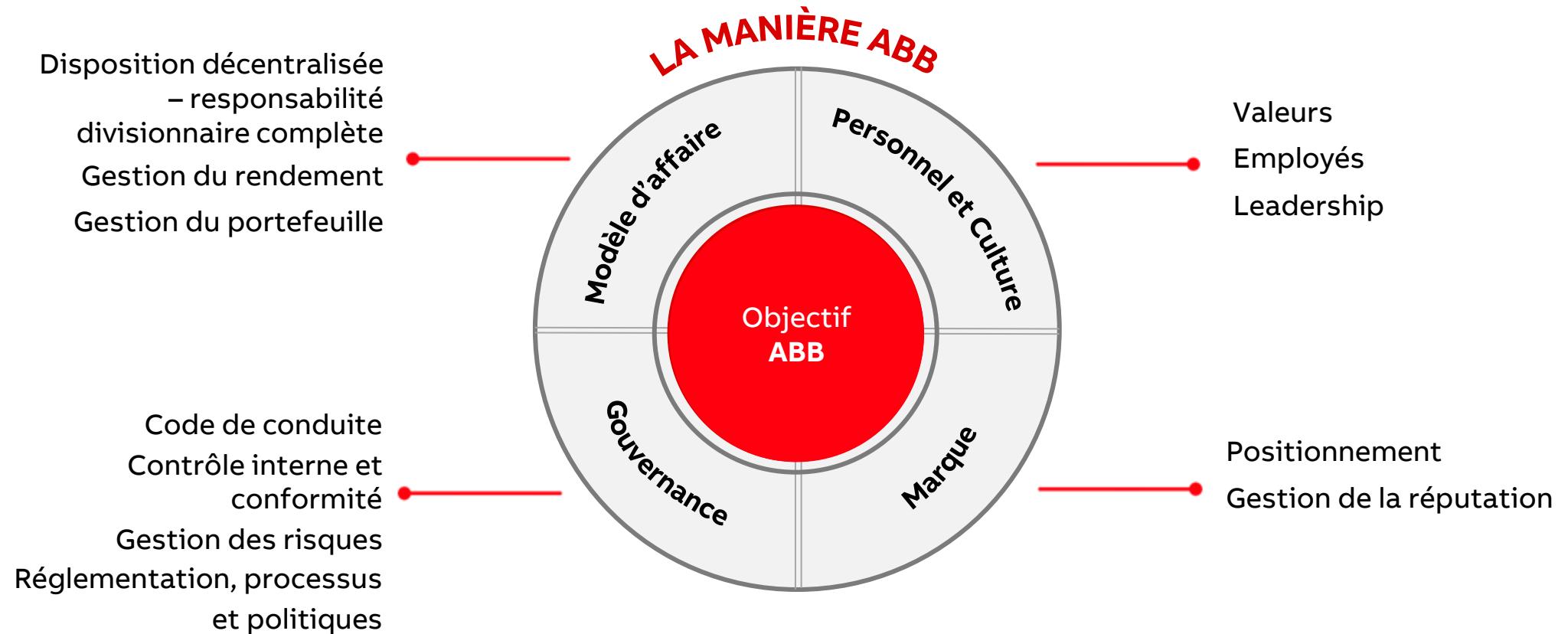


Axée sur la raison d'être de notre entreprise, La manière ABB habilite nos divisions en leur donnant la pleine appropriation et responsabilité de leurs stratégies, de leur rendement et de leurs ressources tout en faisant office de « colle » qui maintient notre Groupe uni.

La manière ABB se divise en deux parties : la façon dont nous fonctionnons et créons une valeur supérieure, notamment grâce à notre **modèle d'affaires, nos employés et notre culture, notre image de marque et notre gouvernance**, ainsi que notre raison d'être; puis la raison pour laquelle nous faisons affaire.

La manière ABB offre des politiques, processus et systèmes normalisés, ce qui comprend la gestion du portefeuille, du rendement et des risques, ainsi que les contrôles et la conformité à l'interne.

La manière ABB



Raison d'être d'ABB

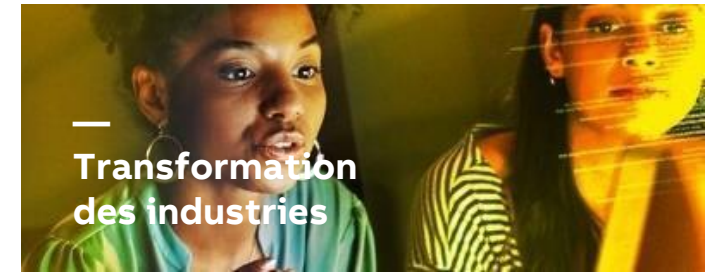
Nous favorisons un avenir plus durable et efficace sur le plan des ressources grâce à notre leadership technologique en électrification et en automatisation.



—
Création de la
réussite



—
Résolution des
défis en matière
d'énergie de la planète



—
Transformation
des industries



—
Intégration
du développement
durable



—
Position de chef de
file en matière de
technologie



Valeurs d'ABB
Courage
Cœur
Curiosité
Collaboration

Nos priorités

Le leadership dans le marché
La technologie et le numérique
La gestion du portefeuille
Le développement durable
Le rendement financier



Nos priorités

Le leadership dans le marché

Le leadership dans le marché est la clé de la réussite à long terme de nos divisions. Nous comptons maintenir ou renforcer notre position au premier ou au deuxième rang dans tous les marchés en offrant à nos clients des produits, systèmes et solutions de pointe. Le leadership dans le marché permet d'améliorer notre rentabilité, de favoriser des rendements supérieurs et de donner des occasions de croissance à nos employés.



Nos priorités

La technologie et le numérique dans le marché

Nos capacités de classe mondiale en matière de technologie et de numérique axées sur le domaine sont profondément enracinées dans notre ADN.

Préserver et améliorer notre leadership en matière d'innovation, de technologie et de numérique est une priorité stratégique dans chacune de nos divisions. Repousser les limites de la technologie et du numérique nous permet d'aider les clients à atteindre de nouveaux niveaux de rendement et permet à ABB de démarquer clairement son offre.



Accélérer la création de valeur par l'entremise du numérique



Axés sur la
création de valeur
supérieure pour
nos clients



Distinction grâce à
l'expertise du domaine



Développement
propulsé par
les secteurs
d'activité



ABB Ability™

La perception. C'est le pouvoir de voir et de comprendre la façon dont quelque chose fonctionne d'une nouvelle façon pour déchiffrer la complexité et agir. Elle découle de la visibilité, de l'intelligence et de l'expérience. C'est ce qui rend la transformation possible.

Les solutions d'ABB Ability combinées à la connaissance approfondie du domaine d'ABB en utilisant la connectivité et l'innovation logicielle pour favoriser des décisions en temps réel axées sur les données pour donner lieu à des opérations plus sécuritaires et intelligentes qui maximisent l'efficacité des ressources et contribuer à un avenir à faible émission de carbone.

Notre vaste portefeuille de solutions numériques aide les organisations à automatiser, à optimiser et à rendre leurs activités évolutives pour atteindre de nouveaux sommets de rendement et favoriser le progrès durable.

Nos priorités

Employés

Nous croyons que nos employés sont l'ingrédient le plus important de notre réussite à long terme. Une culture de diversité, d'inclusion et d'égalité des occasions est cruciale pour la réussite de notre entreprise et pour nous rendre plus forts.

En misant sur l'attitude, l'expérience et la connaissance du domaine uniques de nos employés, nous repoussons les limites de la technologie pour favoriser le rendement, façonner de nouveaux modèles d'affaires et trouver de nouvelles façons de travailler qui mettent nos clients, partenaires et la société en meilleure posture.



Nos priorités

Gestion du portefeuille

Grâce à une gestion active de notre portefeuille, nous faisons évoluer celui-ci systématiquement à tous les niveaux de l'organisation pour renforcer le leadership sur le marché de nos divisions en investissant dans la croissance, dans les activités de fusion et d'acquisition et dans la consolidation du portefeuille.

D'un côté, nous nous demandons constamment si nous sommes les meilleurs exploitants de nos divisions; d'un autre, nous dirigeons nos secteurs d'activité conformément à leurs mandats stratégiques respectifs. Enfin, nous saisissons activement des occasions d'acquisition synergique pour remplir les zones blanches et orienter notre portefeuille global vers des secteurs à croissance élevée.



Nos priorités

Développement durable

Chez ABB, nous croyons que le développement durable signifie d'évoluer vers un monde plus sain et prospère pour les générations à venir. Cela signifie d'équilibrer les besoins sociétaux, environnementaux et économiques. Pour y parvenir, nous réalisons et intégrons cette approche au travers de notre chaîne de valeur afin de créer une valeur supérieure pour nos intervenants.

Alors que nous repoussons les limites de la technologie, nous aidons nos clients à préserver les ressources pour favoriser une société à faible émission de carbone. Nous agissons en toute intégrité et transparence au sein de notre gouvernance et nous encourageons le progrès social pour nos employés et communautés à travers le monde.



Nos priorités

Rendement financier

En unissant nos priorités stratégiques à une mentalité d'amélioration continue, nous comptons offrir un rendement amélioré conformément à notre cadre financier :

–8 % de croissance moyenne des recettes annuelles par l'entremise du cycle économique¹

–14,2 % de marge de BAIIA opérationnelle²

- Électrification : 18,6 %
- Entraînements : 9,8 %
- Automatisation industrielle : 18,3 %
- Robotique et automatisation intelligente : 4,8 %

–~100 % de cycle d'exploitation²

–36,8% de rendement du capital investi²

–Croissance des BPA > croissance du revenu



**Un passé
reconnu en
développement
durable** avec un
nouveau niveau
d'ambition

Conformément à
notre raison
d'être, nous
intégrons le
**développement
durable** à tous
les aspects de la
chaîne de valeur



Nous favorisons
une société à
faible émission
de carbone



Nous préservons
les ressources

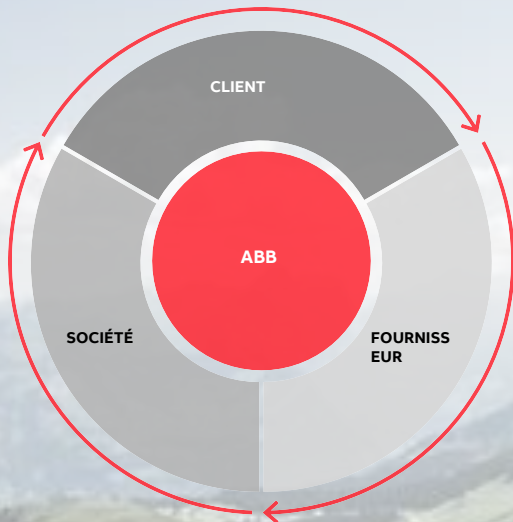


Nous
encourageons le
progrès social

**INTÉGRITÉ ET
TRANSPARENCE**

Principales aspirations en matière de développement durable

Objectifs pour 2030



Chaîne de valeur durable

Nous favorisons une société à faible émission de carbone

- **Neutralité carbone** dans nos propres opérations
- Nous aidons nos clients à réduire leurs émissions annuelles de CO₂ de **>100 Mt¹**
- Nous travaillons avec les fournisseurs les plus influents pour qu'ils réduisent leurs émissions de **50 %**

Nous préservons les ressources

- **80 %** des produits et solutions d'ABB sont régis par une approche de circularité
- **Aucun déchet** dans les sites d'enfouissement²
- Cadre de développement durable des fournisseurs

Nous favorisons le progrès social

- **Aucun préjudice** pour nos employés et sous-traitants
- Cadre exhaustif de diversité et d'inclusion³;
- **Représentation de 25 % de femmes** parmi les dirigeants d'ABB
- Indice de mobilisation de **premier ordre** dans notre industrie
- Un soutien important envers les initiatives de renforcement des collectivités

INTÉGRITÉ ET TRANSPARENCE DANS L'ENSEMBLE DE NOTRE CHAÎNE DE VALEUR

1. Économies dans l'année 2030 en fonction des solutions offertes aux clients entre 2021 et 2030

2. Là où les conditions locales le permettent

3. Cadre de travail sur la diversité et l'inclusion

The diagram is a large circle divided into four quadrants by two overlapping white circles. The top quadrant is white and contains the text 'ABB Purpose'. The bottom quadrant is white and contains the text 'We promote social progress'. The left quadrant features an aerial view of a lush green forest and a dark blue lake, with the text 'We enable a low-carbon society'. The right quadrant features an aerial view of a turquoise beach and ocean, with the text 'We preserve resources'. The two overlapping white circles in the center are labeled 'Integrity' (left) and 'Transparency' (right). Each of these central circles has a small red horizontal line above its title. The background of the entire graphic is a light gray.

ABB Purpose

We enable a low-carbon society

We reach carbon neutrality in our operations by 2030 and partner with our customers and suppliers to reduce their emissions.

Integrity

We promote social progress

We take care of our people and promote social progress with our partners, suppliers and in communities.

Transparency

We preserve resources

We embed circularity by reducing waste, improving recycling and fostering reusability.

Nos priorités

Rendement financier

En unissant nos priorités stratégiques à une mentalité d'amélioration continue, nous comptons offrir un rendement amélioré conformément à notre cadre financier :

- 8 % de croissance moyenne des recettes annuelles par l'entremise du cycle économique¹
- ≥14,2 % de marge de BAIIA opérationnelle en date de 2023
- 36,8 % de rendement du capital investi
- ~100 % de cycle d'exploitation
- Croissance des BPA > croissance du revenu

¹Calculé pour exclure les répercussions du taux de change et les acquisitions et cessions transformationnelles. Comprend les acquisitions et cessions ciblées au sein des divisions.



Organisation d'ABB au Canada



Vince Pesce
Directeur national de
l'exploitation



Katie Bessette
Directrice nationale -
Ressources
humaines et
partenaire d'affaires
- Ressources
humaines - ELIP



Isabelle Lamarre
Chef régionale des
affaires juridiques en
Amérique



Carley Tietolman
Directrice des
communications
nationales et du secteur
d'activité Électrification



Said Elaissi
Directeur national
et directeur de
SSE,
Électrification



Melanie Benoit
Directrice nationale
de la fiscalité



Mike Golden
Directeur
national de la
sécurité



Evan Balaila
Directeur national
des SI



Joseph Simard
Directeur national
des services
immobiliers



Samantha Lebreux
Gestionnaire national
de la conformité
commerciale

ABB