

---

**ABB**  
Écrivons l'avenir. Ensemble.



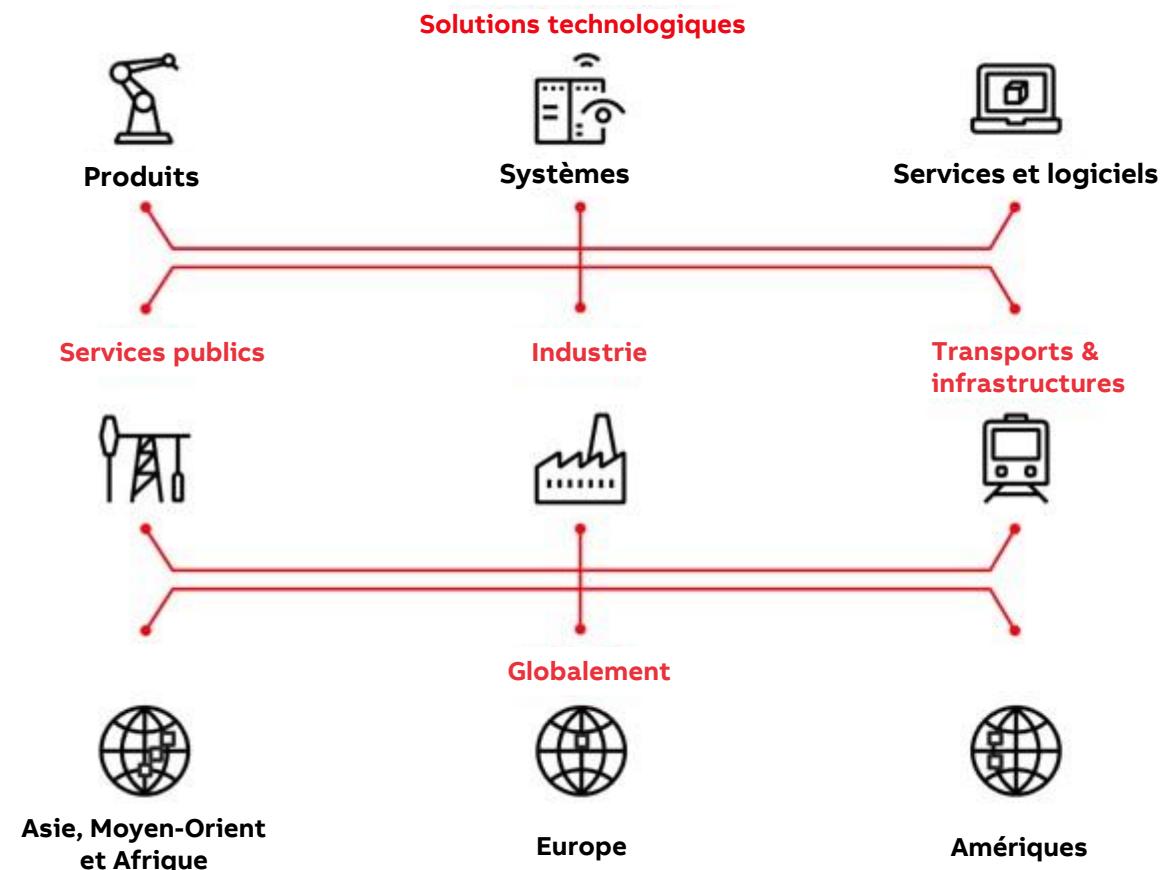
# C'est ce que nous faisons

ABB au Canada est une entreprise technologique chef de file qui dynamise la transformation de la société et de l'industrie pour atteindre un avenir plus productif et durable. En ajoutant les logiciels à sa gamme de produits des domaines de l'électrification, de la robotique, de l'automatisation et des entraînements, ABB repousse les limites de la technologie pour atteindre des niveaux de rendement inégalés. Riche d'un passé marqué par plus de 100 ans d'excellence, la réussite d'ABB est possible grâce à ses 3 100 employés talentueux dans nos 29 emplacements d'un océan à l'autre.

—  
Quoi  
Offre

—  
Pour qui  
Clients

—  
Où  
Géographie



# Bonne position dans les marchés mondiaux



**ABB** est un chef de file technologique en matière d'**électrification** et d'**automatisation** et favorise un avenir plus durable et efficace sur le plan des ressources.

Les solutions de l'entreprise relient le savoir-faire en ingénierie et les logiciels pour optimiser la façon dont les choses sont **fabriquées, transportées, énergisées et opérées**.

**ABB**  
repousse les  
**limites** de la  
technologie  
depuis plus de  
130 ans



## Marche à suivre d'ABB

Conformément à notre raison d'être et pour miser sur notre bon positionnement dans les domaines de l'électrification, des entraînements, de l'automatisation industrielle et de la robotique et automatisation intelligente, nous comptons créer une valeur supérieure pour tous nos intervenants. Axée sur notre raison d'être, la façon dont nous fonctionnons, La manière ABB, fait office de levier pour mettre notre stratégie en œuvre.

En repoussant les limites de la technologie et en intégrant le développement durable dans tout ce que nous entreprenons, nos employés favorisent le rendement de nos secteurs d'activité habilités de premier rang sur le marché pour les amener vers de nouveaux sommets. La manière ABB, associée à nos valeurs communes, notre image de marque forte et notre cadre de gouvernance, nous amène à devenir une entreprise plus fructueuse qui génère de la valeur.

# ABB au Canada

## Aperçu



**Siège social régional  
Montréal**, Québec



Plus de **130** ans  
d'innovation  
technologique au  
Canada



**Figure au classement  
des 100 meilleurs  
employeurs** au Canada  
(2021 à 2023)



**Environ 3 100  
employés**  
au Canada



~ **19**  
emplacements de  
vente et de service



**Centre d'excellence**  
pour la mobilité  
électrique  
en Amérique  
du Nord



~ **1,8** milliards de  
dollars canadiens  
en revenus en 2022



~ **15**  
emplacements de  
fabrication et  
d'assemblage



Près de  
**400 000 dollars**  
remis aux  
communautés  
canadiennes  
en 2022



**29 emplacements**  
d'un océan à  
l'autre



Centre mondial de  
**l'éclairage de  
secours et de la  
recherche et  
développement**



~ **70 millions**  
d'appareils  
numériques qui  
forment la base de  
l'Internet des objets  
industriel (IIoT)

# L'histoire d'ABB au Canada

## Une croissance stratégique dans les marchés que nous desservons

### Équilibre grâce à des acquisitions stratégiques

- 1989** ABB fait l'acquisition du secteur d'activité du transport et de la distribution de **Westinghouse**, marquant l'entrée d'ABB sur le marché nord-américain de l'énergie et industriel
- 1990** ABB fait l'acquisition de **Bomem inc.**, un chef de file en technologies FTIR, repoussant les limites en matière de qualité et de précision des produits et des systèmes analytiques
- 1999** ABB fait l'acquisition d'**Elsag Bailey** (2 G\$ US), appuyant la croissance dans diverses industries de transformation
- 2008** ABB fait l'acquisition de **Ber-Mac Electrical and Instrumentation**, élargissant sa présence et ses capacités dans le secteur du pétrole et du gaz
- 2009** ABB fait l'acquisition de **Sinai Engineering Corporation**, afin d'accroître sa présence et ses capacités dans l'ouest du Canada
- 2010** ABB fait l'acquisition de **Ventyx** (1 G\$ US), ajoutant un logiciel d'entreprise robuste à sa gamme de produits
- 2011** ABB fait l'acquisition de **Baldor** (4,2 G\$ US), appuyant la croissance relative aux moteurs et aux variateurs de vitesse industriels
- 2011** ABB fait l'acquisition d'**Envitech Energy** afin de renforcer son offre et ses solutions pour le marché des infrastructures ferroviaires
- 2012** ABB fait l'acquisition de **Thomas & Betts** (3,9 G\$ US), appuyant la croissance dans le secteur des distributeurs et des produits d'électrification
- 2013** ABB fait l'acquisition de **Power-One** (1 G\$ US), appuyant la croissance dans les marchés de l'énergie renouvelable
- 2017** ABB fait l'acquisition de **B&R**, ce qui comble les lacunes dans l'automatisation des machines et des usines, et crée une gamme de produits exhaustive en automatisation
- 2018** ABB fait l'acquisition de **GEIS** (2,6 G\$ US), appuyant la croissance dans le secteur des produits

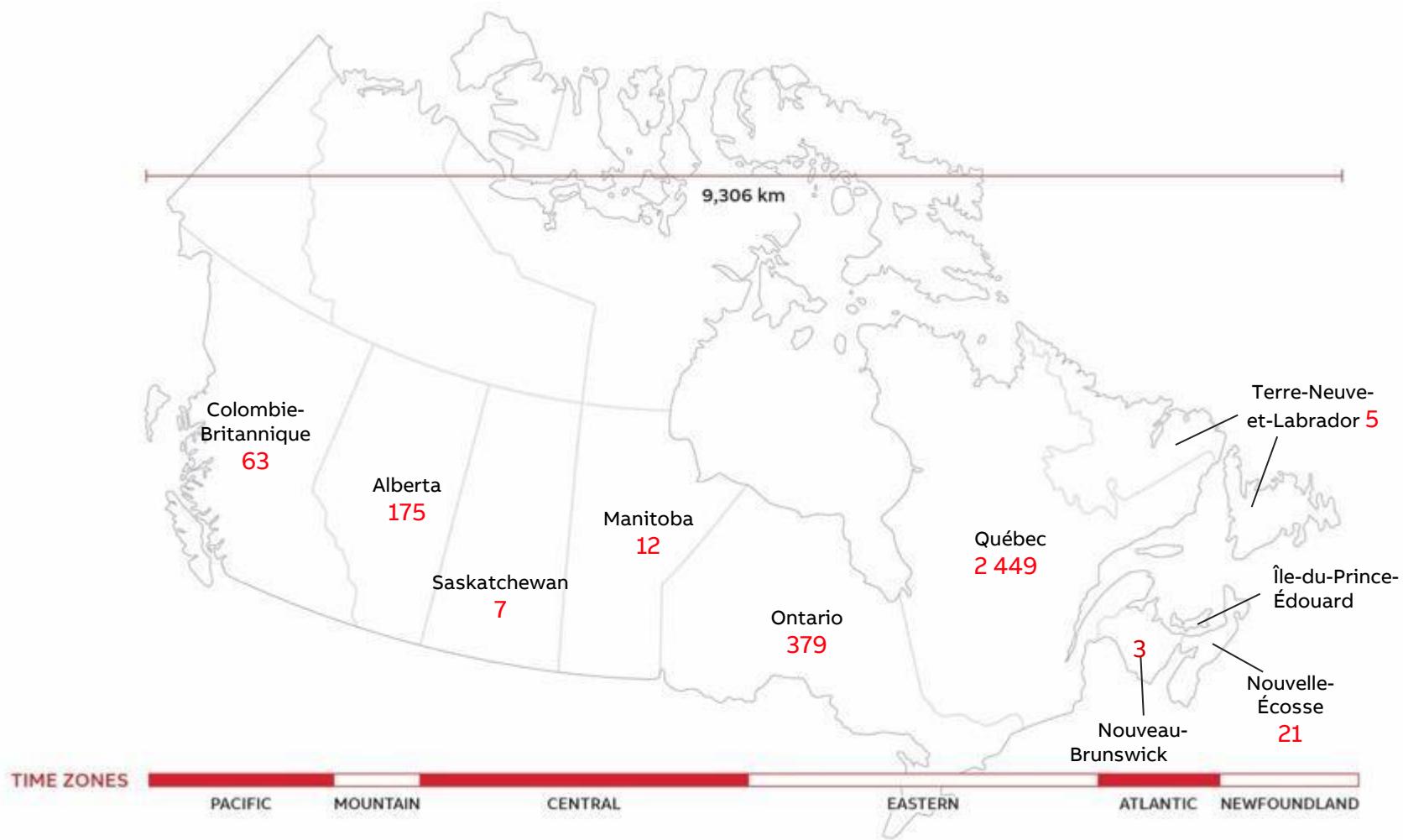


# L'histoire d'ABB au Canada

## Plus de 100 ans d'innovation en technologie

CANADA	ÉLECTRIFICATION	ENTRAÎNEMENTS	ROBOTIQUE ET AUTOMATISATION INTELLIGENTE	AUTOMATISATION INDUSTRIELLE
<b>1930</b> ASEA est officiellement incorporée, et BBC est établie au Canada	<b>2014</b> La technologie d'énergie de traction Envilene d'ABB est choisie pour le projet Evergreen Line Rapid Transit à Vancouver	<b>2003</b> Solution personnalisée de produits d'entraînement refroidis par liquide pour les machines de forage de tunnels pour un client canadien. Ces machines pour tunnels sont maintenant utilisées partout à travers le monde.	<b>1994</b> Ford Motor Co. Ltd. accorde un contrat important à ABB en vue de fournir des systèmes de robotique sophistiqués	<b>1985</b> Première commande de système SCADA reçue d'Edmonton Power
<b>1950</b> BBC érige sa première usine au Canada	<b>2016</b> ABB établit un centre de développement technologique mondial pour l'éclairage de secours à Québec	<b>2004</b> ACH550, un produit d'entraînement CAHT de 600 V pour le marché canadien qui a permis d'améliorer l'efficacité énergétique dans les bâtiments et hôpitaux.	<b>1999</b> La division Robotique d'ABB au Canada développe un processus novateur pour le soudage/le traitement de réservoirs à essence en plastique pour l'industrie automobile	<b>1999</b> La division Mesure et analyse marque sa première exportation dans l'espace pour l'instrument MOPITT de l'Agence spatiale canadienne, lancé par la NASA
<b>1970</b> BBC inaugure l'usine de transformateurs à haute tension de Varennes	<b>2017</b> ABB établit un centre d'excellence en mobilité électrique nord-américain à Montréal	<b>2008</b> Produits d'entraînement actifs ACS880 de premier plan pour les harmoniques ultra-faibles. Grâce à cette technologie, ABB a pu préserver la propreté des réseaux électriques tout en offrant un rendement moteur remarquable!	<b>2003</b> General Motors accorde un contrat à ABB afin de fournir une ligne d'emboutissage, des systèmes de désemplissemnt automatisés et des systèmes d'extrémité de ligne, en plus de l'intégration de robots pour son usine de Lordstown, en Ohio	<b>2003</b> ABB développe les systèmes souterrains de régulation de la tension VRS 3000, qui sont les tout premiers compensateurs statiques d'énergie réactive portatifs, robustes et montés sur patins conçus pour réguler la tension dans les systèmes de distribution de mines
<b>1988</b> ASEA et BBC Canada se fusionnent pour former ABB	<b>2022</b> ABB Canada est un partenaire de confiance responsable de la ventilation dans le tunnel Louis-Hippolyte-La Fontaine à Montréal, grâce aux variateurs de vitesse d'ABB tels que notre ACS880-17.	<b>2019</b> La division Produits d'entraînements s'est fait octroyer un contrat par Metrolinx pour agrandir le système de train léger de Toronto afin d'accélérer les temps de déplacement de 60 %	<b>2011</b> Les produits/capteurs FlexArc d'ABB sont assemblés et produits au Canada	<b>2005</b> ABB obtient un contrat pour livrer le plus gros treuil à friction de mine en Amérique du Nord pour Mosaic Esterhazy Potash Operation en Saskatchewan
<b>2016</b> ABB investit 35 millions de dollars pour construire une usine haute technologie à Québec			<b>2016</b> Le tout premier robot véritablement collaboratif, YuMi, est installé au Canada	<b>2013</b> ABB signe des contrats spatiaux avec Harris pour développer trois interféromètres supplémentaires pour la prochaine génération de satellites météorologiques en orbite terrestre basse de la NASA
<b>2016</b> ABB investit 90 millions de dollars pour créer un siège social de 300 000 pieds carrés à la fine pointe de la technologie à Montréal			<b>2017</b> ABB termine l'acquisition de B&R	<b>2018</b> ABB pénètre le marché de l'espace 2.0 en remportant un contrat de GHGSat pour bâtir des charges utiles hautement novatrices afin de surveiller les gaz à effet de serre à partir de l'espace
				<b>2021</b> Lancement des systèmes exhaustifs de mesure des fuites de gaz naturel et de gaz à effet de serre d'ABB Ability™ à l'aide d'un capteur de spectroscopie en sortie de cavité intégrée hors axe ultra-sensible
				<b>2022</b> ABB remporte le plus grand contrat spatial à ce jour touchant l'analyse quotidienne de la Terre afin de permettre à la technologie d'imagerie satellite de détecter les changements environnementaux en temps quasi réel

# Employés d'ABB au Canada d'un océan à l'autre



# Modèle commercial entièrement décentralisé avec 20 divisions

SECTEUR  
D'ACTIVITÉ

## ÉLECTRIFICATION



## ENTRAÎNEMENTS



DIVISION

Solutions de distribution

Énergie intelligente

Bâtiments intelligents

Produits d'installation

Conversion d'énergie

Mobilité électrique

Services

## AUTOMATISATION INDUSTRIELLE



Moteurs IEC à basse tension

Gros moteurs et générateurs

Moteurs NEMA

Produits d'entraînement

Systèmes d'entraînement

Service

Traction

## ROBOTIQUE ET AUTOMATISATION INTELLIGENTE



Robotique

Automatisation de machines

# Électrification

**Électrifier le monde d'une manière sûre,  
intelligente et durable**

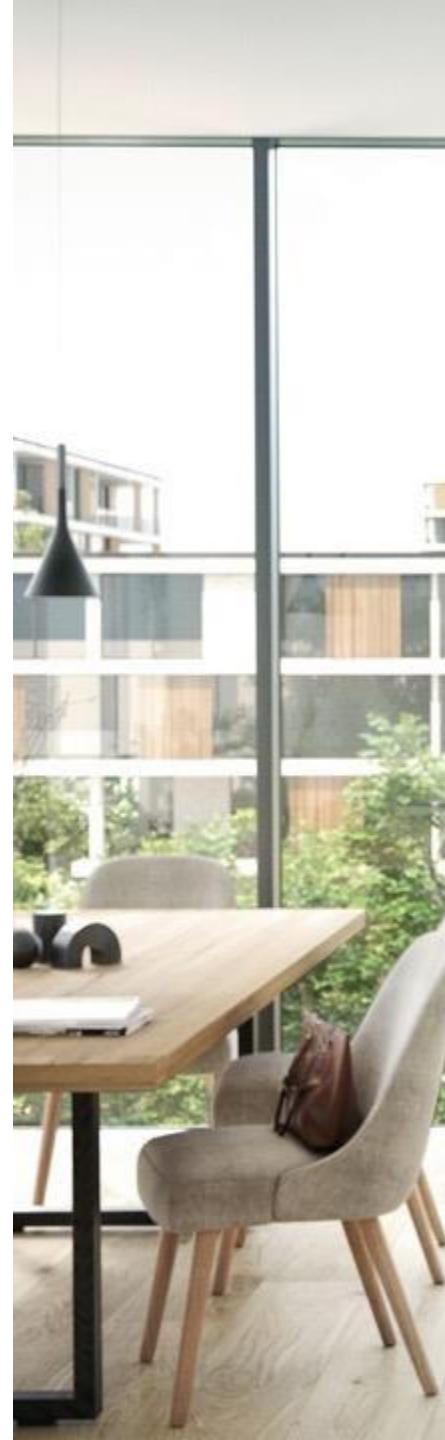
Le secteur d'activité Électrification d'ABB offre une vaste gamme de produits, de solutions numériques et de services, des postes aux prises électriques, permettant une électrification sécuritaire, intelligente et durable.



**Recettes 1,1 G\$ CA**



**Employés 2 012**



# Électrification au Canada

Électrifier le monde de façon sécuritaire, intelligente et durable

## NOTRE ENTREPRISE

n° 2 au Canada

n° 4 dans les produits à basse tension

n° 3 dans les produits à moyenne tension

n° 2 dans l'infrastructure de recharge rapide de véhicules électriques

n° 1 dans les produits d'installation

**2 012 employés**

### Offre

- Solutions de distribution électrique, de contrôle et d'énergie

- Solutions pour les bâtiments et les habitations

- Produits d'installation pour des applications industrielles, commerciales et touchant les services publics

- Gestion du cycle de vie et services

### Clients typiques

- Distributeurs électriques et entrepreneurs

- Fabricants d'équipement d'origine, intégrateurs de systèmes et constructeurs de panneaux

- Conseillers, firmes d'ingénierie, d'approvisionnement et de construction

## SEGMENTS DE CLIENTÈLE CIBLÉS

### Bâtiments commerciaux



### Centres de données



### Mobilité électrique



# Entraînements

## Écrire le futur d'une énergie plus efficace et durable

Le secteur d'activité Entraînements d'ABB est le plus grand fournisseur de variateurs de vitesse et de moteurs au monde. Nous offrons à nos clients une gamme complète de moteurs électriques, de générateurs, de produits d'entraînement et de services, ainsi que de solutions numériques intégrées pour le groupe motopropulseur.



**Recettes 203 M\$ CA**



**Employés** 162



# Entraînements au Canada

Nous faisons tourner le monde tout en économisant de l'énergie chaque jour

## Notre entreprise

### n° 1 au Canada

n° 1 dans les moteurs à basse tension NEMA

n° 1/n° 2 dans les produits d'entraînement à basse tension

### 165 employés – unité de vente locale

#### Offre

- Moteurs NEMA
- Gros moteurs et générateurs
- Produits d'entraînement à basse tension et systèmes d'entraînements
- Services et solutions numériques

#### Types de clients

- Distributeurs
- Fabricants d'équipement d'origine
- Intégrateurs de système
- Clients finaux

## Principaux segments industriels du secteur d'activité Entraînements au Canada

### CAHT – Infrastructure



### Pétrole et gaz



### Alimentation et boisson



### Aqueduc et égout



### Machinerie générale



### Pâtes et papiers



### Industrie minière



### Industries maritimes et portuaires



# Automatisation industrielle

**Écrire l'avenir d'opérations sécuritaires,  
intelligentes et durables.**

Le secteur d'activité Automatisation industrielle d'ABB offre un large éventail de solutions pour les industries de procédé et hybrides, y compris l'automatisation intégrée spécifique à l'industrie, les solutions en matière d'électrification et de numérique, les technologies de commande, les services logiciels et avancés, ainsi que des gammes de services touchant la mesure et l'analyse et l'industrie maritime et les turbocompresseurs.



**Recettes 412 M\$ CA**



**Employés**

**788**



# Automatisation industrielle au Canada

Écrire l'avenir des opérations sécuritaires et intelligentes

## NOTRE ENTREPRISE

### n° 2 au Canada

n° 1 dans les systèmes de contrôle distribué et l'automatisation industrielle, n° 3 dans la mesure et l'analyse

n° 1 dans l'industrie maritime et portuaire

### ~800 employés

### Offre

- Solutions intégrées propres à l'industrie
- Contrôle de processus (Systèmes de contrôle distribué<sup>1)</sup>)
- Mesure et analyse

### Clients typiques

- Clients finaux
- Firmes d'ingénieurs, d'approvisionnement et de construction

## SEGMENTS DE CLIENTÈLE CIBLÉS

### Production d'énergie



### Pétrole et gaz



### Produits chimiques et raffinerie



### Aqueduc et égout



### Applications industrielles



### Pâtes et papiers



### Industrie minière



### Industries maritimes et



# Robotique et automatisation intelligente

## Écrire l'avenir de la fabrication flexible et des machines intelligentes

Le secteur d'activité Robotique et automatisation intelligente d'ABB offre des solutions à valeur ajoutée dans le domaine de la robotique et de l'automatisation des machines et des usines. Nos solutions intégrées en automatisation, notre expertise en matière d'applications à travers une vaste gamme d'industries et notre présence mondiale permettent de créer une valeur tangible pour les clients.



**Recettes 53 M\$ CA**



**Employés**

72



# Robotique et automatisation intelligente au Canada

Écrire l'avenir de la fabrication flexible et des machines intelligentes

## NOTRE ENTREPRISE

n° 2 au Canada

Chef de file novateur en automatisation de machines

~50 employés

### Offre

- Machines et automatisation d'usines
- Robotique

### Clients typiques

- Clients finaux
- Fabricants d'équipement d'origine de machinerie
- Intégrateurs de système

## SEGMENTS DE CLIENTÈLE CIBLÉS

### Automatisation de machines



### Fabricants d'équipement



### Industrie générale



### Fournisseur de pièces d'automobile de premier rang



### Robotique de segment de consommateurs et de service

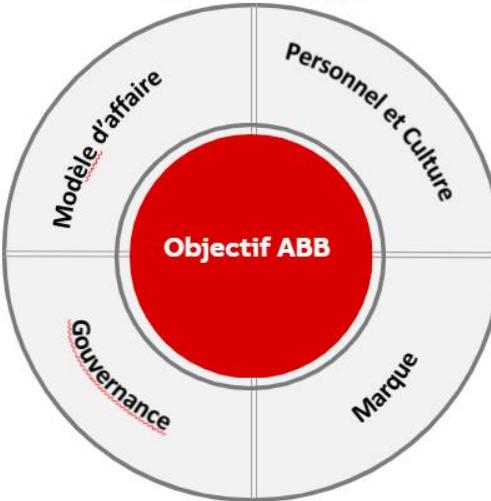


### Électronique



# La manière ABB

## Notre modèle d'exploitation

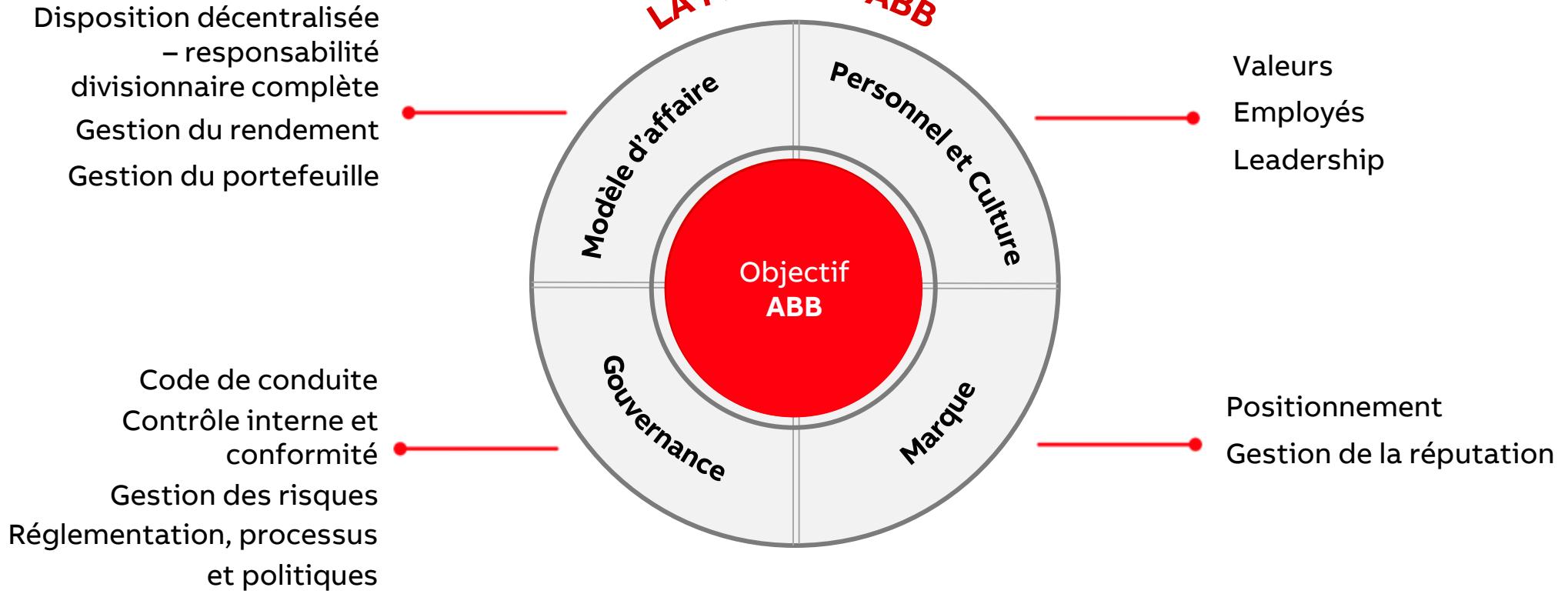


Axée sur la raison d'être de notre entreprise, La manière ABB habilite nos divisions en leur donnant la pleine appropriation et responsabilité de leurs stratégies, de leur rendement et de leurs ressources tout en faisant office de « colle » qui maintient notre Groupe uni.

La manière ABB se divise en deux parties : la façon dont nous fonctionnons et créons une valeur supérieure, notamment grâce à notre **modèle d'affaires, nos employés et notre culture, notre image de marque et notre gouvernance**, ainsi que notre raison d'être; puis la raison pour laquelle nous faisons affaire.

La manière ABB offre des politiques, processus et systèmes normalisés, ce qui comprend la gestion du portefeuille, du rendement et des risques, ainsi que les contrôles et la conformité à l'interne.

# La manière ABB



# Raison d'être d'ABB

Nous favorisons un avenir plus durable et efficace sur le plan des ressources grâce à notre leadership technologique en électrification et en automatisation.



Création de la réussite



Résolution des défis en matière d'énergie de la planète



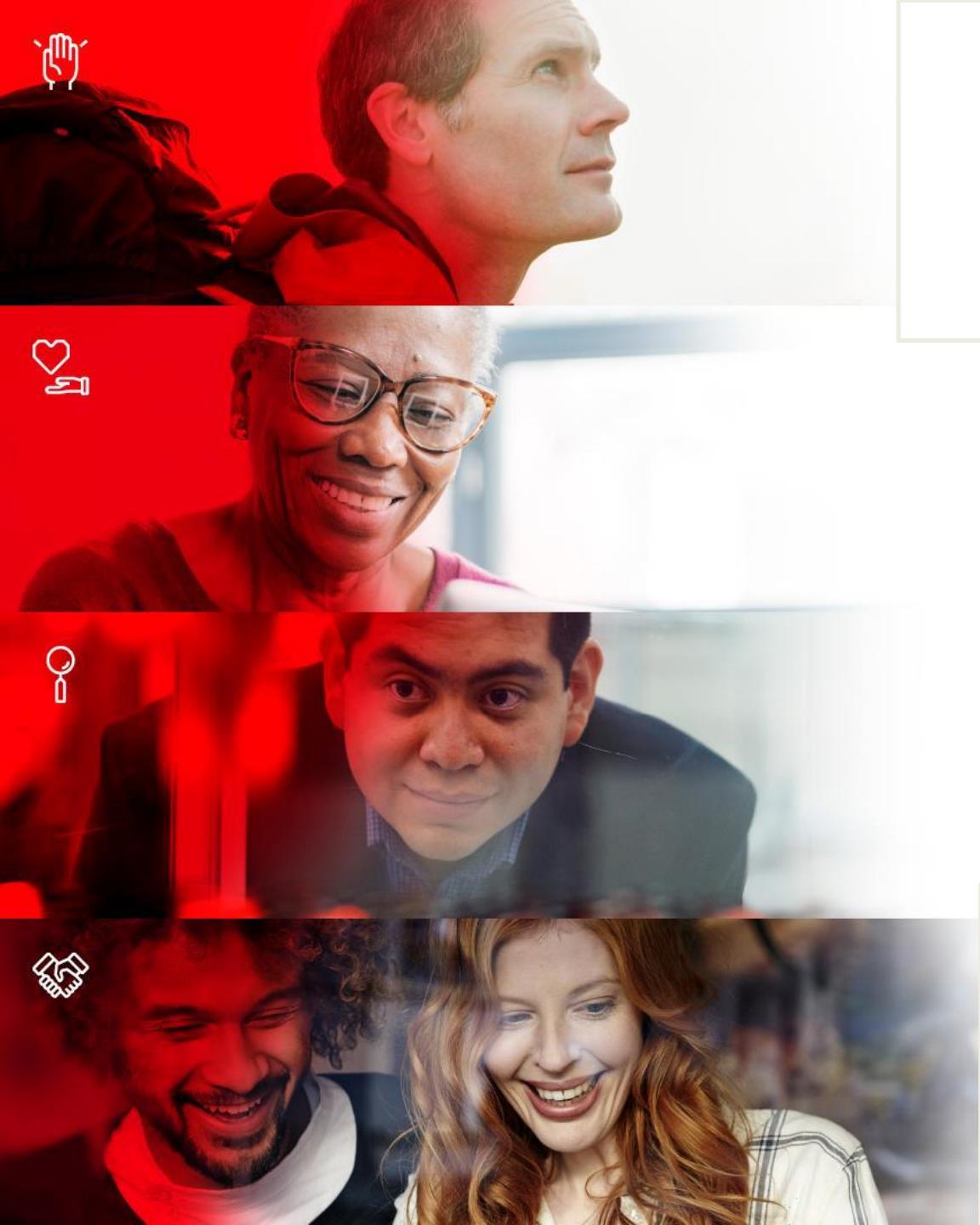
Transformation des industries



Intégration du développement durable



Position de chef de file en matière de technologie



---

**Valeurs d'ABB**

Courage

Cœur

Curiosité

Collaboration

# Nos priorités

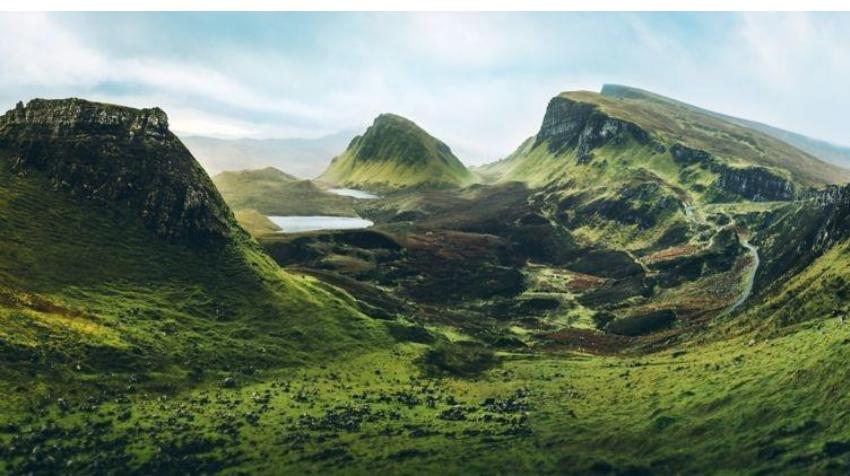
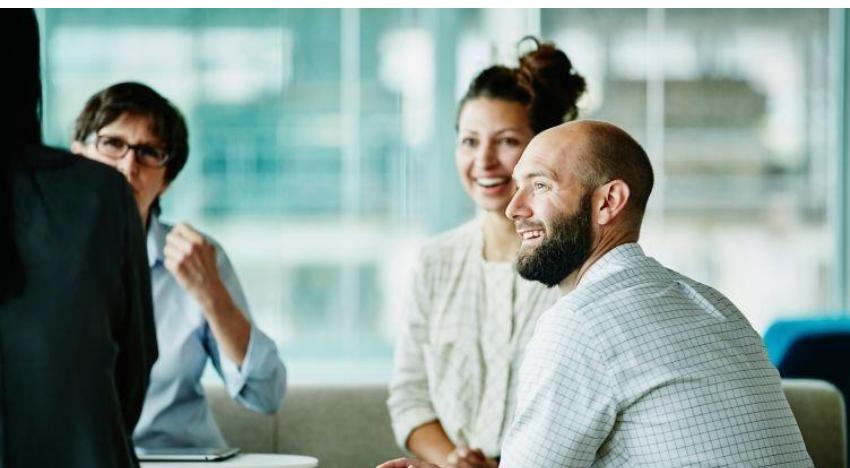
Le leadership dans le marché

La technologie et le numérique

La gestion du portefeuille

Le développement durable

Le rendement financier



ABB

## Nos priorités

### Le leadership dans le marché

Le leadership dans le marché est la clé de la réussite à long terme de nos divisions. Nous comptons maintenir ou renforcer notre position au premier ou au deuxième rang dans tous les marchés en offrant à nos clients des produits, systèmes et solutions de pointe. Le leadership dans le marché permet d'améliorer notre rentabilité, de favoriser des rendements supérieurs et de donner des occasions de croissance à nos employés.



## Nos priorités

### La technologie et le numérique dans le marché

Nos capacités de classe mondiale en matière de technologie et de numérique axées sur le domaine sont profondément enracinées dans notre ADN.

Préserver et améliorer notre leadership en matière d'innovation, de technologie et de numérique est une priorité stratégique dans chacune de nos divisions. Repousser les limites de la technologie et du numérique nous permet d'aider les clients à atteindre de nouveaux niveaux de rendement et permet à ABB de démarquer clairement son offre.



# Accélérer la création de valeur par l'entremise du numérique



Axés sur la  
création de valeur  
supérieure pour  
nos clients

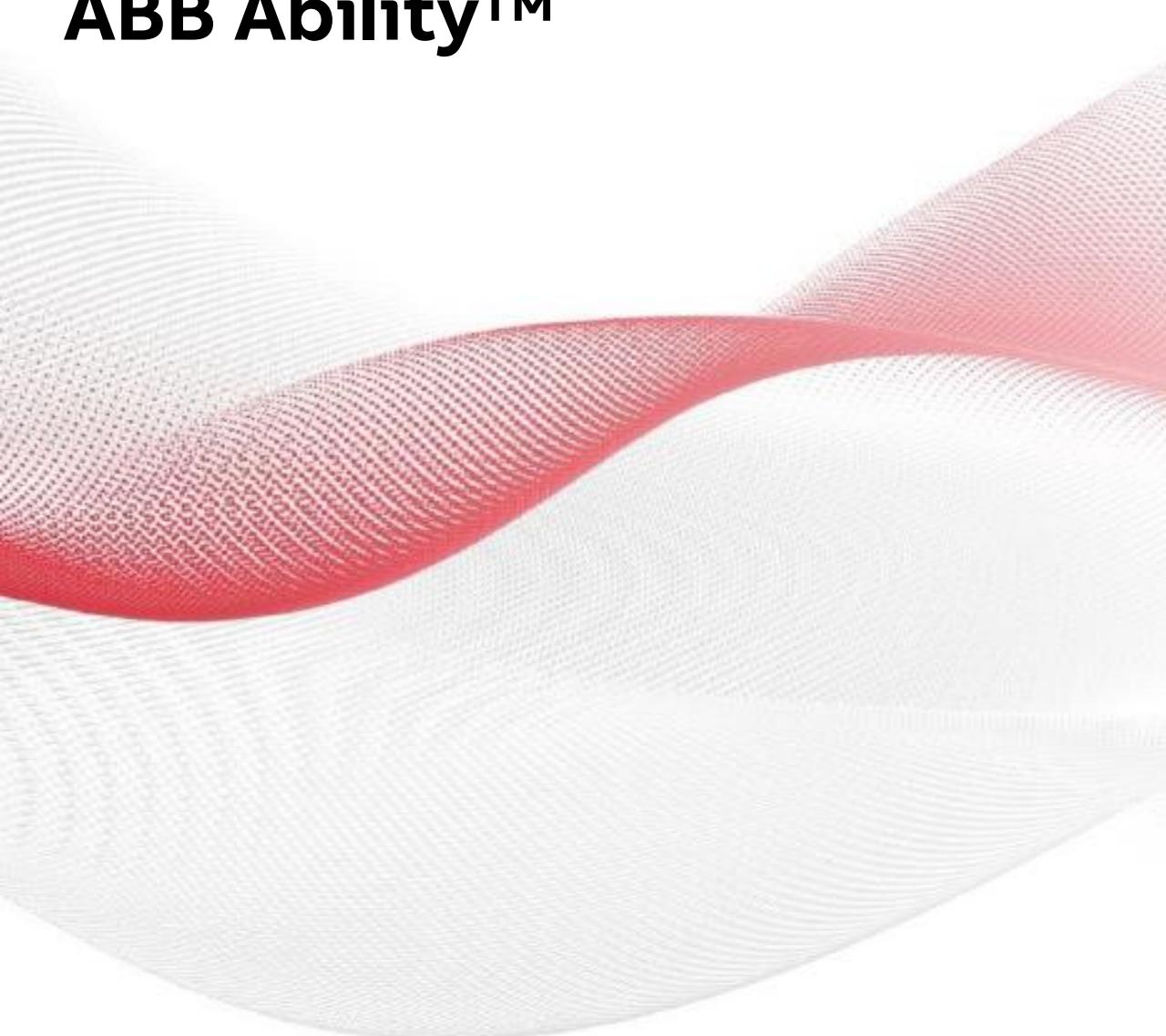


Distinction grâce à  
l'expertise du domaine



Développement  
propulsé par  
les secteurs  
d'activité

# ABB Ability™



**La perception.** C'est le pouvoir de voir et de comprendre la façon dont quelque chose fonctionne d'une nouvelle façon pour déchiffrer la complexité et agir. Elle découle de la visibilité, de l'intelligence et de l'expérience. C'est ce qui rend la transformation possible.

Les solutions d'ABB Ability combinées à la connaissance approfondie du domaine d'ABB en utilisant la connectivité et l'innovation logicielle pour favoriser des décisions en temps réel axées sur les données pour donner lieu à des opérations plus sécuritaires et intelligentes qui maximisent l'efficacité des ressources et contribuer à un avenir à faible émission de carbone.

Notre vaste portefeuille de solutions numériques aide les organisations à automatiser, à optimiser et à rendre leurs activités évolutives pour atteindre de nouveaux sommets de rendement et favoriser le progrès durable.

# Nos priorités

## Employés

Nous croyons que nos employés sont l'ingrédient le plus important de notre réussite à long terme. Une culture de diversité, d'inclusion et d'égalité des occasions est cruciale pour la réussite de notre entreprise et pour nous rendre plus forts.

En misant sur l'attitude, l'expérience et la connaissance du domaine uniques de nos employés, nous repoussons les limites de la technologie pour favoriser le rendement, façonner de nouveaux modèles d'affaires et trouver de nouvelles façons de travailler qui mettent nos clients, partenaires et la société en meilleure posture.

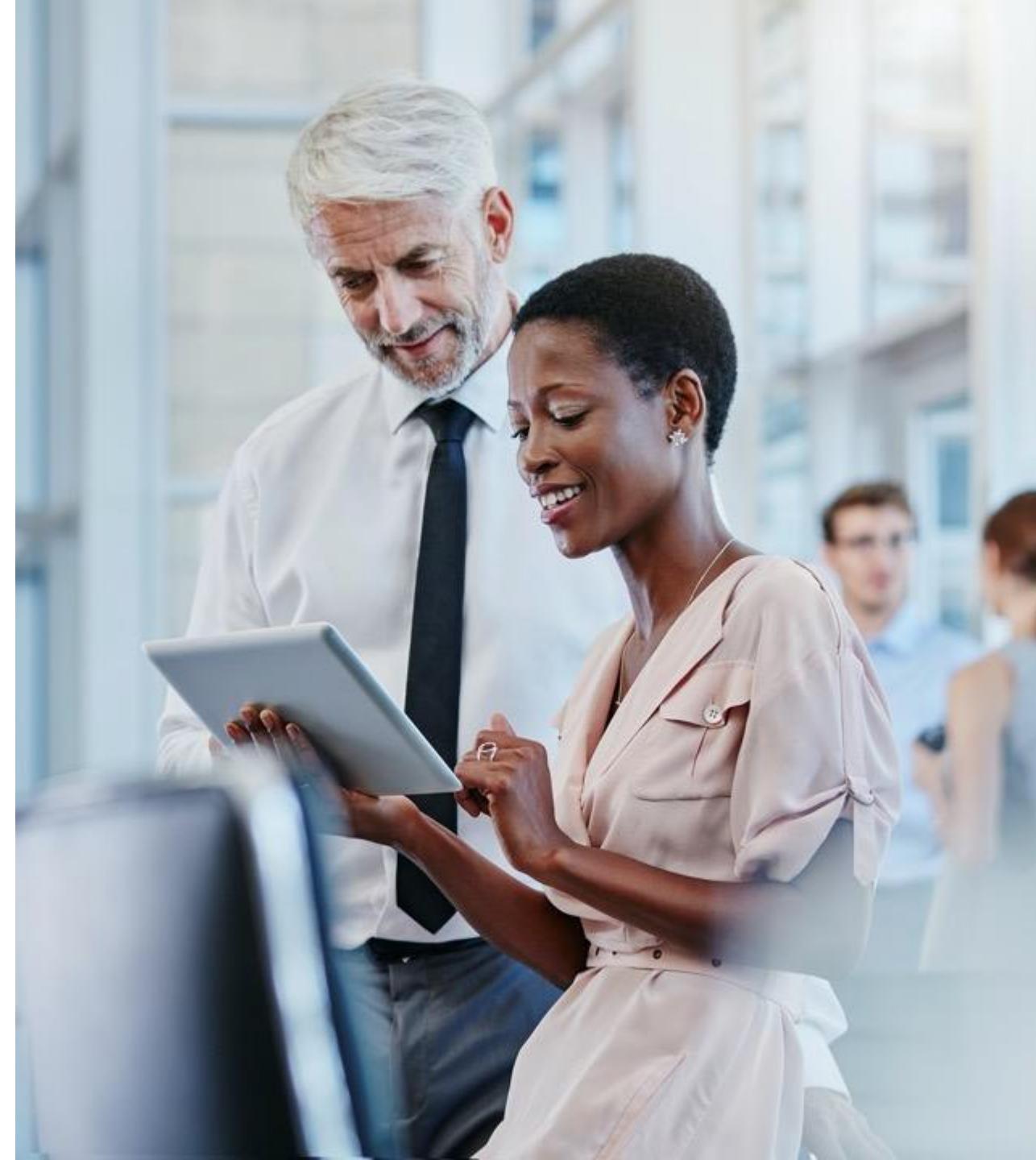


# Nos priorités

## Gestion du portefeuille

Grâce à une gestion active de notre portefeuille, nous faisons évoluer celui-ci systématiquement à tous les niveaux de l'organisation pour renforcer le leadership sur le marché de nos divisions en investissant dans la croissance, dans les activités de fusion et d'acquisition et dans la consolidation du portefeuille.

D'un côté, nous nous demandons constamment si nous sommes les meilleurs exploitants de nos divisions; d'un autre, nous dirigeons nos secteurs d'activité conformément à leurs mandats stratégiques respectifs. Enfin, nous saisissons activement des occasions d'acquisition synergique pour remplir les zones blanches et orienter notre portefeuille global vers des secteurs à croissance élevée.



# Nos priorités

## Développement durable

Chez ABB, nous croyons que le développement durable signifie d'évoluer vers un monde plus sain et prospère pour les générations à venir. Cela signifie d'équilibrer les besoins sociaux, environnementaux et économiques. Pour y parvenir, nous réalisons et intégrons cette approche au travers de notre chaîne de valeur afin de créer une valeur supérieure pour nos intervenants.

Alors que nous repoussons les limites de la technologie, nous aidons nos clients à préserver les ressources pour favoriser une société à faible émission de carbone. Nous agissons en toute intégrité et transparence au sein de notre gouvernance et nous encourageons le progrès social pour nos employés et communautés à travers le monde.



# Nos priorités

## Rendement financier

En unissant nos priorités stratégiques à une mentalité d'amélioration continue, nous comptons offrir un rendement amélioré conformément à notre cadre financier :

-8 % de croissance moyenne des recettes annuelles par l'entremise du cycle économique<sup>1</sup>

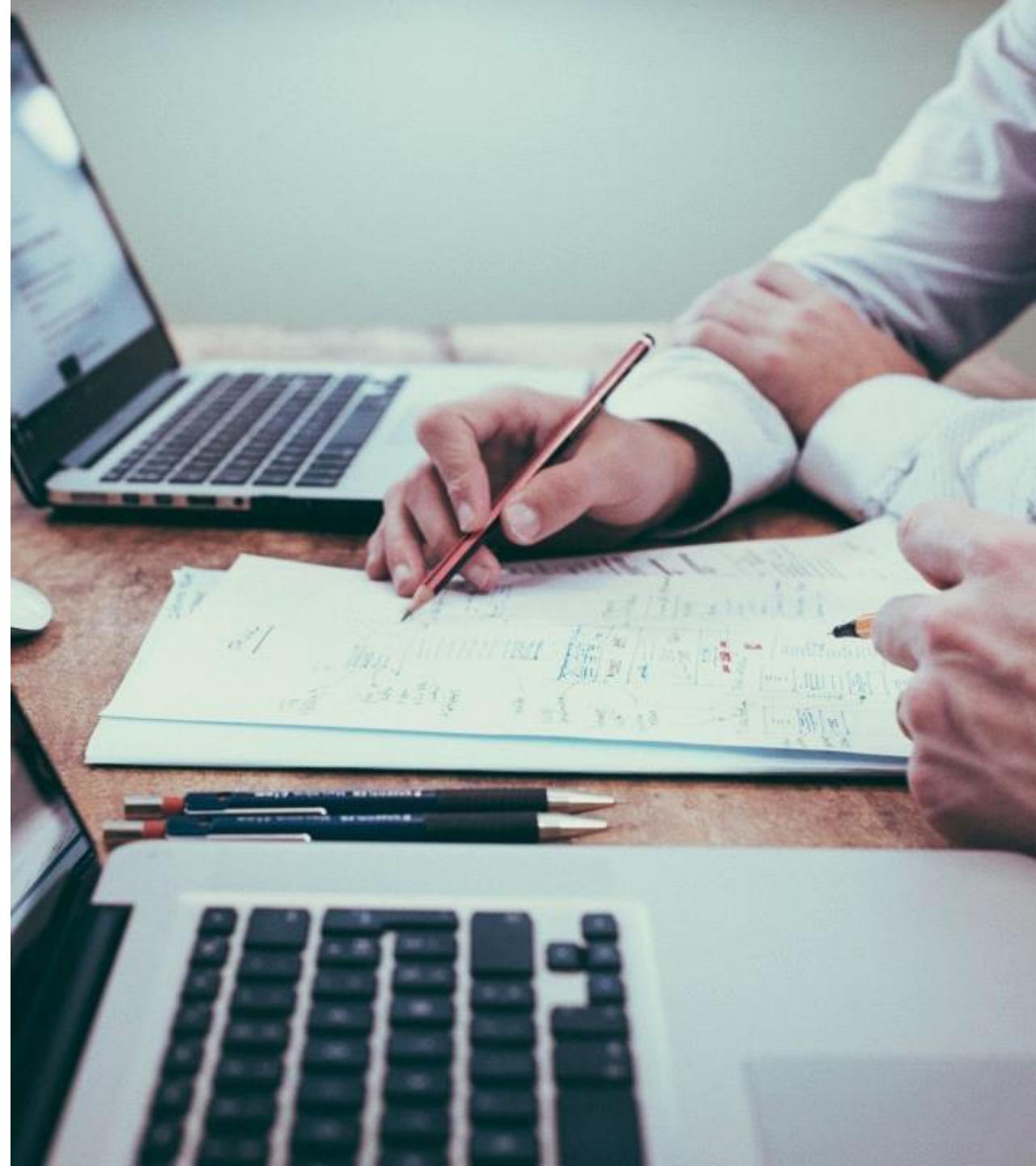
-14,2 % de marge de BAIIA opérationnelle<sup>2</sup>

- Électrification : 18,6 %
- Entraînements : 9,8 %
- Automatisation industrielle : 18,3 %
- Robotique et automatisation intelligente : 4,8 %

~-100 % de cycle d'exploitation<sup>2</sup>

-36,8% de rendement du capital investi<sup>2</sup>

-Croissance des BPA > croissance du revenu



---

## **Un passé reconnu en développement durable avec un nouveau niveau d'ambition**

Conformément à notre raison d'être, **nous intégrons le développement durable à tous les aspects de la chaîne de valeur**



**Nous favorisons une société à faible émission de carbone**



**Nous préservons les ressources**

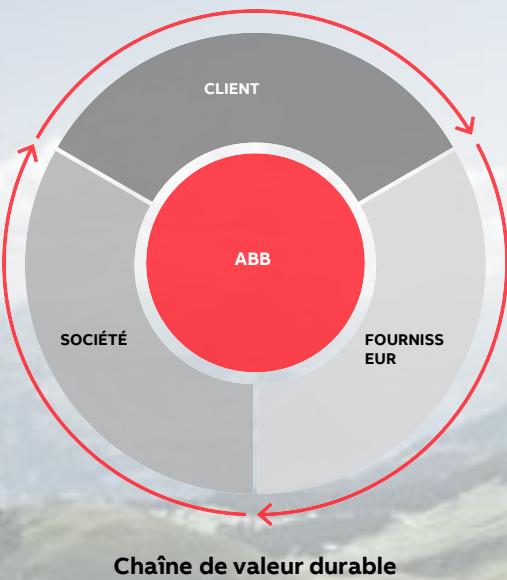


**Nous encourageons le progrès social**

**INTÉGRITÉ ET  
TRANSPARENCE**

# Principales aspirations en matière de développement durable

Objectifs pour 2030



## Nous favorisons une société à faible émission de carbone

- Neutralité carbone dans nos propres opérations
- Nous aidons nos clients à réduire leurs émissions annuelles de CO<sub>2</sub> de >100 Mt<sup>1</sup>
- Nous travaillons avec les fournisseurs les plus influents pour qu'ils réduisent leurs émissions de 50 %

## Nous préservons les ressources

- 80 % des produits et solutions d'ABB sont régis par une approche de circularité
- Aucun déchet dans les sites d'enfouissement<sup>2</sup>
- Cadre de développement durable des fournisseurs

## Nous favorisons le progrès social

- Aucun préjudice pour nos employés et sous-traitants
- Cadre exhaustif de diversité et d'inclusion<sup>3</sup>;
- Représentation de 25 % de femmes** parmi les dirigeants d'ABB
- Indice de mobilisation **de premier ordre** dans notre industrie
- Un soutien important envers les initiatives de renforcement des collectivités

**INTÉGRITÉ ET TRANSPARENCE DANS L'ENSEMBLE DE NOTRE CHAÎNE DE VALEUR**

1. Économies dans l'année 2030 en fonction des solutions offertes aux clients entre 2021 et 2030

2. Là où les conditions locales le permettent

3. Cadre de travail sur la diversité et l'inclusion



# Nos priorités

## Rendement financier

En unissant nos priorités stratégiques à une mentalité d'amélioration continue, nous comptons offrir un rendement amélioré conformément à notre cadre financier :

- 8 % de croissance moyenne des recettes annuelles par l'entremise du cycle économique<sup>1</sup>
- ≥14,2 % de marge de BAIIA opérationnelle en date de 2023
- 36,8 % de rendement du capital investi
- ~100 % de cycle d'exploitation
- Croissance des BPA > croissance du revenu



<sup>1</sup>Calculé pour exclure les répercussions du taux de change et les acquisitions et cessions transformationnelles.  
Comprend les acquisitions et cessions ciblées au sein des divisions.

# Organisation d'ABB au Canada



**Vince Pesce**  
Directeur national de  
l'exploitation



**Katie Bessette**  
Directrice nationale -  
Ressources  
humaines et  
partenaire d'affaires  
- Ressources  
humaines - ELIP



**Isabelle Lamarre**  
Chef régionale des  
affaires juridiques en  
Amérique



**Carley Tietolman**  
Directrice des  
communications  
nationales et du secteur  
d'activité Électrification



**Said Elaissi**  
Directeur national  
et directeur de  
SSE,  
Électrification



**Melanie Benoit**  
Directrice nationale  
de la fiscalité



**Mike Golden**  
Directeur  
national de la  
sécurité



**Evan Balaila**  
Directeur national  
des SI



**Joseph Simard**  
Directeur national  
des services  
immobiliers



**Samantha Lebreux**  
Gestionnaire national  
de la conformité  
commerciale

**ABB**