



ABB

Écrivons l'avenir. Ensemble.



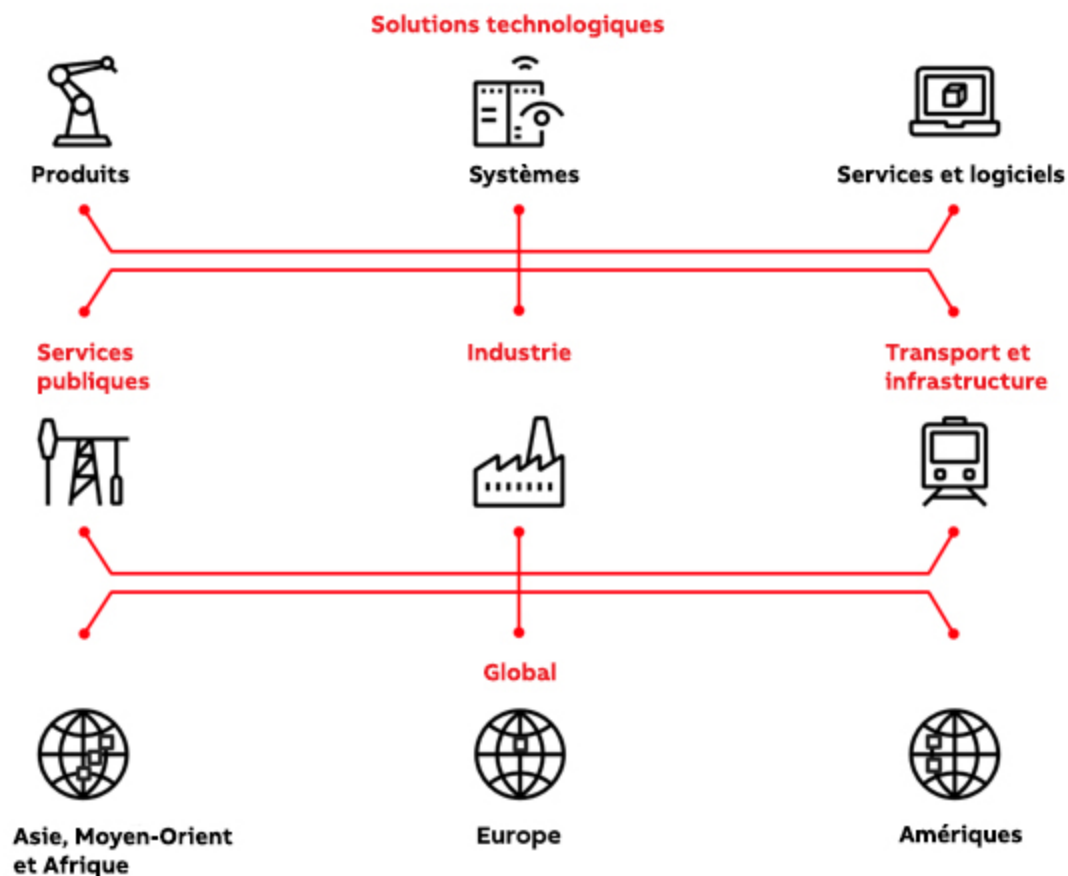
Voici ce que nous faisons

ABB au Canada est un chef de file technologique qui dynamise la transformation de la société et de l'industrie pour atteindre un avenir plus productif et durable. En ajoutant les logiciels à sa gamme de produits des domaines de l'électrification, de la robotique, de l'automatisation et des entraînements, ABB repousse les limites de la technologie pour atteindre des niveaux de rendement inégalés. Forte d'un héritage d'excellence de plus de 100 ans, ABB doit notamment son succès à ses 3 000 talentueux collaborateurs répartis dans 41 bureaux d'un océan à l'autre.

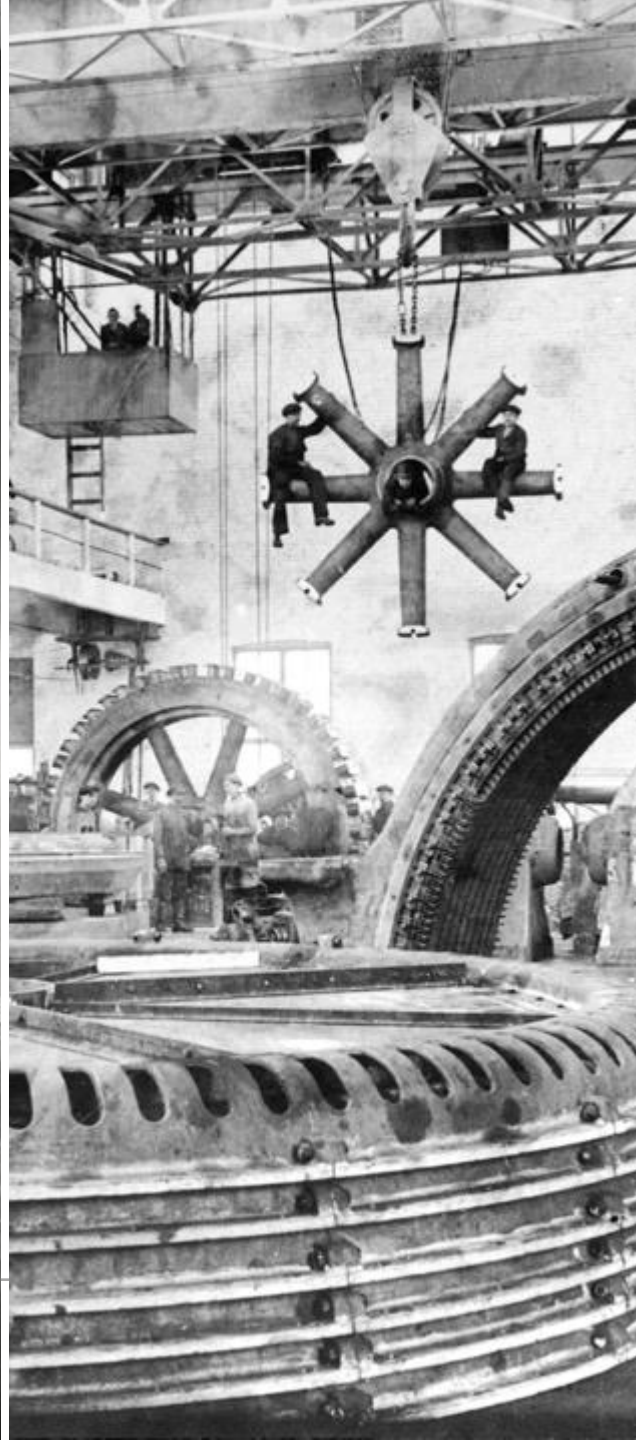
Quoi L'offre

Pour qui Clients

Où Géographies



**ABB repousse
les limites de la
technologie
depuis plus de
130 ans**



ABB

Position favorable sur les marchés mondiaux

Employés

~ 105 000

Pays

~ 100

Revenus

~ 26 G\$

Europe

~ 9,6 G\$

Amériques

~ 7,9 G\$

AMOA

~ 8,4 G\$

ABB est une entreprise technologique mondiale de premier plan qui dynamise la transformation de la société et de l'industrie pour forger un avenir plus productif et durable.

En ajoutant les logiciels à sa gamme de produits des domaines **de l'électrification, des entraînements, de l'automatisation de procédés**, ainsi que **de la robotique et de l'automatisation intelligente**, ABB repousse les limites de la technologie pour atteindre des niveaux de performance inégalés.

Données de
2020

ABB



Valeurs d'ABB

Courage

Coeur

Curiosité

Collaboration

Façon ABB

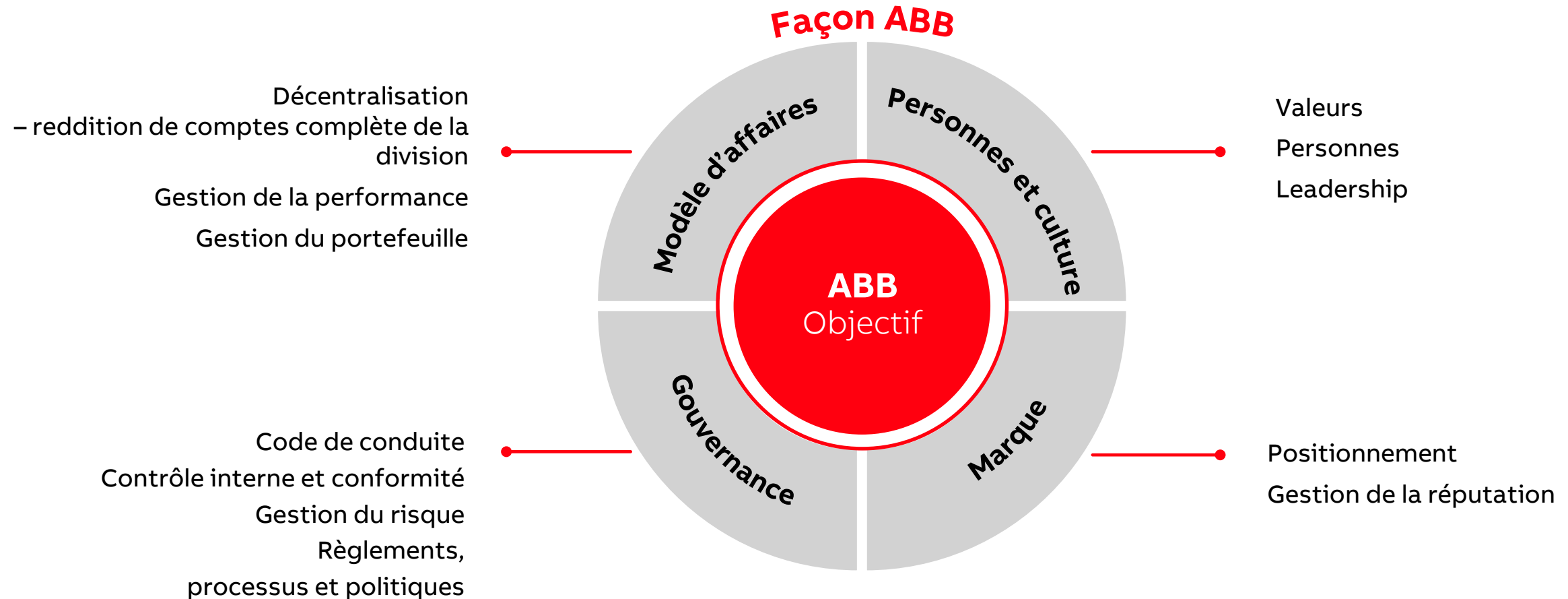


ABB au Canada

Investissement et croissance



Siège social régional
Montréal (Québec)



~ 3 000 employés
au Canada



~ 1,5 G\$ CA de
revenus en 2020



41 emplacements
d'un océan à
l'autre



Plus de 100 ans
d'innovation
technologique au
Canada



~ 21
points de vente
et de service



~ 11
sites de
fabrication et
d'assemblage



Centre mondial de
R et D sur
l'éclairage
d'urgence



Classée parmi les 20 meilleurs
employeurs au Canada
(2016 à 2021)



Centre
d'excellence
nord-américain
en mobilité
électrique



Près de 350 000 \$
versés en dons aux
communautés
canadiennes en 2020



~ 70 millions
d'appareils à
commande numérique
constituant la base de
l'Internet industriel
des objets (IIoT)

Notre histoire au Canada

Croissance stratégique sur les marchés que nous servons

Équilibre par la voie d'acquisitions stratégiques

1989 – ABB acquiert la division de transport et de distribution d'énergie de **Westinghouse**, marquant ainsi l'entrée d'ABB sur le marché industriel et électrique nord-américain

1990 – ABB acquiert **Bomem Inc.**, un chef de file dans les technologies de spectromètre infrarouge à transformée de Fourier (FTIR), qui repousse les limites de la qualité et de la précision des produits et des systèmes d'analyse

1999 – ABB acquiert **Elsag Bailey** (2 G\$ US) afin de soutenir sa croissance dans divers secteurs de transformation

2008 – ABB acquiert **Ber-Mac Electrical and Instrumentation** et renforce sa présence et ses capacités dans le secteur du pétrole et du gaz

2009 – ABB acquiert **Sinai Engineering Corporation** pour renforcer sa présence et ses capacités dans l'Ouest canadien

2010 – ABB acquiert **Ventyx** (1 G\$ US) et ajoute ainsi des logiciels d'entreprise robustes à sa gamme de produits et services

2011 – ABB acquiert **Baldor** (4,2 G\$ US) afin de soutenir sa croissance en ajoutant des moteurs et des entraînements industriels

2011 – ABB acquiert **Envitech Energy** et renforce ainsi son offre et ses solutions pour le marché de l'infrastructure ferroviaire

2012 – ABB acquiert **Thomas & Betts** (3,9 G\$ US) pour soutenir sa croissance dans les secteurs des distributeurs et des produits d'électrification

2013 – ABB acquiert **Power-One** (1 G\$ US) pour soutenir sa croissance sur les marchés des énergies renouvelables

2017 – ABB acquiert **B&R** pour combler l'écart dans le secteur de l'automatisation des machines et des usines, créant ainsi une gamme complète de produits d'automatisation

2018 – ABB acquiert **GEIS** (2,6 G\$ US) pour soutenir sa croissance avec des produits d'électrification

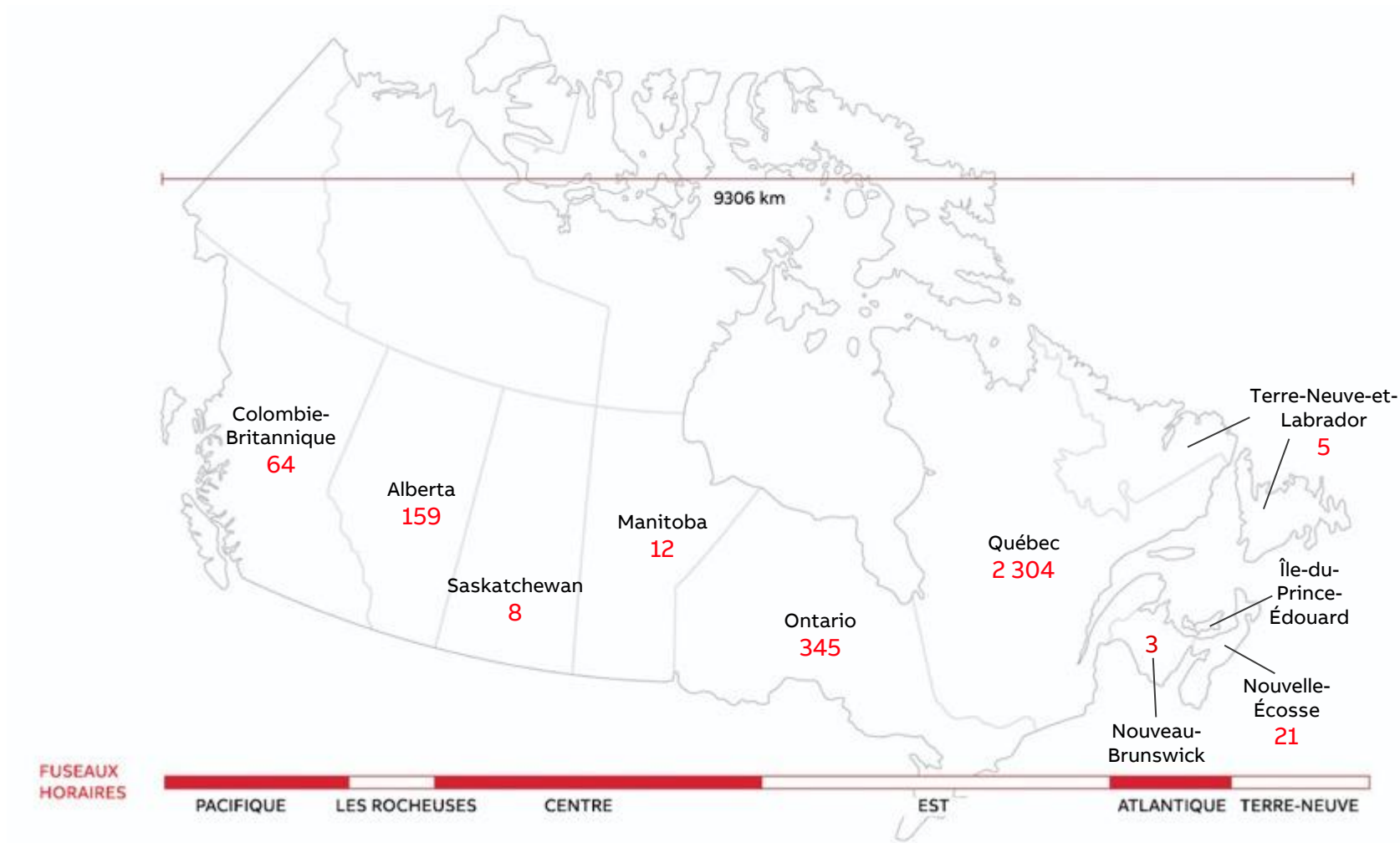


Notre histoire au Canada

Plus de 100 ans d'innovation technologique

Canada	Produits d'électrification	Entraînements	Robotique et automatisation intelligente	Automatisation de procédés
<p>1930 Constitution en personne morale d'ASEA et fondation de BBC au Canada</p> <p>1950 BBC ouvre sa première usine au Canada</p> <p>1970 BBC inaugure l'usine de transformateurs haute tension de Varennes</p> <p>1988 ASEA et BBC Canada fusionnent pour former ABB</p> <p>2016 ABB investit 35 M\$ dans la construction d'installations de haute technologie à Québec</p> <p>2016 ABB investit 90 M\$ pour créer un siège social ultramoderne de 91 440 m² (300 000 p²) à Montréal</p>	<p>2014 Sélection de la technologie de traction électrique Enviline d'ABB pour le projet de transport rapide de la ligne Evergreen de Vancouver</p> <p>2016 ABB établit un centre mondial de développement des technologies de l'éclairage d'urgence au Québec</p> <p>2017 Établissement, par ABB, du centre d'excellence nord-américain en mobilité électrique, à Montréal</p>	<p>2003 Mise en marché d'entraînements refroidis par liquide pour les tunneliers, une solution personnalisée pour un client canadien; ces tunneliers sont maintenant utilisés dans le monde entier</p> <p>2004 ACH550, un véritable entraînement CVAC de 600 V pour le marché canadien; efficacité énergétique améliorée dans les bâtiments et les hôpitaux</p> <p>2008 Variateurs frontaux actifs ACS880 pour des harmoniques ultra-faibles; grâce à cette technologie, ABB a permis aux réseaux électriques d'offrir une alimentation propre et d'obtenir des performances motrices exceptionnelles!</p> <p>2019 L'unité d'affaires des variateurs a obtenu un contrat avec Metrolinx pour l'extension du système de transport léger sur rail de Toronto, qui sera 60 % plus rapide que les temps de trajet actuels</p>	<p>1994 Ford Motor Co. Ltd. octroie un important contrat à ABB pour la fourniture de systèmes robotiques perfectionnés</p> <p>1999 ABB Robotique Canada développe un procédé innovant de soudage/traitement de réservoirs de gaz en plastique pour l'industrie automobile</p> <p>2003 La société General Motors attribue un contrat à ABB en vue de la fourniture d'une ligne d'emboutissage, de systèmes automatisés de désempilage, de systèmes de fin de ligne et d'intégration des robots pour son usine de Lordstown, en Ohio</p> <p>2011 Les produits/cellules FlexArc d'ABB sont assemblés et produits au Canada</p> <p>2016 Premier robot véritablement collaboratif (YuMi) installé au Canada</p> <p>2017 ABB finalise l'acquisition de B&R</p>	<p>1985 Première commande reçue pour un système de contrôle d'énergie (SCADA) de la part d'Edmonton Power</p> <p>1999 La division Mesure et Analyse réalise sa première exportation dans l'espace pour l'instrument MOPITT de l'Agence spatiale canadienne lancé par la NASA</p> <p>2003 ABB développe le système de régulation de la tension souterrain VRS 3000, le premier compensateur statique d'énergie réactive portatif, monté sur patins et robuste, conçu en vue d'assurer la régulation de la tension dans les systèmes de distribution miniers</p> <p>2005 ABB obtient un contrat en vue de la fourniture du plus important treuil à friction de mine d'Amérique du Nord pour les activités du projet de potassium d'Esterhazy de la société Mosaic, en Saskatchewan</p> <p>2013 ABB signe un contrat dans le secteur spatial avec Harris pour développer trois interféromètres supplémentaires pour la nouvelle génération de satellites météorologiques LEO de la NASA</p> <p>2018 ABB entre sur le marché de l'espace 2.0 en remportant un contrat auprès de GHGSat pour construire des charges utiles très innovantes pour la surveillance des gaz à effet de serre depuis l'espace</p> <p>2021 Lancement des systèmes complets ABB Ability^{MC} utilisant un capteur ultrasensible OA-ICOS pour mesurer les fuites de gaz naturel et les émissions de gaz à effet de serre</p> <p>2022 ABB obtient son plus gros contrat spatial à ce jour avec Earth Daily Analytics</p>

ABB au Canada : des employés d'un océan à l'autre



Modèle d'entreprise entièrement décentralisé avec 21 divisions

**SECTEUR
D'ACTIVITÉ**

DIVISION

Électrification



Solutions de distribution

Énergie intelligente

Bâtiments intelligents

Produits d'installation

Conversion de puissance

Mobilité électrique

Entraînements



Moteurs CEI basse tension

Moteurs HT et générateurs

Moteurs NEMA

Produits d'entraînement

Systèmes d'entraînement

Services

Traction

Automatisation de procédés



Énergie

Transformation

Industrie maritime et ports

Turbocompression

Mesure et analyse

Robotique et automatisation intelligente



Robotique

Automatisation des machines

Électrification

Façonner l'avenir d'une électrification sécuritaire, intelligente et durable.

Le secteur d'activité Électrification d'ABB offre une vaste gamme de produits, de solutions numériques et de services, depuis les postes électriques aux prises électriques, permettant une électrification sécuritaire, intelligente et durable.



Revenus

11,9 G\$



Employés

~ 50 000

Données de l'exercice 2020



ABB

Électrification au Canada

Façonner l'avenir d'une électrification sécuritaire, intelligente et durable.

Nos activités

N° 2 au Canada

N° 3 pour la moyenne tension / N° 4 pour la basse tension

N° 2 pour l'infrastructure de recharge rapide des VE

N° 1 pour les produits d'installation

~ 1 900 employés

Offre

- Produits et solutions basse et moyenne tension
- Produits de construction et de contrôle
- Produits d'installation

Clients types

- Fournisseurs d'électricité
- Consultants
- FEO et fabricants de panneaux²
- IAC³

Segments de clientèle sélectionnés

Bâtiments commerciaux



Centres de données



Mobilité électrique



Entraînements

Façonner l'avenir des entraînements.

Le secteur d'activité Entraînements d'ABB est le plus grand fournisseur d'entraînements et de moteurs au monde. Nous offrons à nos clients une gamme complète de moteurs électriques, de génératrices, d'entraînements et de services, ainsi que des produits de transport d'énergie mécanique et des solutions numériques intégrées pour groupes motopropulseurs.



Revenus

6,4 G\$



Employés

~ 21 000

Données de l'exercice 2020



Entraînements au Canada

Façonner l'avenir des entraînements intelligents

Nos activités

N° 1 au Canada

N° 1 dans le domaine des moteurs et des entraînements

~ 150 employés

Offre

- Moteurs et génératrices
- Entraînements et démarreurs progressifs
- Solutions de traction
- Services et solutions numériques

Clients types

- | | |
|--------------------|----------------------------|
| – Distributeurs | – Intégrateurs de systèmes |
| – FEO ¹ | – Clients finaux |

Segments de clientèle sélectionnés

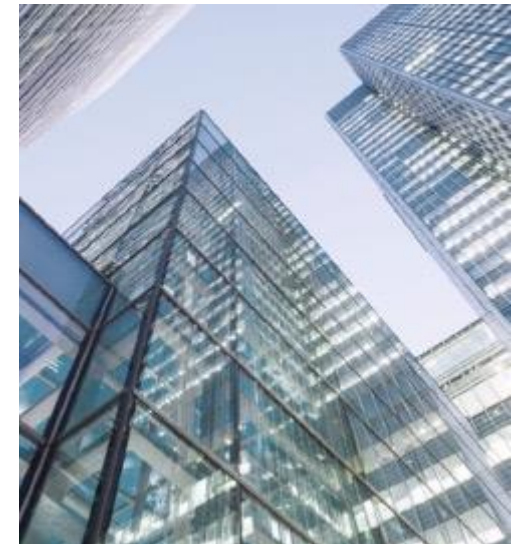
Fabrication de produits



Transformation



Transport et infrastructure



Automatisation de procédés

Façonner l'avenir d'exploitations sécuritaires, intelligentes et durables.

Le secteur d'activité Automatisation de procédés d'ABB offre un large éventail de solutions pour les industries hybrides et des procédés, y compris des solutions d'automatisation intégrée spécifiques à certains secteurs, des solutions en matière d'électrification et des solutions numériques, des technologies de contrôle, des logiciels et services avancés, ainsi que des gammes de services dans les domaines de la mesure et de l'analyse, et des offres pour l'industrie maritime et la turbocompression.



Revenus

5,8 G\$



Employés

~ 22 000

Données de l'exercice 2020



ABB

Automatisation des procédés au Canada

Façonner l'avenir d'exploitations sécuritaires et intelligentes

Nos activités

N° 2 au Canada

N° 1 dans les systèmes de contrôle distribué² et l'automatisation des procédés

N° 3 dans le domaine de la mesure et de l'analyse

N° 1 dans l'industrie maritime et la turbocompression

~ 800 employés

Offre

- Solutions intégrées propres à un secteur
- Contrôle des procédés (système de contrôle distribué¹)
- Mesure et analyse

Clients types

- Clients finaux
- IAC²

Segments de clientèle sélectionnés

Production d'électricité



Pétrole et gaz



Produits chimiques et raffinage



Usines de traitement des eaux et des eaux usées



Applications industrielles



Pâtes et papiers



Mines



Industrie maritime



Robotique et automatisation intelligente

Façonner l'avenir de la fabrication flexible et des machines intelligentes.

Le secteur d'activité Robotique et automatisation intelligente d'ABB offre des solutions à valeur ajoutée dans le domaine de la robotique et de l'automatisation des machines et des usines. Nos solutions intégrées en automatisation, notre expertise des applications dans un large éventail d'industries et notre présence mondiale permettent de créer une valeur tangible pour les clients.



Revenus

2,9 G\$



Employés

~ 11 000



Robotique et automatisation intelligente au Canada

Façonner l'avenir de la fabrication flexible et des machines intelligentes

Nos activités

N° 2 au Canada

Chef de file de l'innovation pour l'automatisation des machines

~ 80 employés

Offre

- Automatisation des machines et des usines
- Robotique

Clients types

- Clients finaux
- FEO¹ de machines
- Intégrateurs de systèmes

Segments de clientèle sélectionnés

Automatisation des machines



Équipementiers automobiles



Industrie générale



Équipementiers automobiles de rang 1



Segments de consommateurs et



Électronique



Nos priorités

Dominer le marché

Dominer le marché est la clé du succès à long terme de nos divisions. Nous visons à maintenir ou à renforcer une position de n° 1 ou de n° 2 dans tous les marchés en fournissant à nos clients des produits, des systèmes et des solutions de pointe. La domination du marché permet d'améliorer la rentabilité, d'obtenir des rendements supérieurs et de créer des occasions de croissance pour notre équipe.



Nos priorités

Technologie et solutions numériques

Notre technologie de classe mondiale et nos capacités numériques axées sur des domaines sont profondément ancrées dans notre ADN.

Maintenir et améliorer notre position de premier plan en matière d'innovation, de technologie et de solutions numériques est une priorité stratégique dans toutes les divisions. Repousser les limites de la technologie et de la sphère numérique nous permet d'aider nos clients à atteindre de nouveaux niveaux de performance et de différencier clairement l'offre d'ABB.



Nos priorités

Personnes

Nous pensons que notre équipe est l'ingrédient le plus important de notre réussite à long terme. Une culture de diversité, d'inclusion et d'égalité des chances est essentielle à notre réussite commerciale et nous rend plus forts.

En nous appuyant sur l'attitude, l'expérience et l'expertise uniques des membres de notre équipe, nous repoussons les limites de la technologie pour stimuler la performance, façonner de nouveaux modèles commerciaux et trouver de nouvelles méthodes de travail qui améliorent la situation de nos clients, de nos partenaires et de la société.



Nos priorités

Gestion du portefeuille

Grâce à une gestion active de notre portefeuille, nous faisons systématiquement évoluer notre offre à tous les niveaux de l'organisation afin de renforcer la domination de nos divisions sur le marché en investissant dans la croissance, les activités de fusion et d'acquisition et la consolidation du portefeuille.

D'une part, nous nous demandons en permanence si nous sommes le meilleur propriétaire de nos divisions; d'autre part, nous menons nos activités conformément à leurs mandats stratégiques respectifs. Enfin, nous recherchons activement des occasions d'acquisitions synergiques pour combler les zones blanches et orienter la composition globale de notre portefeuille vers des secteurs à forte croissance.

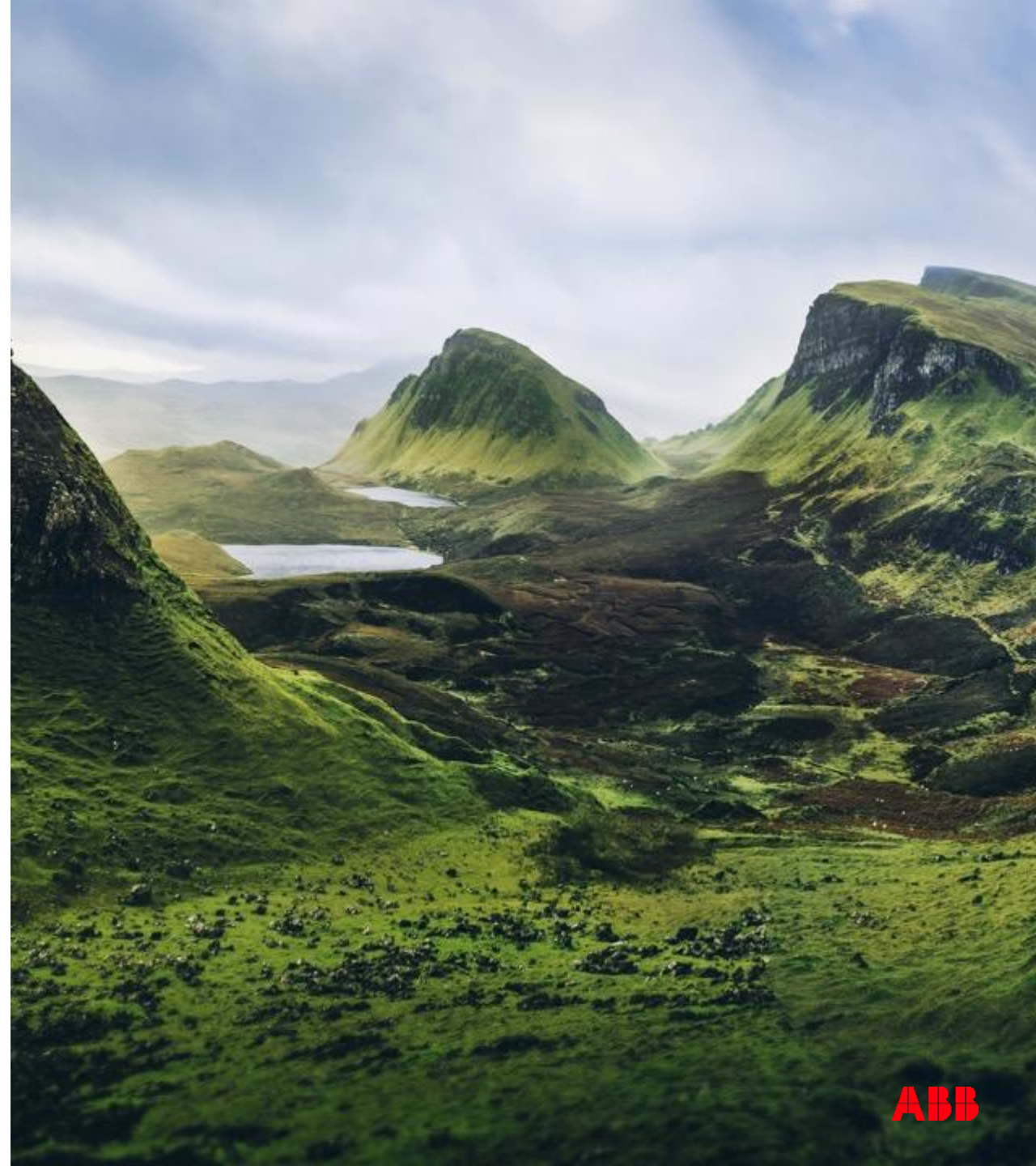


Nos priorités

Développement durable

Chez ABB, nous pensons que le développement durable est synonyme de progrès vers un monde plus sain et plus prospère pour les générations à venir. Cela signifie qu'il faut trouver un équilibre entre les besoins de la société, l'environnement et l'économie. Pour y parvenir, nous agissons de manière à intégrer cette approche commerciale dans toute notre chaîne de valeur, créant ainsi une valeur supérieure pour toutes nos parties prenantes.

En repoussant les limites de la technologie, nous aidons nos clients à préserver les ressources et à mettre en place une société à faible émission de carbone. Nous agissons en plaçant l'intégrité et la transparence au cœur de notre gouvernance, et nous favorisons le progrès social pour nos collaborateurs et les communautés du monde entier.



Nos priorités

Rendement financier

En associant nos priorités stratégiques à un état d'esprit d'amélioration continue, nous visons à améliorer les performances en respect de notre cadre financier :

- Moyenne annuelle de 3 à 5 % au cours du cycle économique¹
- 13 à 16 % de bénéfice avant intérêts, impôts et amortissement (BAIIA) opérationnel²
 - Électrification : 15 à 19 %
 - Entraînements : 15 à 19 %
 - Automatisation de procédés : 12 à 16 %
 - Robotique et automatisation intelligente : 13 à 17 %
- ~ 100 % de conversion en espèces²
- RCE de 15 à 20 %²
- Croissance du BPA > croissance des recettes

¹ Calculé pour exclure les effets du change et les acquisitions et sacrifices transformationnels; inclut les acquisitions et sacrifices complémentaires au sein des divisions; ² Orientation à moyen terme



Un parcours historique reconnu en matière de développement durable, avec un nouveau niveau d'ambition

Investie d'une mission : **favoriser l'intégration du développement durable** dans tous les aspects de la chaîne de valeur



Nous rendons possible une société à faible émission de carbone



Nous préservons les ressources

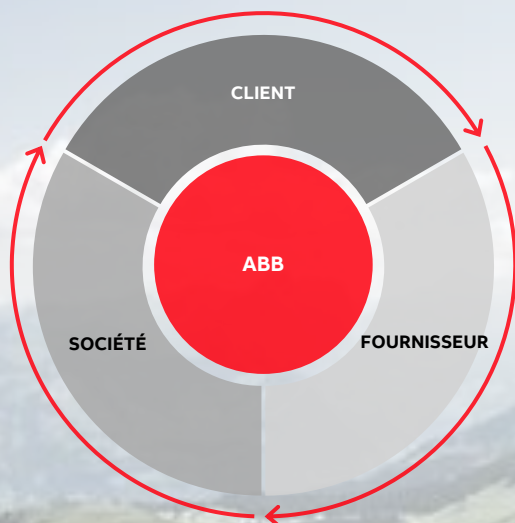


Nous encourageons le progrès social

**INTÉGRITÉ ET
TRANSPARENCE**

Principaux objectifs en matière de développement durable

S'efforcer d'atteindre tous les objectifs d'ici 2030



Chaîne de valeur durable

Nous rendons possible une **société à faible émission de carbone.**

- **Carboneutralité** dans nos propres activités
- Soutien des clients dans la réduction des émissions annuelles de CO₂ de **> 100 Mt¹**
- Réduction des émissions de la chaîne d'approvisionnement

Nous préservons les **ressources**

- **80 %** des produits et solutions ABB couverts par une approche itérative
- **Zéro déchet** dans les sites d'enfouissement²
- Cadre de durabilité des fournisseurs

Nous encourageons le **progrès social**

- **Aucun effet néfaste** sur nos employés et nos entrepreneurs
- Cadre global de la D&I³; **25 %** des dirigeants d'ABB **sont des femmes**
- **Meilleur score** de mobilisation des employés dans notre secteur
- Soutien percutant aux initiatives de développement communautaire

INTÉGRITÉ ET TRANSPARENCE DANS TOUTE NOTRE CHAÎNE DE VALEUR

1. Économies en 2030 résultant des solutions fournies aux clients entre 2021 et 2030.

2. Partout où les conditions locales le permettent.

3. Cadre de la diversité et de l'inclusion.

ABB et la Formule E sont des moteurs de progrès pour l'avenir de la mobilité électrique

Le Championnat mondial ABB FIA de Formule E rassemble un chef de file mondial de la recharge rapide des véhicules électriques et la première catégorie internationale de sport automobile entièrement électrique.

Ensemble, ABB et la Formule E font progresser l'adoption de la technologie et de l'infrastructure de la mobilité électrique.

Les événements du Championnat mondial ABB de Formule E sont bien plus que des courses : ils présentent des solutions de mobilité électrique de pointe qui vont façonner l'avenir.



Organisation ABB Canada

Notre équipe fiduciaire canadienne



Éric Deschênes

Directeur général national et chef
du secteur d'activité
Électrification



Vince Pesce

Directeur des finances,
National et Électrification



Sylvie Bergeron

Directrice des RH,
National et
Électrification



Isabelle Lamarre

Directrice, Services
juridiques nationaux
et
Intégrité



Dalia Rashid

Directrice,
Communications et
Marketing national



Mike Golden

Directeur,
Sécurité nationale



Said Elaissi

Directeur SSE, National et
Électrification

ABB