

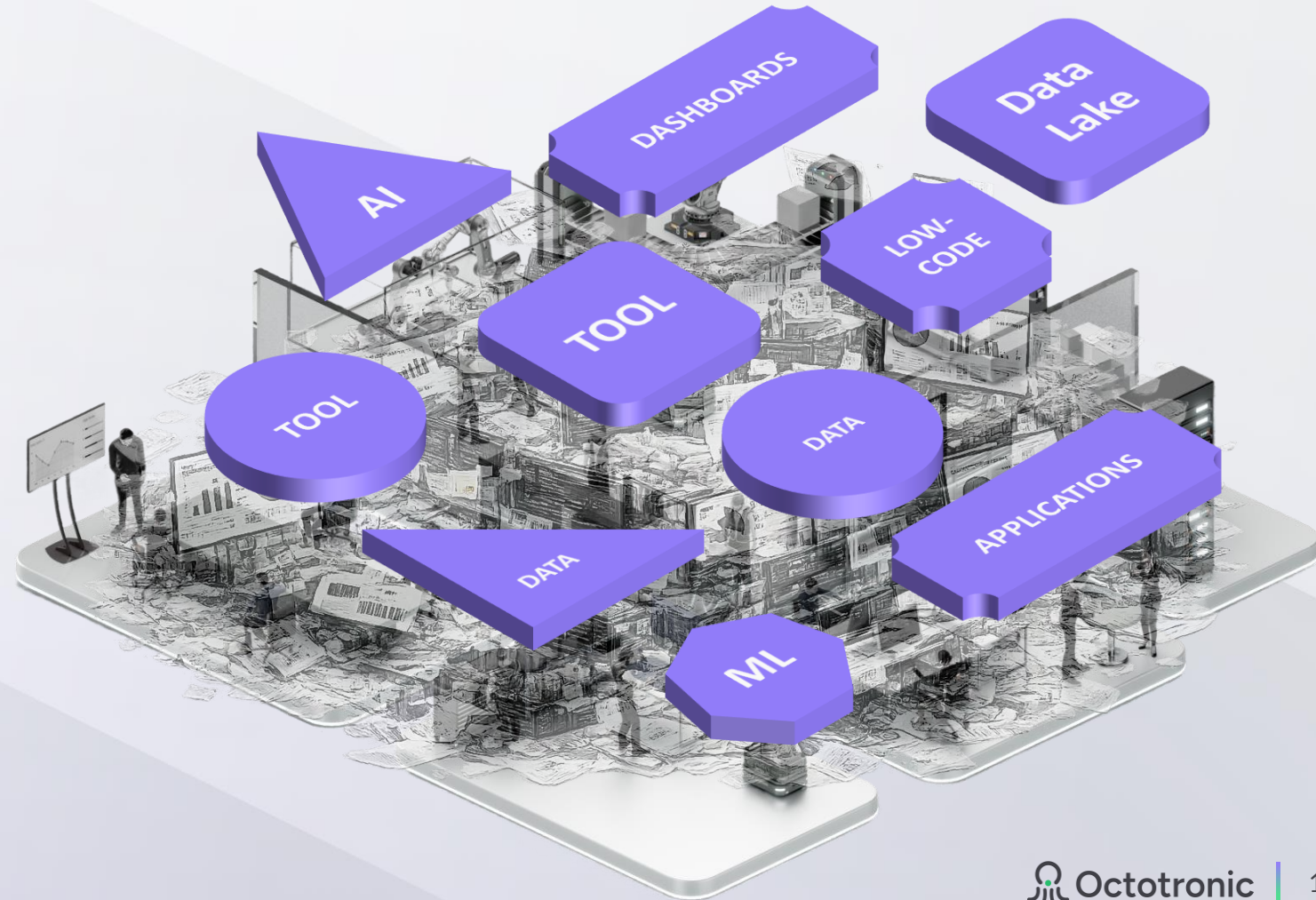
Von Datensilos zu Shopfloor Analytics

Wie ein einheitliches Datenmodell den Unterschied macht

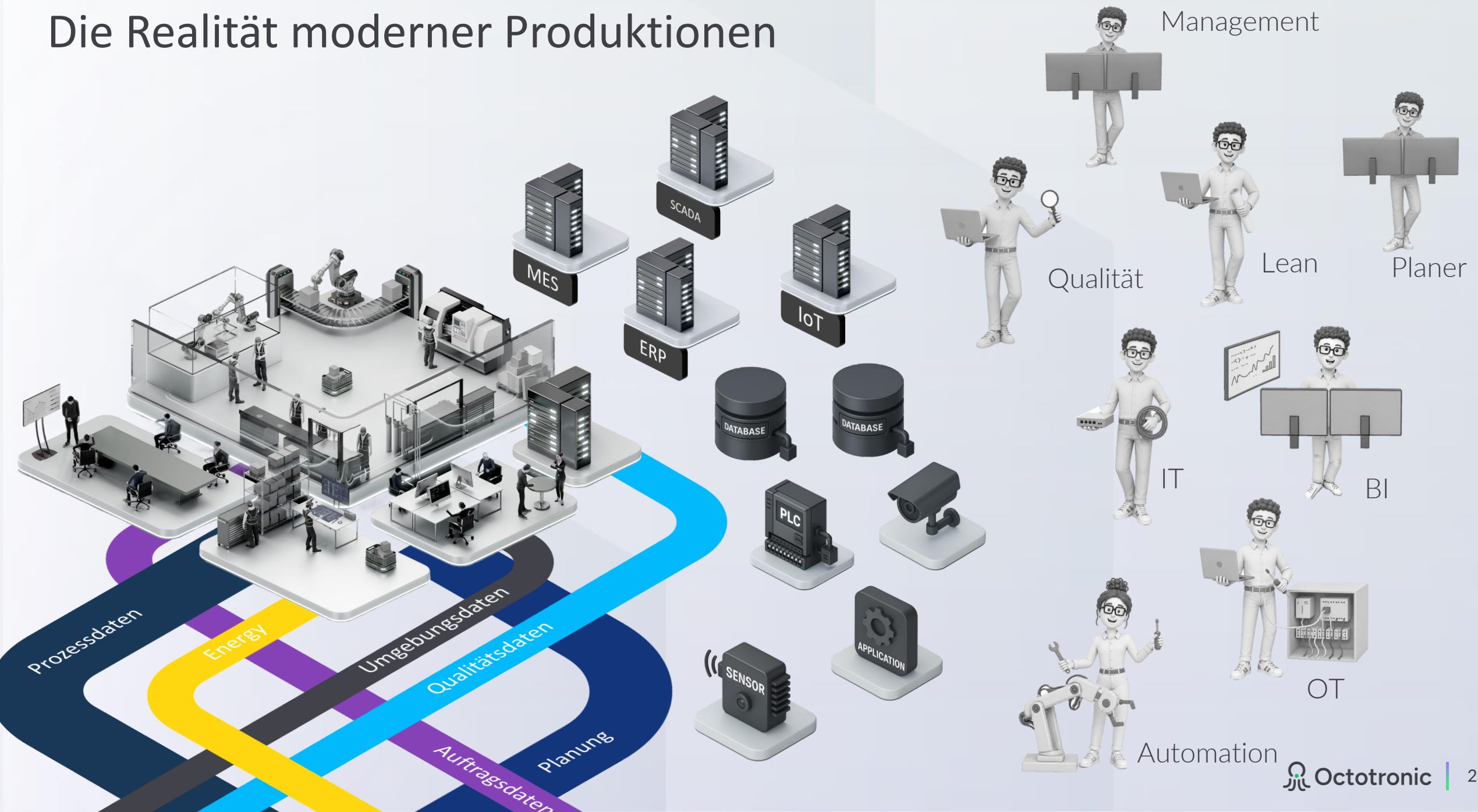


The **Data Intelligence Platform**
Purpose-Built for the **Shop Floor**

OctoCore unifies all production data focusing on Shop Floor, and scaling use cases across plants.



Die Realität moderner Produktionen



Die Industrie glaubt die Antwort zu kennen

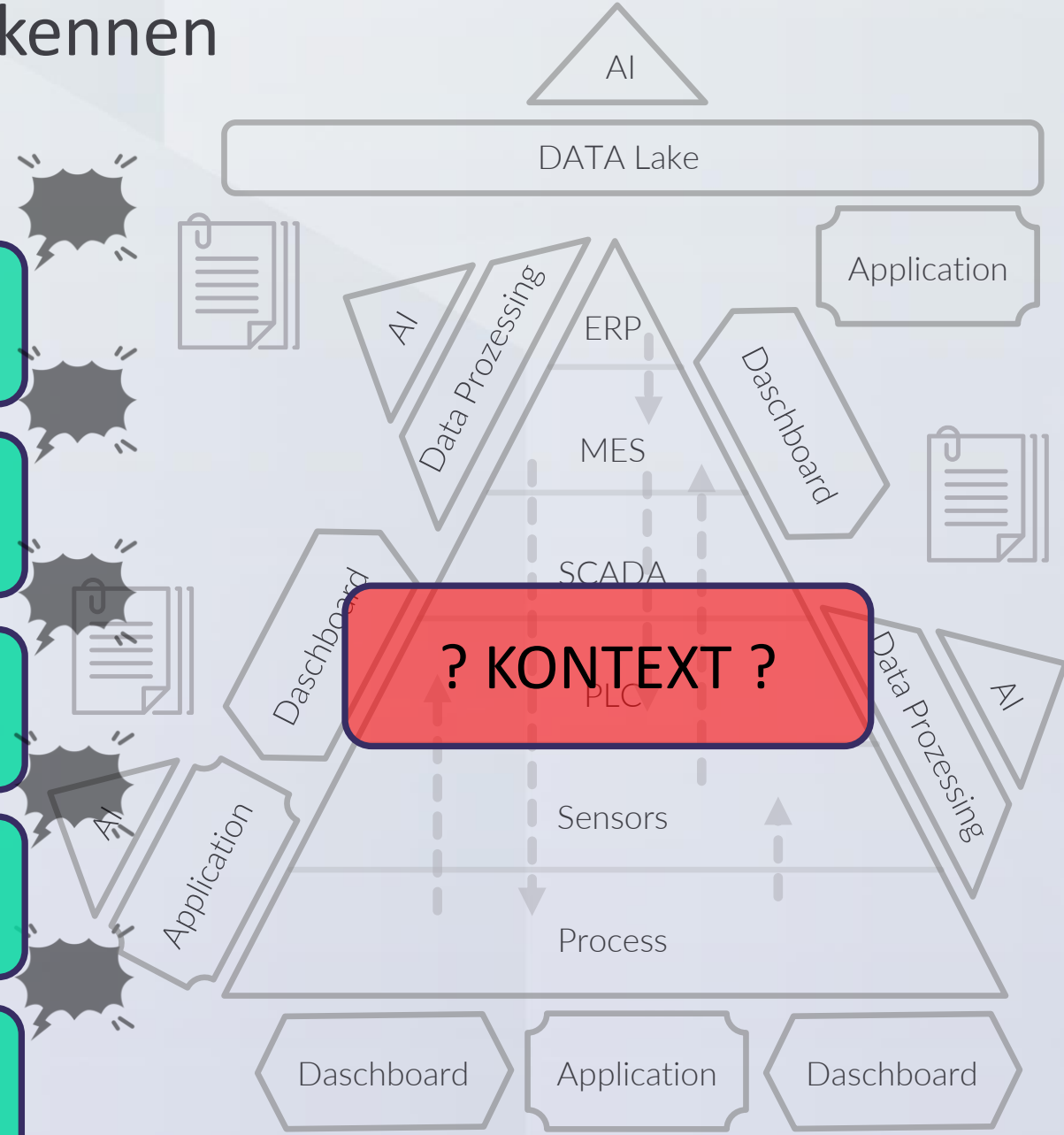
„Wir brauchen ein MES.“

„Wir brauchen mehr Standards.“

„Wir brauchen mehr Dashboards.“

„Jetzt brauchen wir AI.“

„Wir müssen alles connecten.“



Vier Zahlen. Ein unterschätztes Fundamentproblem.

Die Kosten

11%

des Jahresumsatzes gehen durch ungeplante Stillstände verloren

1.4 Billionen USD pro Jahr bei Fortune-Global-500-Unternehmen. Probleme, die nicht frühzeitig erkannt werden, lassen sich später nicht mehr kontrollieren.

Siemens, True Cost of Downtime (2024)

Die versteckten Kosten

80%

der Analytics-Projektzeit entfällt auf Datenaufbereitung

Noch bevor ein Dashboard, KPI oder AI-Modell entsteht, werden vier von fünf Stunden für das Suchen, Bereinigen und Zusammenführen von Daten verwendet – nicht für Wertschöpfung.

McKinsey (2021), survey of major advanced analytics programs

Warum Projekte scheitern

76%

der Digitalisierungs-Projekte in der Industrie scheitern

Laut RAND sind fehlende OT/IT-Integration und mangelhafte Datenqualität die Hauptursachen – nicht die Algorithmen oder fehlendes Talent.

RAND Corporation (2024), industry-segmented AI project failure analysis

Wissen

70%

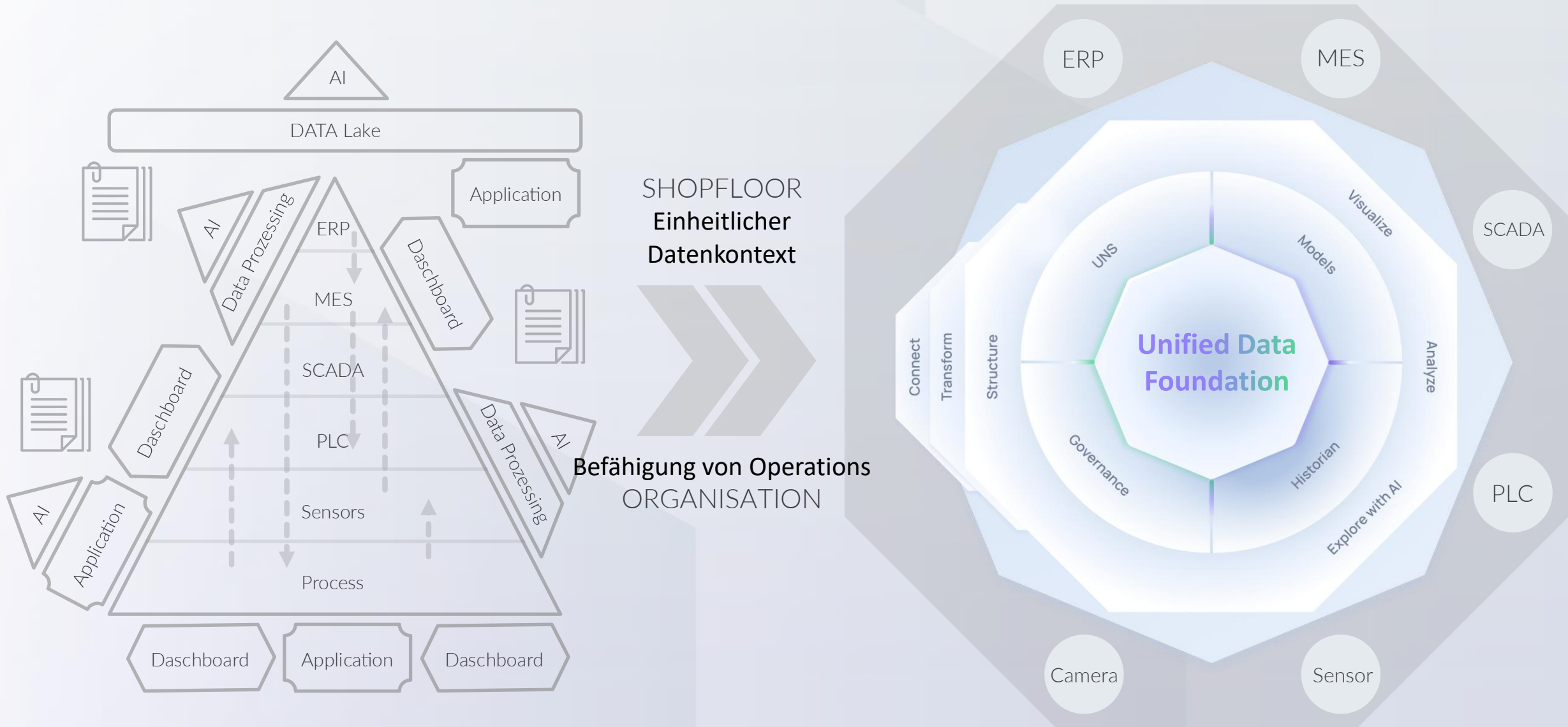
des operativen Wissens sind nicht dokumentiert

Dieses Wissen wird selten dokumentiert oder strukturiert weitergegeben. Es steckt in den Köpfen erfahrener Mitarbeitender mit jahrzehntelangem Anlagenwissen.

Manufacturing Institute / Deloitte (2025)

Das eigentliche Problem liegt im Datenfundament des Shopfloors. Ohne Kontext bleiben auch AI-Initiativen isoliert...

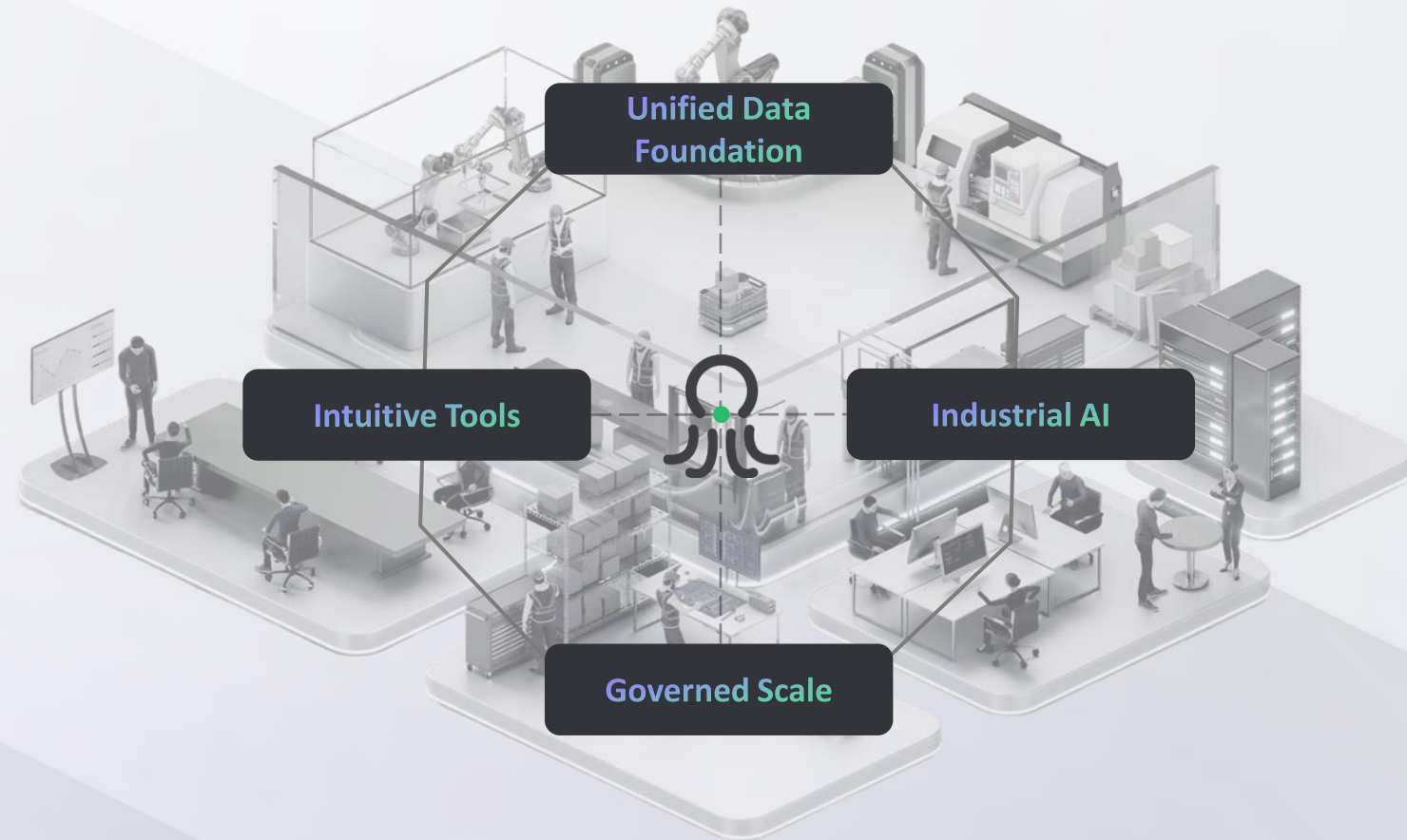
Smart Factory braucht gemeinsames Datenverständnis





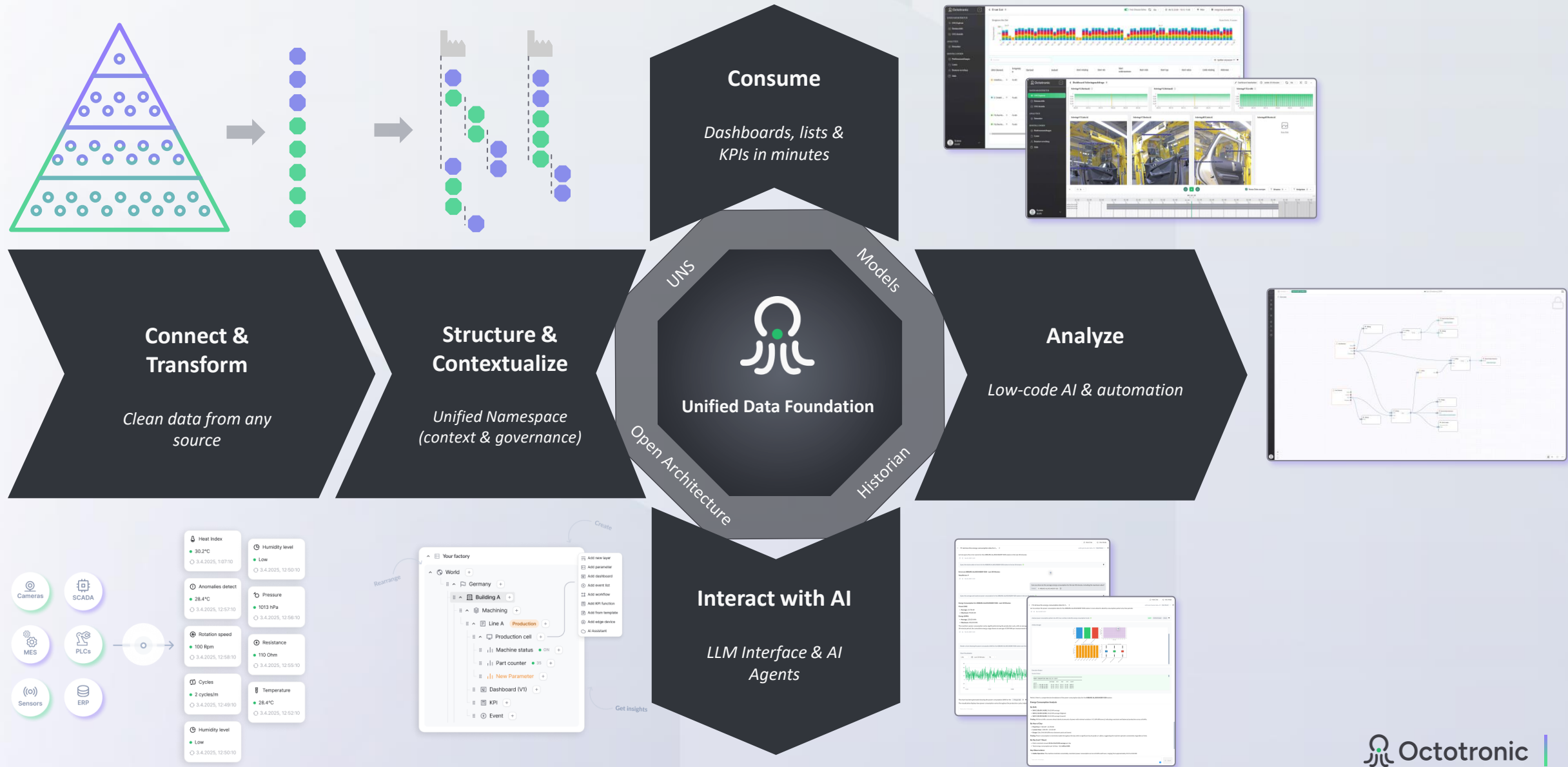
The **Data Intelligence** Platform Purpose-Built for the **Shop Floor**

OctoCore unifies all production data focusing on Shop Floor, and scaling use cases across plants.

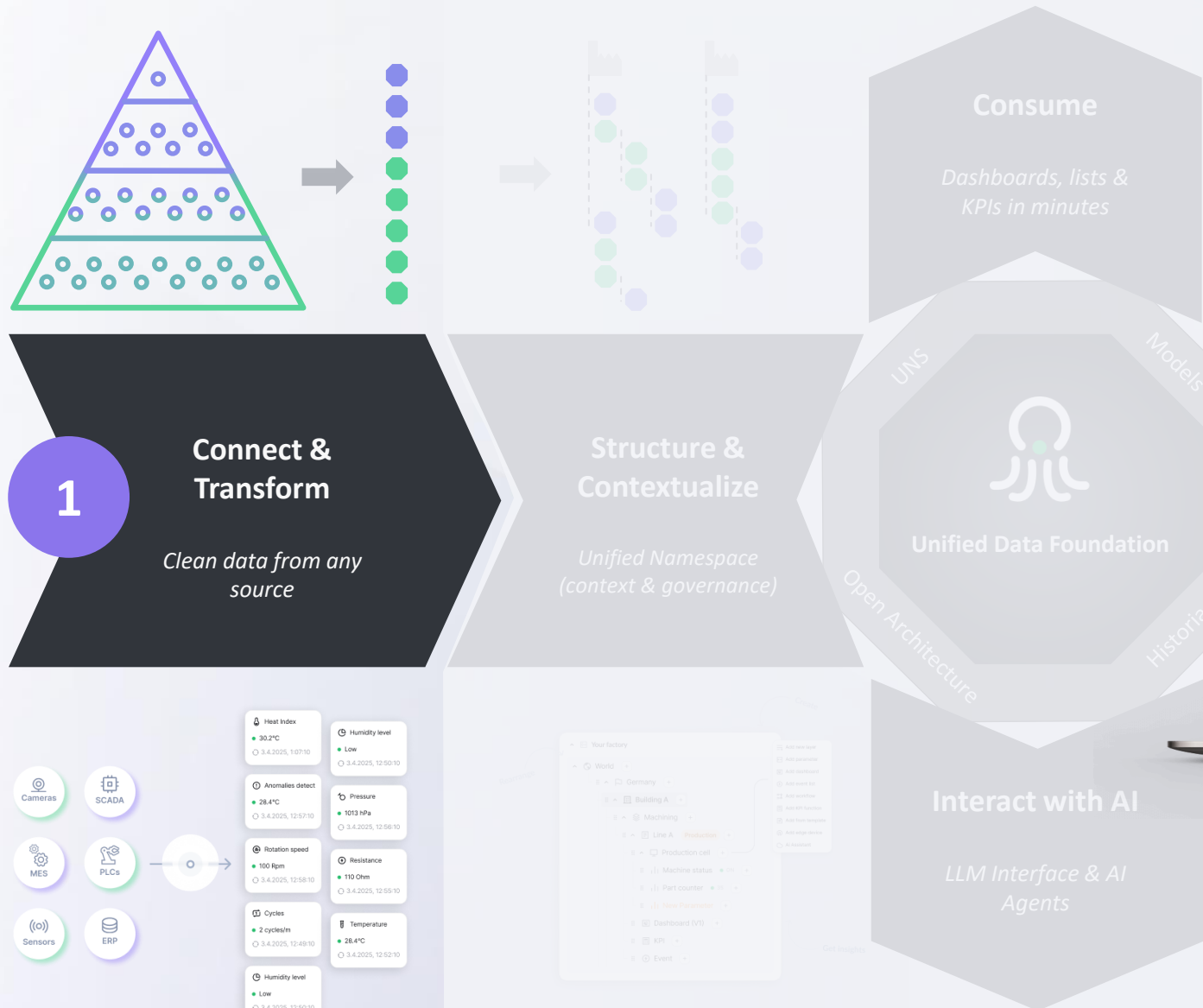


Solution: OctoCore

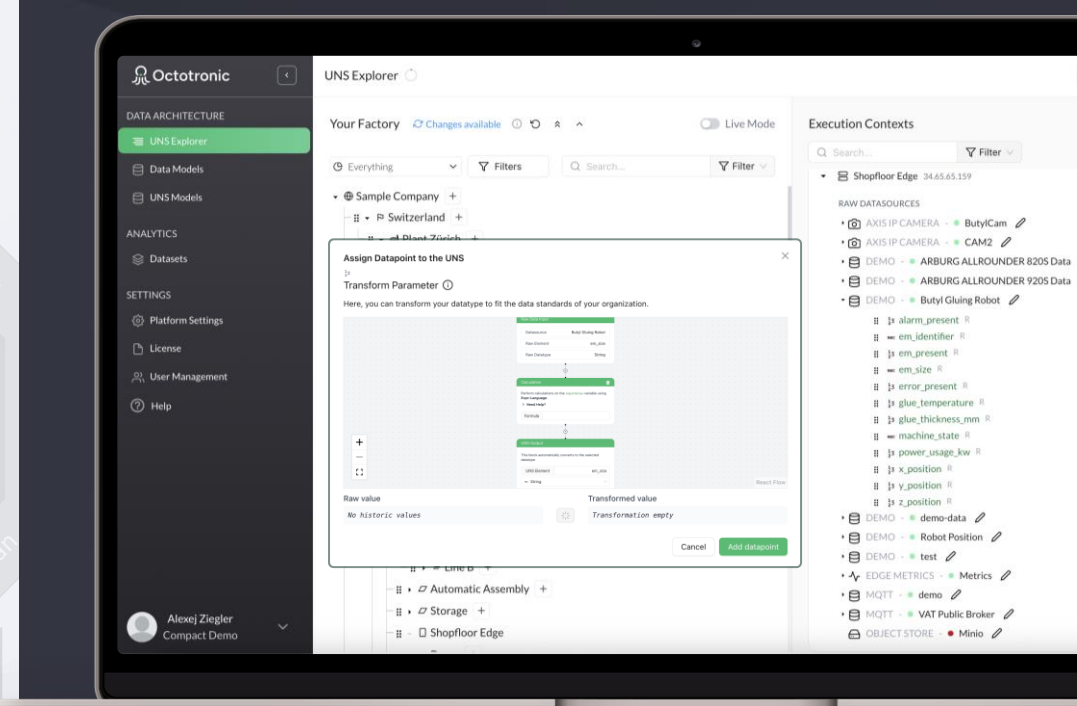
Fusion von Industrial DataOps & Analytics



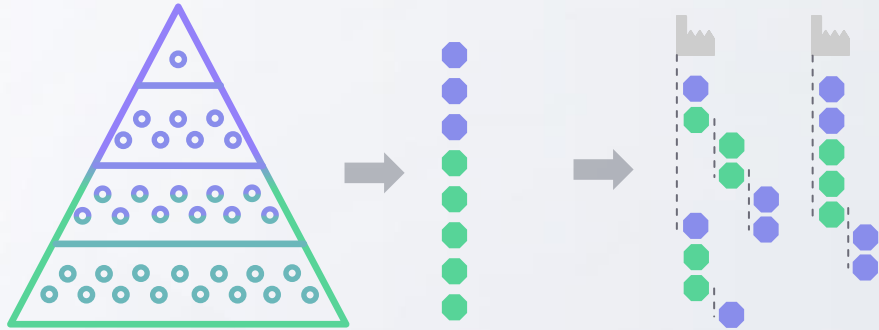
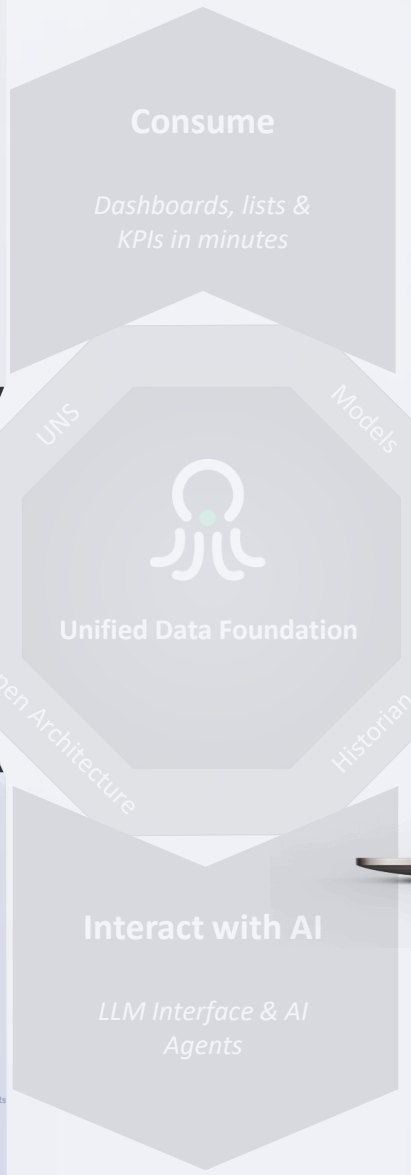
Solution: OctoCore Industrial DataOps



- ## KEY BENEFITS
- ✓ Single source of truth
 - ✓ Protocol agnostic
 - ✓ No IT dependency
 - ✓ Quality at ingestion



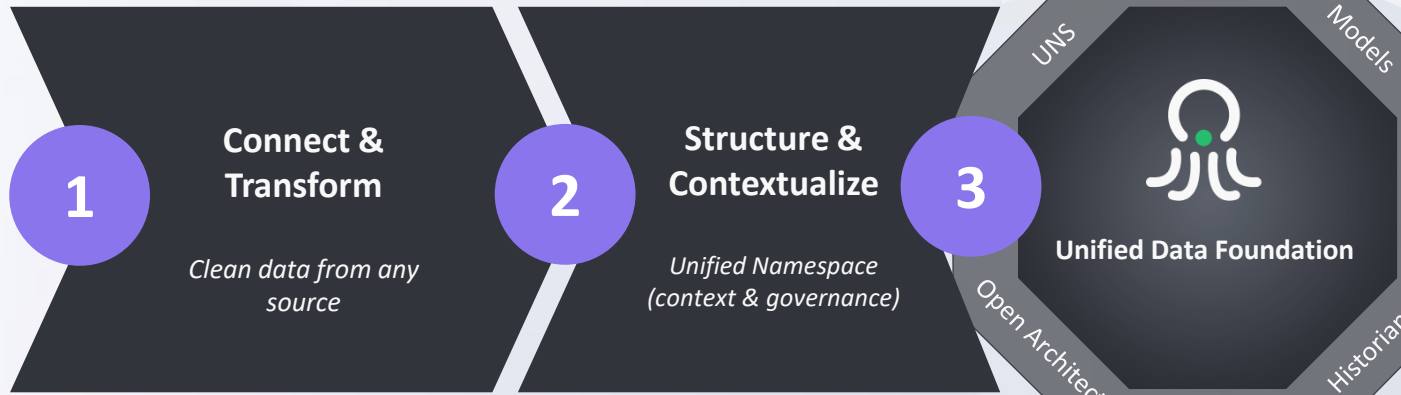
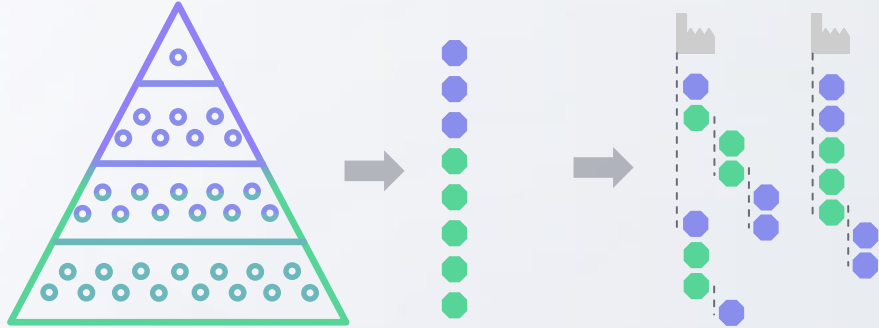
Solution: OctoCore Industrial DataOps

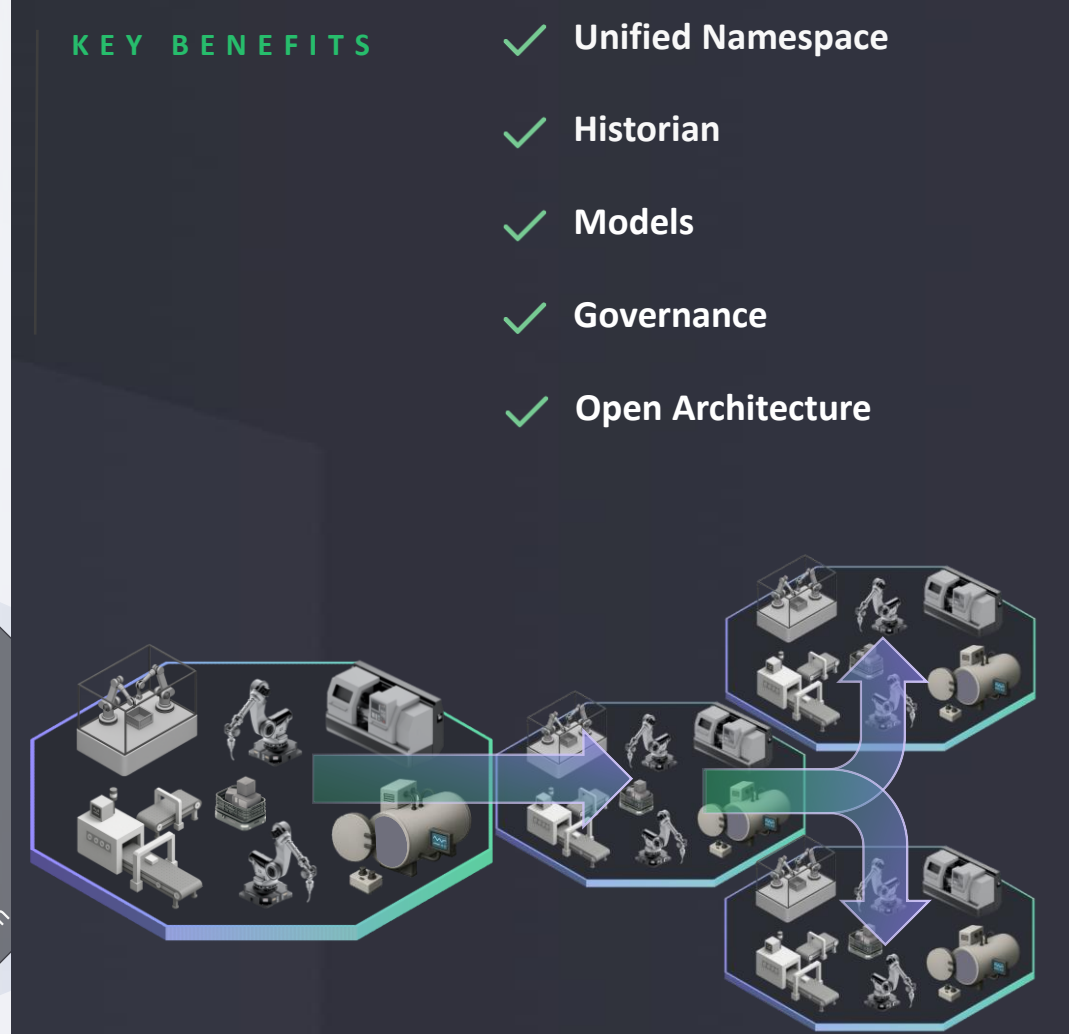
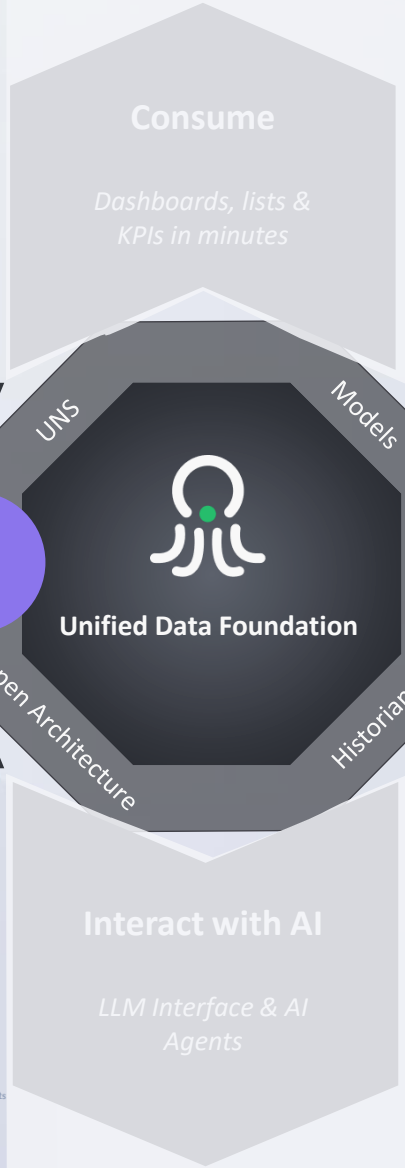
KEY BENEFITS

- ✓ Mirrors your shopfloor
- ✓ Context attached to data
- ✓ Self-service for engineers
- ✓ One model, every role

Solution: OctoCore Industrial DataOps



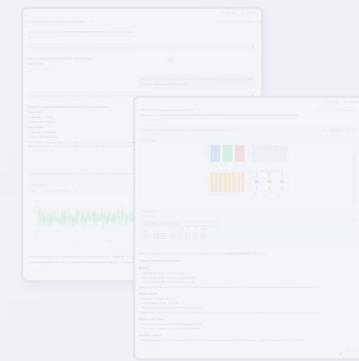
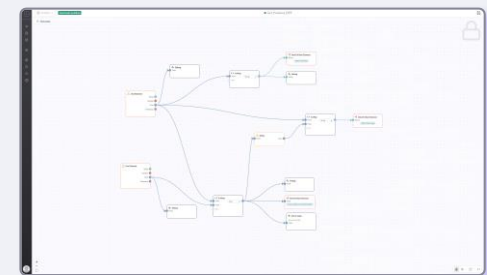
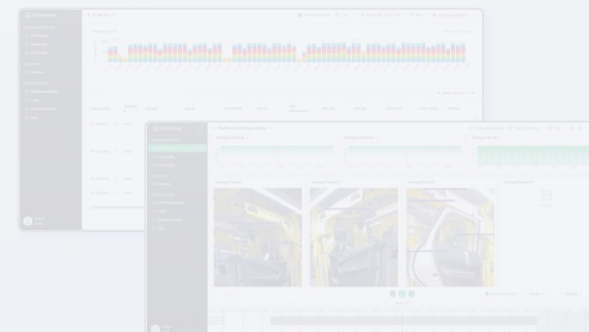
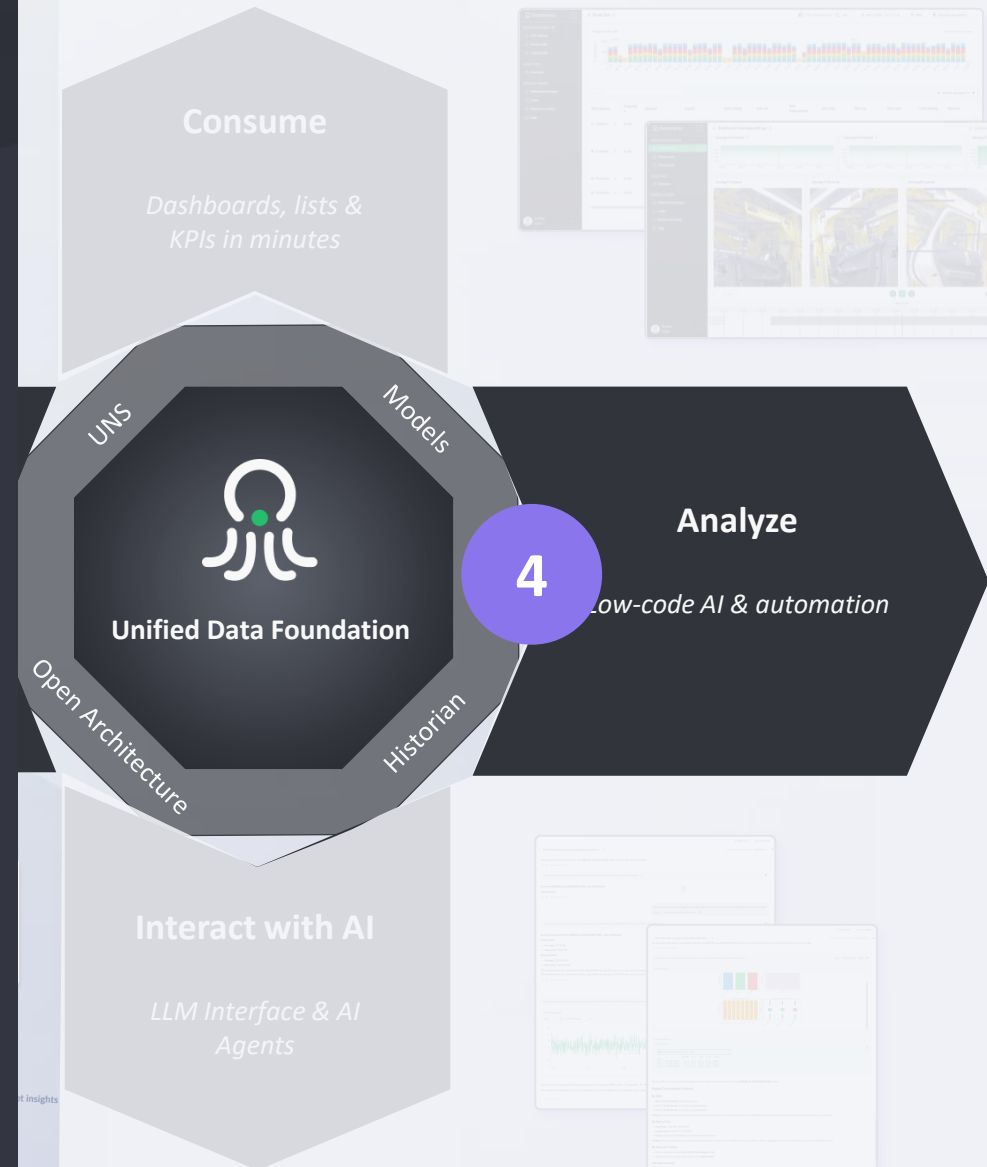
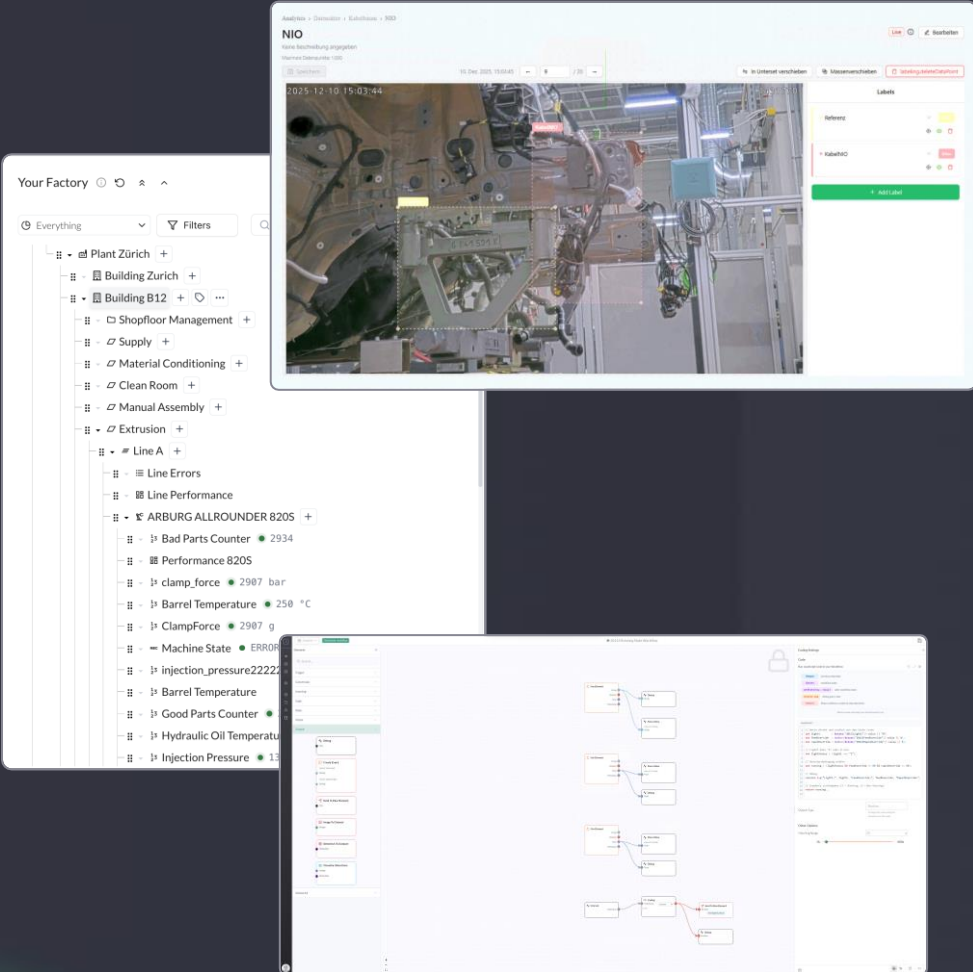
The screenshot shows the OctoCore interface with various data widgets and a configuration panel. The widgets display real-time data for Heat Index (30.2°C), Humidity level (Low), Anomalies detect (28.4°C), Pressure (1013 hPa), Rotation speed (100 Rpm), Resistance (110 Ohm), Cycles (2 cycles/m), and Temperature (28.4°C). The configuration panel shows a hierarchical view of the factory data, including World, Germany, Building A, Machining, Line A, Production, Production cell, Machine status, Part counter, New Parameter, Dashboard (V1), KPI, and Event.



KEY BENEFITS

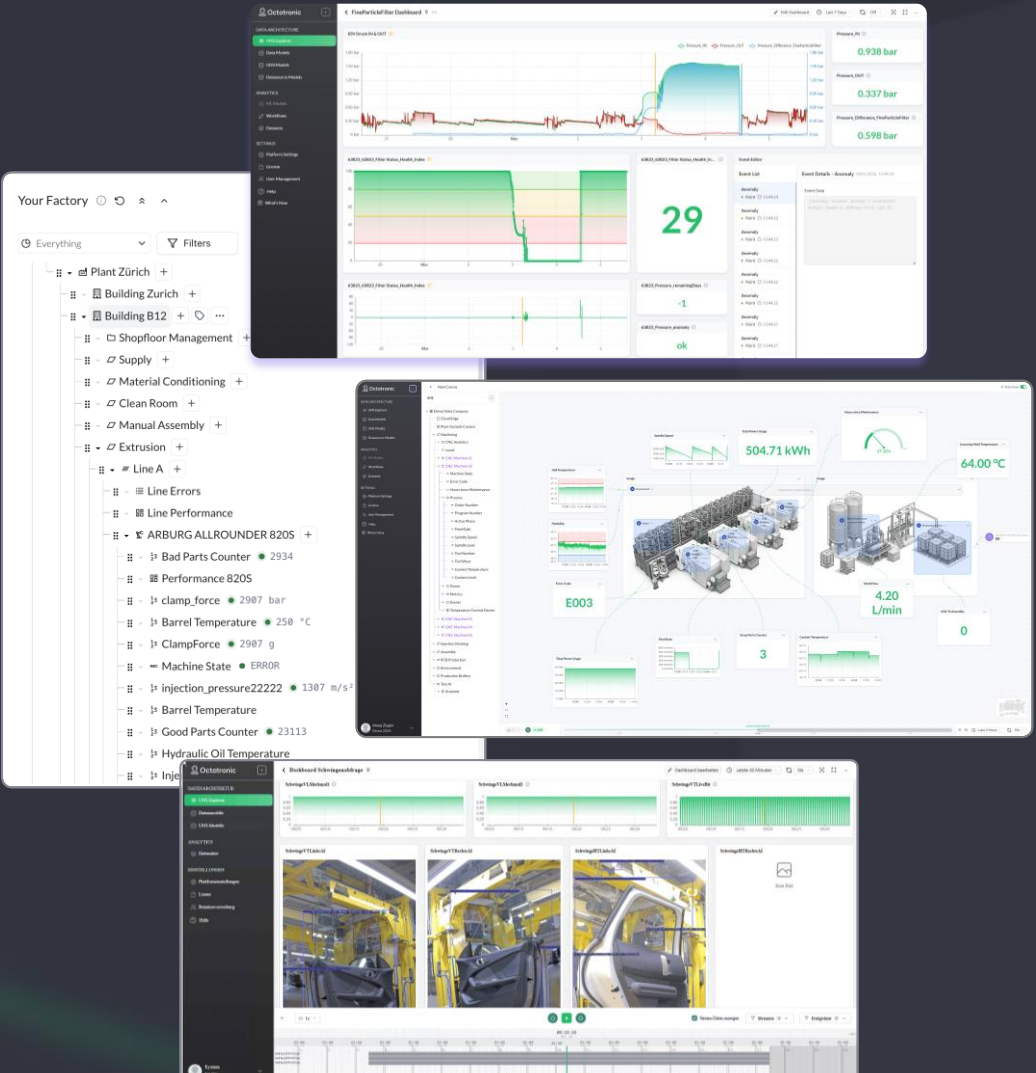
- ✓ Visual dataflow builder
- ✓ Vision + machine data
- ✓ ML model training
- ✓ Insights feed back

Industrial Analytics

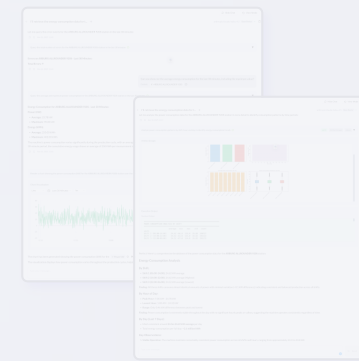
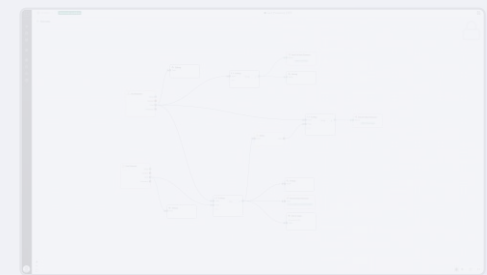
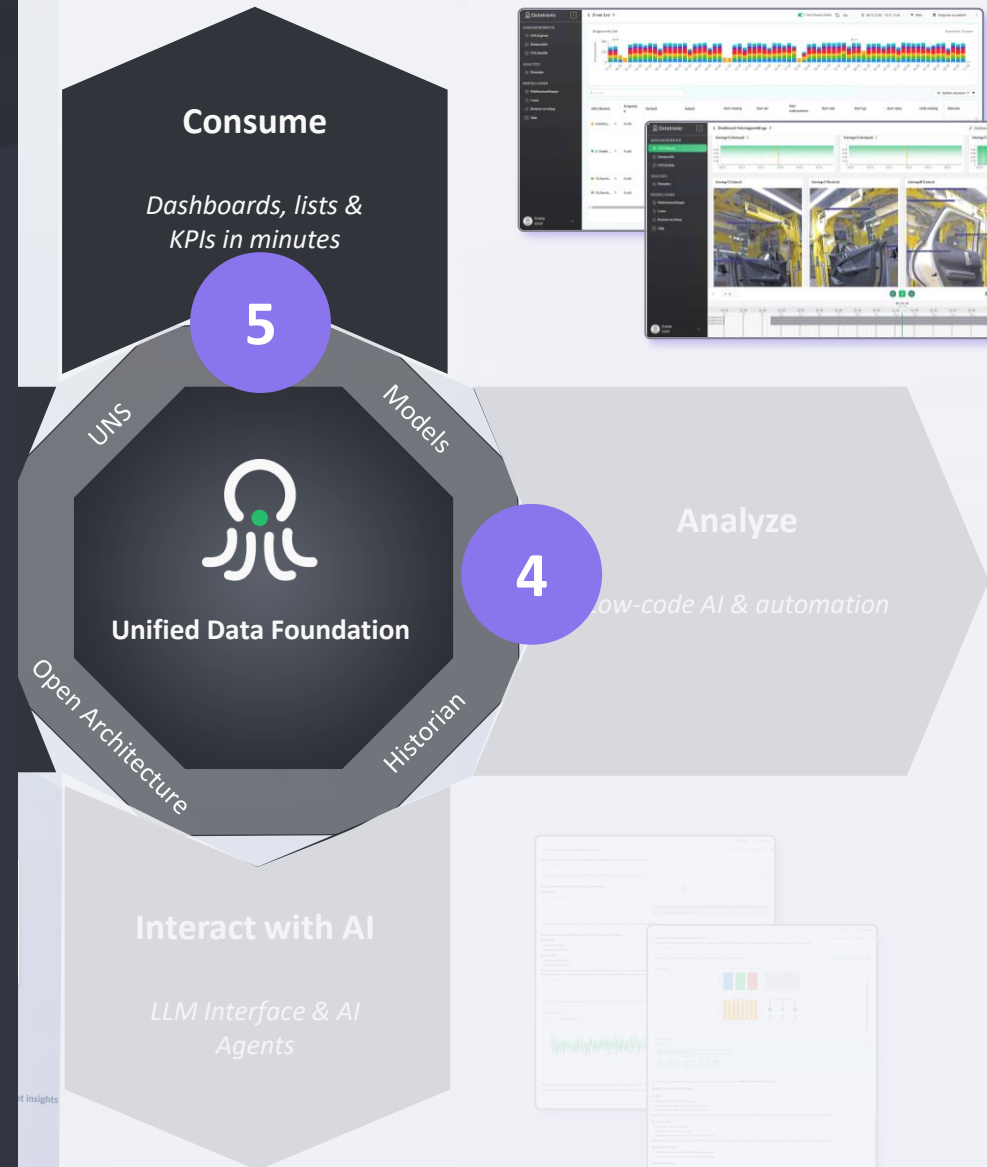


KEY BENEFITS

- ✓ Real-time dashboards
- ✓ Vision + data combined
- ✓ Event lists & alerting
- ✓ Cross-site comparison



Industrial Analytics

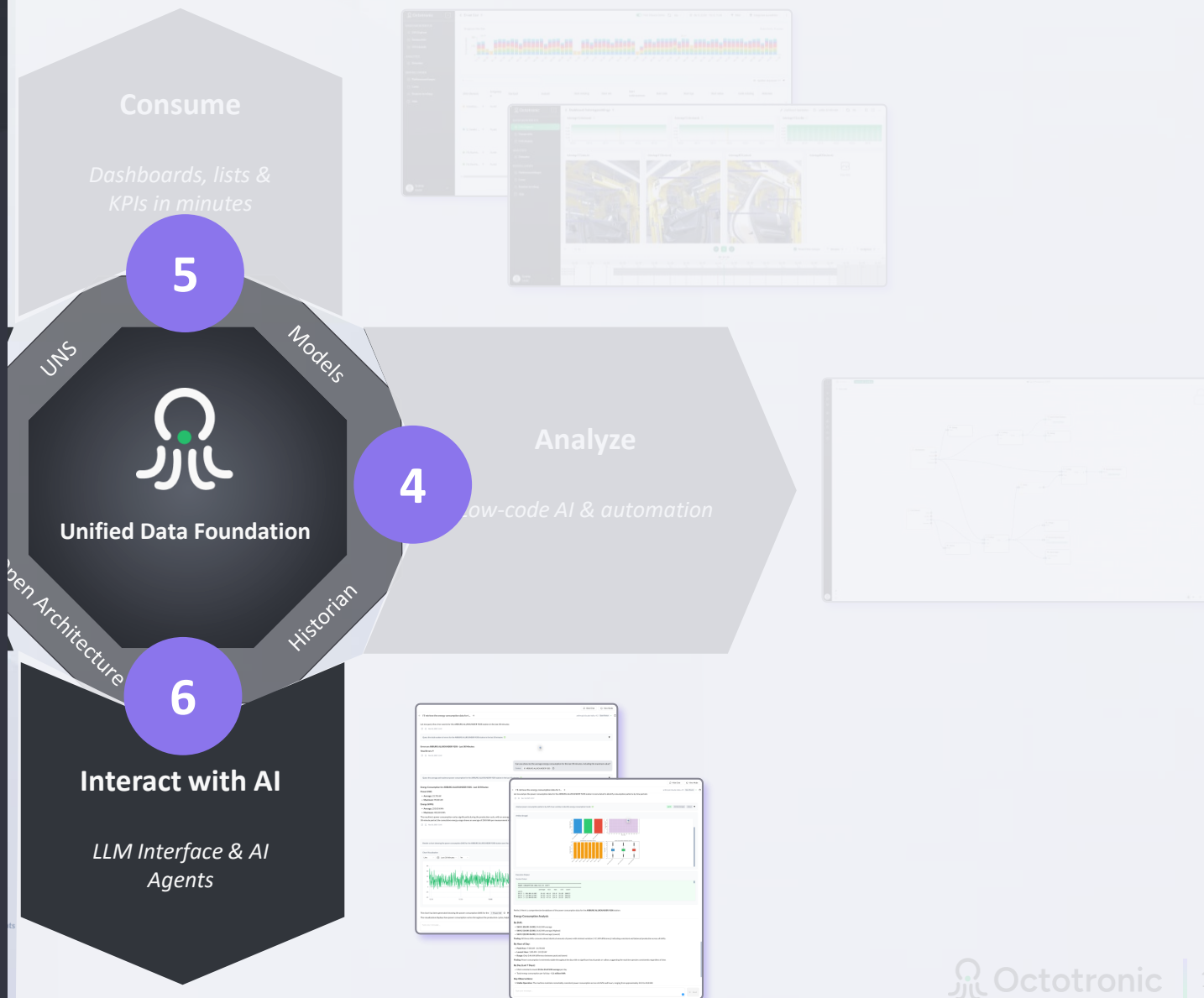


KEY BENEFITS

- ✓ Natural language queries
- ✓ Automated shift reports
- ✓ AI-driven root cause hints
- ✓ Context-aware answers

The image displays several overlapping screenshots of an industrial analytics interface. On the left, a sidebar titled 'Your Factory' shows a hierarchical tree view with categories like 'Plant Zürich', 'Building B12', 'Shopfloor Management', and 'Line A'. The main area contains various data visualizations: a bar chart for 'Energy Consumption Analysis' showing power usage by shift, a table of 'Energy Consumption Analysis' with columns for power, energy, and average values, and a line graph showing 'Energy Consumption' over time. Other panels show 'Line Performance' with metrics like 'Bad Parts Counter' and 'Performance 820S', and 'Machine State' with an 'ERROR' indicator.

Industrial Analytics



Eine Plattform. Jeder Datenpunkt. AI-ready. Echter ROI.


1 Connect


2 Structure

3 Analyze

4 Consume

5 Interact

 Teure Individualintegrationen

 Dutzende Insellösungen

 Ständiger Toolwechsel

 Komplexe Tools nur für Spezialisten

 Einheitlicher Datenstandard für den Shopfloor

 Plug-and-Play-Konnektivität

 Ein Workspace für jede Rolle

 Für Prozessspezialisten gebaut — nicht SW Entwickler



Erfahrung & Präsenz in Schlüsselindustrien

 Automotive & Mobility

BMW GROUP **KION GROUP** **autoneum**

 Food & Beverages


Nestlé

SIG

BACHMANN GROUP

 Medtech & Pharma

YPSOMED
SELF CARE SOLUTIONS

Roche

METTLER TOLEDO

BIOTRONIK

 Industrial Equipment

SCHURTER
ELECTRONIC COMPONENTS



DATWYLER


VAT

SIEMENS

ABB

 Aerospace & Defense

GENERAL DYNAMICS

 Machine Manufacturing

SYNTEGON

steinemann



Die Zukunft der Smart Factory ist kontextgetrieben.



Alexej Ziegler

CEO Octotronic
Industrial Engineer & Smart Factory
Expert

+41 79 285 89 80

alexej.ziegler@octotronic.com

Technoparkstrasse 1,
8005 Zurich, Switzerland

