



Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka.

12.05.2014

ZAPYTANIE OFERTOWE NR PLCRC/2830700/06/1742/2015

I. Informacja o zamawiającym:

ABB Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie; adres: 04-713 Warszawa ul. Żegańska 1, wpisanej pod Nr KRS 0000004745 do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy - XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, kapitał zakładowy 350.655.734,00 zł ; NIP 526-030-44-84, Regon 010017168,

Dane adresowe:

ABB Sp. z o.o.
Centrum Badawcze
ul. Starowiślna 13a
31-038 Kraków
Tel. +48 22 223 95 00
Fax. +48 22 223 95 01

II. Opis przedmiotu zapytania ofertowego: Element zestawu do szybkiego prototypowania - stanowisko lutownicze do przygotowywania prototypów.

1. Specyfikacja:

Zestaw lutowniczy – stacja lutownicza z zestawem narzędzi		
Zasilacz		
Moc	min	420W
Max regulacja temperatury	min	450 degC
Regulacja temperatury		Przyciski +/-
Ilość jednocześnie przyłączonych narzędzi	min	3 kanały lutownicze 1 nadmuch gorącego powietrza 1 odsysacz 1 chwytak podciśnieniowy
Rodzaj wyświetlacza		LCD z monitorowaniem min. 3 parametrów
Kompatybilność		Zasilacz kompatybilny z narzędziami i akcesoriami Weller WX
Funkcje dodatkowe		Ochrona ESD Wbudowana pompa (ciśnienie i podciśnienie)
Lutownica		
Moc	min	120 W
Maksymalna temperatura grotu	min	450 degC
Kompatybilność	min	Z serią grotów Weller XT
Inne		Możliwość wymiany grotów Bezpieczeństwo ESD Dostarczona z podstawką antystatyczną ze zintegrowanym czyszcikiem (skrawki metalowe) i grotom
Rozlutownica		
Czas do osiągnięcia temperatury lutowania	max	35 sec
Moc	min	120 W
Maksymalna temperatura grotu	min	450 degC
Inne		Wbudowany odsysacz Dostarczona z podstawką antystatyczną ze



		zintegrowanym czyścikiem (skrawki metalowe) i grotem
Urządzenie do lutowania gorącym powietrzem		
Przepływ powietrza	min	20 l/min
Moc	min	200 W
Maksymalna temperatura	min	550 degC
Inne		Bezpieczeństwo ESD Dostarczona z podstawką antystatyczną ze zintegrowanym czyścikiem (skrawki metalowe) i grotem
Zestaw do rozlutowywania układów SMD		
Inne		Końcówki do rozgrzewania elementów SMD przy pomocy gorącego powietrza zintegrowane z systemem do podnoszenia układów SMD, o różnych rozmiarach, wraz z podstawką i wężykiem do podłączenia z chwytakiem podciśnieniowym.
Termopinceta		
Kompatybilność	min	Z serią grotów Weller RTW
Moc	min	80W (2 x 40W)
Inne		Dedykowane dla elementów SMD Dostarczona z podstawką antystatyczną ze zintegrowanym czyścikiem (skrawki metalowe) i grotem

Zestaw lutowniczy – zasilacz i lutownica		
Zasilacz		
Moc	min	80W
Max regulacja temperatury	min	450 degC
Regulacja temperatury		Przyciski +/-
Pamięć ustawień	min	3 ustawienia
Rodzaj wyświetlacza		LCD
Funkcje programowalne		Obniżenie temperatury w przerwie lutowania, wyłączenie stacji po zadany czasie
Kompatybilność		Zasilacz kompatybilny z lutownicami Weller-WP
Funkcje dodatkowe		Ochrona ESD
Lutownica		
Moc	min	80 W
Kompatybilność	min	Z serią grotów Weller-LT
Inne		Dostarczona z podstawką antystatyczną ze zintegrowanym czyścikiem (skrawki metalowe) i grotem

Zestaw odciągu powietrza– Jednostka wyciągu powietrza, dwie dysze oraz pilot do regulacji		
Jednostka wyciągu powietrza		
liczba obsługiwanych stanowisk	min	4
głośność	max	<48 dB
Niezależna regulacja mocy wyciągu dla każdego obsługiwane stanowiska		Tak
Regulacja zdalna		Możliwość regulacji zdalnej (pilot na kablu)
Inne		Dostarczona wraz z urządzeniem regulującym, pozwalającym na sterowanie wprost ze stanowiska roboczego
Dysza – 2szt.		
Kształt końcówki dyszy		lejek
Średnica dyszy		60mm
zasięg roboczy ramienia		1 m
Długość elastycznej rury do	Min	2 m



podłączenia dyszy z jednostką wyciągu powietrza		
Inne		Dostarczone z mocowaniem do blatu stanowiska z zaworem odcinającym oraz z dyszą podłączeniową do jednostki odciągu powietrza oddalonej co najmniej o 1,5m

2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert na urządzenia używane.
3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
4. Ofertę może złożyć osoba fizyczna prowadząca działalność gospodarczą zarejestrowaną w CEIDG lub osoba prawna. Zamawiający wyklucza składanie oferty przez konsorcjum, holding lub grupę podmiotów gospodarczych niebędących osobą prawną.
5. Oferta powinna zawierać:
 - Nazwę i adres oferenta,
 - Datę sporządzenia.
 - Cenę jednostkową netto,
 - Termin dostawy – nie później niż 08.06.2015,
 - Okres ważności oferty,
 - Koszt transportu,
 - Termin płatności – nie krótszy niż pierwsza środa po upływie 30 dni od daty wystawienia faktury.
6. Kupujący ma prawo odrzucić ofertę, jeśli:
 - Oferta zostanie złożona po terminie,
 - Treść oferty jest niezgodna z zapytaniem ofertowym,
 - Oferta zawiera rażąco niską cenę,
 - Z innych przyczyn.
7. **Okres ważności oferty:**
Oferta powinna być ważna minimum do 31.05.2015.
8. **Sposób przygotowania / wysłania ofert:**
Oferty proszę przesłać na adres: joanna.jakubek@pl.abb.com.
9. **Termin przesłania oferty wstępnej:**
14.05.2015 (włącznie)
10. **Termin przesłania oferty ostatecznej (po negocjacjach):**
15.05.2015 (włącznie)
11. **Przebieg postępowania:**
Wyłonienie najkorzystniejszej oferty nastąpi dwuetapowo.
W pierwszym etapie dokonana zostanie ocena ofert wstępnych pod kątem przedstawionych kryteriów wyboru (paragraf 12).
Do drugiego etapu wyboru (uzupełnień/ negocjacji) przejdzie trzech oferentów, którzy uzyskają największą liczbę punktów w ramach kryteriów. W przypadku, gdy oferty złożą mniej niż trzech oferentów, negocjacje zostaną przeprowadzone ze wszystkimi oferentami.
Kryteria wyboru w obu etapach pozostają te same.
12. **Kryteria oceny oferty:**
 - Najniższa cena – 100%
13. **Informacje dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty:**
O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający poinformuje Oferentów drogą mailową.



14. Osoba kontaktowa:

Dodatkowych informacji technicznych udziela Marek Czepulonis pod adresem mailowym: marek.czepulonis@pl.abb.com.

15. Wykonanie przedmiotu umowy nastąpi w przyjętej formie ryczałtowego rozliczenia wynagrodzenia.

16. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści zapytania ofertowego, nie później niż do terminu upływu złożenia oferty wstępnej.

III. Wymagania dla Dostawcy:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się dostawcy/wykonawcy, którzy:

- Posiadają uprawnienia, niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny, a także dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia i jego odpowiedniego nadzorowania,
- Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia,
- Złożą formularz ofertowy wraz z wymaganymi dokumentami, oświadczeniami, załącznikami oraz zaświadczeniami,
- Odpowiadają za jakość oraz zgodność z ustaleniami technicznymi i jakościowymi określonymi dla przedmiotu zamówienia,
- Zobowiążą się do wykonywania prac/usług zgodnie z wymaganiami w zakresie BHP i Ochrony Środowiska.

IV. Informacje dodatkowe:

- Składający ofertę ponosi we własnym zakresie wszelkie koszty i ryzyko związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- Kupujący zastrzega sobie prawo do zmiany warunków, unieważnienia lub odwołania postępowania/aukcji na każdym etapie bez podawania przyczyn.
- ABB zastrzega prawo, aż do upływu terminu składania ofert, do wprowadzania zmian w zapytaniu ofertowym, o których zobowiązuje się zawiadomić podmioty, które złożyły oferty,
- ABB zastrzega prawo do przyjęcia całości lub dowolnej części oferty,
- ABB zastrzega prawo do prowadzenia negocjacji z oferentami.
- Postępowanie prowadzone jest zgodnie z przepisami wewnętrznymi ABB Sp. z o. o. – nie obowiązuje ustawa Prawo Zamówień Publicznych
- Zamawiający może w każdym czasie odwołać postępowanie konkursowe bez podania przyczyn
- Kupujący odrzuca możliwość zawarcia umowy przez przemilczenie.
- Niniejsze postępowanie konkursowe nie powoduje dla żadnego podmiotu składającego ofertę prawa wyłączności na negocjowanie warunków umowy.
- ABB zastrzega prawo do nie rozstrzygnięcia wyboru oferty, bez podania przyczyn,
- Każda ze stron na każdym etapie prowadzonych negocjacji ma prawo do złożenia pisemnego oświadczenia o zakończeniu rokowań bez podawania uzasadnienia.
- W celu uniknięcia wątpliwości ABB Sp. z o.o. niniejszym oświadcza, że niniejsze postępowanie konkursowe nie stanowi zobowiązania ani roszczenia o zawarcie jakiegokolwiek umowy oraz obowiązku zapłaty odszkodowania w razie nie zawarcia umowy.
- Składający ofertę oraz ABB Sp. z o.o. zobowiązane są do zachowania poufności, na czas nieokreślony, w stosunku do uzyskanych informacji podczas prowadzonego postępowania konkursowego i negocjacji w celu zawarcia umowy.
- Niniejsze zapytanie ofertowe jest zaproszeniem do złożenia oferty.
- Zamawiający nie będzie odsyłał złożonej oferty.
- Składający ofertę akceptuje Ogólne Warunki Zakupu ABB dla produktów.

Aktualne Zapytania Ofertowe można śledzić na stronie

<http://new.abb.com/pl/o-nas/technologie/korporacyjne-centrum-badawcze-abb/grant-unii-europejskiej>

Dziękuję i pozdrawiam,

Joanna Jakubek

joanna.jakubek@pl.abb.com