



Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka.

14.01.2014

ZAPYTANIE OFERTOWE NR PLCRC/2830700/06/184/2015

I. Informacja o zamawiającym:

ABB Sp. z o.o.
ul. Żegańska 1
04-713 Warszawa
NIP 526-030-44-84
Tel. +48 12 42 44 100
Fax. +48 12 42 44 101

II. Opis przedmiotu zapytania ofertowego: Element zestawu do szybkiego prototypowania - grawerka numeryczna.

1. Specyfikacja:

- Zasilanie urządzenia jednofazowe 230V, 50Hz
- Urządzenie powinno posiadać zintegrowaną podstawę na kółkach, z zabudowaną szafką
- Przestrzeń robocza grawerki powinna być całkowicie osłonięta. Urządzenie powinno być wyposażone w zabezpieczenia krańcowe uniemożliwiające uruchomienie urządzenia z otwartą osłoną.
- Maksymalne wymiary zewnętrzne urządzenia (szer. x gł. x wys.) 1m x 0,9m x 2m (jeden z wymiarów szerokość lub głębokość nie może przekraczać 0,9m)
- Waga < 250 kg
- Parametry techniczne:
 - Minimalny obszar roboczy o zakresie ruchów w osiach X x Y x Z (400 mm x 375 mm x 130 mm)
 - Konfiguracja grawerki równoległa z ruchomym stołem
 - Wrzeciono (HSD o mocy co najmniej 1kW i prędkości 24000rpm)
 - Typ stołu do mocowania obrabianych elementów: T-rowkowy o rozstawie rowków 25mm
 - Moduł sterowania umożliwiający obróbkę elementów 2.5D oraz 3D
 - Układ napędowy - serwonapędy cyfrowe AC
 - Wyposażony w czujnik umożliwiający automatyczną korekcję długości narzędzia
 - Możliwość chłodzenia wrzeciona za pomocą mgły olejowej lub powietrzem, system automatyczny
- Wraz z urządzeniem powinno być dostarczone oprogramowaniem przeznaczone do programowania, sterowania i obsługi urządzenia
- Urządzenie powinno posiadać wbudowany moduł CAM
- Urządzenie powinno umożliwiać obsługę formatów plików dxf, dwg, plt, hpgl obsługę dodatkowo innych formatów będzie dodatkowym atutem



- Urządzenie powinno umożliwiać obróbkę płytek PCB oraz dodatkowo obróbki materiałów takich jak tworzywa sztuczne, aluminium oraz miedź
 - W skład ceny powinny wchodzić 2 zestawy frezów do grawerowania PCB (fi 0,5mm; 0,6mm; 0,7mm ; 0,8mm ; 0,9mm ; 1mm ; 1,2mm ; 1,5mm ; 2mm ; 2,4mm ; 3mm) oraz uchwytów do ich mocowania
 - Zestaw podstawowych frezów do obróbki aluminium oraz miedzi będzie dodatkowym atutem.
 - Cena powinna zawierać szkolenie z obsługi urządzenia
 - Niezbędne certyfikaty i protokoły
 - Uruchomienie urządzenia w siedzibie firmy ABB
 - Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na miejscu w siedzibie firmy ABB
- 2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert na urządzenia używane.**
- 3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.**
- 4. Oferta powinna zawierać:**
- Nazwę i adres oferenta,
 - Datę sporządzenia.
 - Cenę jednostkową netto,
 - Warunki transportu,
 - Termin dostawy,
 - Okres ważności oferty,
 - Termin płatności - preferowanym terminem płatności obowiązującym w ABB Sp. z o.o. jest pierwsza środa po upływie 60 dni od chwili otrzymania poprawnie wystawionej faktury, jednak nie krótszy niż pierwsza środa po upływie 30 dni od daty wystawienia faktury,
 - Warunki gwarancji – preferowane to min. 24 miesiące,
 - Warunki serwisowania urządzenia w Polsce,
 - Informacja o przeglądach okresowych jeżeli są wymagane i na jakich warunkach.
- 5. Kupujący ma prawo odrzucić ofertę, jeśli:**
- Oferta zostanie złożona po terminie,
 - Treść oferty jest niezgodna z zapytaniem ofertowym,
 - Oferta zawiera rażąco niską cenę,
 - Z innych przyczyn.
- 6. Okres ważności oferty:**
Oferta powinna być ważna minimum do 15.02.2015.
- 7. Sposób przygotowania / wysłania ofert:**
Oferty proszę przesłać na adres: joanna.jakubek@pl.abb.com.
- 8. Termin przesłania oferty wstępnej:**
21.01.2015 (włącznie)
- 9. Termin przesłania oferty ostatecznej:**
23.01.2015 (włącznie)



10. Przebieg postępowania:

Wyłonienie najkorzystniejszej oferty nastąpi dwuetapowo.

W pierwszym etapie dokonana zostanie ocena ofert wstępnych pod kątem przedstawionych kryteriów wyboru (paragraf 11).

Do drugiego etapu wyboru (uzupełnień/ negocjacji) przejdzie trzech oferentów, którzy uzyskają największą liczbę punktów w ramach kryteriów. W przypadku, gdy oferty złożą mniej niż trzech oferentów, negocjacje zostaną przeprowadzone ze wszystkimi oferentami.

Kryteria wyboru w obu etapach pozostają te same.

11. Kryteria oceny oferty:

- cena – 100%

12. Informacje dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty:

O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający poinformuje Oferentów drogą mailową.

13. Osoba kontaktowa:

Dodatkowych informacji technicznych udziela Krzysztof Kóska pod adresem mailowym: krzysztof.koska@pl.abb.com.

14. Wykonanie przedmiotu umowy nastąpi w przyjętej formie ryczałtowego rozliczenia wynagrodzenia.

15. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści zapytania ofertowego, nie później niż do terminu upływu złożenia oferty wstępnej.

III. Wymagania dla Dostawcy:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się dostawcy/wykonawcy, którzy:

- Posiadają uprawnienia, niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny, a także dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia i jego odpowiedniego nadzorowania,
- Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia,
- Złożą formularz ofertowy wraz z wymaganymi dokumentami, oświadczeniami, załącznikami oraz zaświadczeniami,
- Odpowiadają za jakość oraz zgodność z ustaleniami technicznymi i jakościowymi określonymi dla przedmiotu zamówienia,
- Zobowiążą się do wykonywania prac/usług zgodnie z wymaganiami w zakresie BHP i Ochrony Środowiska.

IV. Informacje dodatkowe:

- Składający ofertę ponosi we własnym zakresie wszelkie koszty i ryzyko związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- Kupujący zastrzega sobie prawo do zmiany warunków, unieważnienia lub odwołania postępowania/aukcji na każdym etapie bez podawania przyczyn.
- ABB zastrzega prawo, aż do upływu terminu składania ofert, do wprowadzania zmian w zapytaniu ofertowym, o których zobowiązuje się zawiadomić podmioty, które złożyły oferty,
- ABB zastrzega prawo do przyjęcia całości lub dowolnej części oferty,
- ABB zastrzega prawo do prowadzenia negocjacji z oferentami.
- Postępowanie prowadzone jest zgodnie z przepisami wewnętrznymi ABB Sp. z o. o. – nie obowiązuje ustawa Prawo Zamówień Publicznych
- Zamawiający może w każdym czasie odwołać postępowanie konkursowe bez podania przyczyn
- Kupujący odrzuca możliwość zawarcia umowy przez przemilczenie.



- Niniejsze postępowanie konkursowe nie powoduje dla żadnego podmiotu składającego ofertę prawa wyłączności na negocjowanie warunków umowy.
- ABB zastrzega prawo do nie rozstrzygnięcia wyboru oferty, bez podania przyczyn,
- Każda ze stron na każdym etapie prowadzonych negocjacji ma prawo do złożenia pisemnego oświadczenia o zakończeniu rokowań bez podawania uzasadnienia.
- W celu uniknięcia wątpliwości ABB Sp. z o.o. niniejszym oświadcza, że niniejsze postępowanie konkursowe nie stanowi zobowiązania ani roszczenia o zawarcie jakiegokolwiek umowy oraz obowiązku zapłaty odszkodowania w razie nie zawarcia umowy.
- Składający ofertę oraz ABB Sp. z o.o. zobowiązane są do zachowania poufności, na czas nieokreślony, w stosunku do uzyskanych informacji podczas prowadzonego postępowania konkursowego i negocjacji w celu zawarcia umowy.
- Niniejsze zapytanie ofertowe jest zaproszeniem do złożenia oferty.
- Zamawiający nie będzie odsyłał złożonej oferty.
- Składający ofertę akceptuje Ogólne Warunki Zakupu ABB dla produktów.

Aktualne Zapytania Ofertowe można śledzić na stronie

<http://new.abb.com/pl/o-nas/technologie/korporacyjne-centrum-badawcze-abb/grant-unii-europejskiej>

Dziękuję i pozdrawiam,

Joanna Jakubek

joanna.jakubek@pl.abb.com

ABB Sp. z o.o.
Siedziba spółki

ul. Żegańska 1
04-713 Warszawa
tel.: 22 22 02 000, 22 02 001
fax: 22 22 02 031, 22 02 231

**Korporacyjne
Centrum Badawcze ABB**

ul. Starowiślna 13A
31-038 Kraków
tel.: 22 223 9500
fax: 22 223 9501

Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy
w Warszawie, XIII Wydział
Gospodarczy Krajowego Rejestru
Sądowego, nr KRS: 0000004745

NIP: 526-030-44-84, PL 5260304484
Nr GIOŚ: E0008536WBW
Kapitał zakładowy: **350.655.734,00 zł**

www.abb.pl