

<div>  供应商开票要求 </div>				
Issued by	Prepared By	Date	Revsion	Page
ABB CN	Beeko Deng	Mar.2012	V0	3
	Acha Chen	May.2015	V1	
	Clare Xie/Tina Tang	Apr.2017	V2	
	Tina Tang/Linda Lin	Sep.2018	V3	
	Linda Lin	Nov.2019	V4	

为了使采购付款流程更为顺畅、高效，ABB全球业务服务中国财务中心将于2019年12月启用新的发票扫描系统进行发票数据采集。对于国内VAT发票，ABB将实现从国税平台下载相关电子信息作为入账依据，其它类型发票仍沿用OCR识别技术。因此，2019年12月1日开始，所有供应商开具的发票，除了**税务规定**外，还应满足以下三个**基本条件**：

- 1) 发票、销货清单上必须在指定位置注明采购订单号及订单序列号；
- 2) 发票、销货清单上货物或劳务的计量单位，单价要和采购订单保持一致；
- 3) 销货清单内容必须与上传金税系统的数据一致；如有别于金税数据的

ABB记账清单务必使用ABB标准模板（详见附件1）打印；

如开具的发票未满足其中条件之一，ABB将退票处理。

目录

1、 国内增值税发票及销货清单	2
2、 国内普通发票	3
3、 国外发票	3

1、国内增值税发票及销货清单

3502192130 厦门增值税专用发票 No 01086191 3502192130 01086191 开票日期: 2019年08月01日

名称: [REDACTED]	纳税人识别号: [REDACTED]	地址、电话: [REDACTED]	开户行及账号: [REDACTED]	密码: *9<9-021>39-8>2728-3<+90->74403111<9<90+73/+*875389-2+1-7831-<357>03969760+-3<+<0+771623157*9<98-03*2*1*98
货物或应税劳务、服务名称: *搬运设备*货架	规格型号: 35007812660010	单位: 套	数量: 1	单价: 54274.44 金额: 54274.44 税率: 13% 税额: 7055.68
合计		价税合计(大写) 陆万壹仟		价税合计(小写) ￥61330.12
名称: [REDACTED]	纳税人识别号: [REDACTED]	地址、电话: [REDACTED]	开户行及账号: [REDACTED]	备注: 寄售类发票, 备注“寄售”字样及领料区间; 其它无订单发票, 备注 ABB 联系人及联系方式
收款人: 万益奎	复核: 万益奎	开票人: 张韶芬	销售: [REDACTED]	

1. 此栏只放 PO+item, 共 14 位数, 中间无空格
 2. 同个 PO+item 数量金额合并
- ** 如发票附有销货清单, 或此发票非订单相关, 此位置不做要求

一个订单分多张发票开票, 数量需相应拆分, 且在 3 位小数位内除尽(详见要求 3)

销售货物或者提供应税劳务、服务清单

购买方名称: [REDACTED]
销售方名称: [REDACTED]
所属增值税专用发票代码: 3200191130 号码: 58446682

共 10 页 第 1 页

序号	货物(劳务)名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
1	*配件*钣金	4506161040010	件	1	3792.60	3792.60	13%	493.04
2	*配件*钣金	45061871580010	件	1	10749.30	10749.30	13%	1397.41
3	*配件*钣金	45062312510010	件	1	2035.40	2035.40	13%	264.60
4	*配件*钣金	45060838000030	件	99	950.00	94050.00	13%	12226.50
5	*配件*钣金	45060968000070	件	9	1080.00	9540.00	13%	1240.20
6	*配件*钣金	45061514420010	件	69	298.40	20589.60	13%	2676.65
7	*配件*钣金	45061565170010	件	40	400.00	16000.00	13%	2080.00
8	*配件*钣金	45061581010020	件	54	25.00	1350.00	13%	175.50
9	*配件*钣金	45061758810040	件	300	13.46	4038.00	13%	524.94
10	*配件*钣金	45061758830090	件	40	270.88	10835.20	13%	1408.58
11	*配件*钣金	45061808430010	件	27	56.45	1524.15	13%	198.14
12	*配件*钣金	45061835050020	件	8	256.05	2048.40	13%	266.29
13	*配件*钣金	45061835060010	件	100	298.40	29840.00	13%	3879.20
14	*配件*钣金	45061835060020	件	31				
15	*配件*钣金	45061857500030	件	100	57.50			
16	*配件*钣金	45061857520010	件	50	128.56			
17	*配件*钣金	45061917620010	件	50	56.16	2808.00	13%	365.04
18	*配件*钣金	45061917630010	件	10	28.23	282.30	13%	36.70
19	*配件*钣金	45061917630050	件	10	110.00	1100.00	13%	143.00
20	*配件*钣金	45061951600010	件	2	245.56	491.12	13%	63.85
21	*配件*钣金	45061962870010	件	120	16.03	1923.60	13%	250.07
22	*配件*钣金	45061962870020	件	100	12.04	1204.00	13%	156.52
23	*配件*钣金	45061962870030	件	200	6.69	1338.00	13%	173.94
24	*配件*钣金	47005529050010	件	6	463.89	2783.34	13%	361.83
25	*配件*钣金	47005530600010	件	26	89.08	2316.08	13%	301.09
小计						236577.09		30755.03
总计						236577.09		30755.03
备注								

- 1) “规格型号”栏和“数量”栏要求和发票同。
- 2) 保证销货清单数据和金税数据一致, 同时和 ABB 订单信息一致。
- 3) 特殊情况无法满足以上要求, 请按附件 1(ABB 采购订单发票入账清单)模板额外提供 ABB 订单信息。打印, 无需盖章。
- 4) 同一张发票所附清单尽量不超过 5 页。



填开日期: 2019年09月02日

❖ VAT 发票、销货清单开具要求:

- 1) 规格型号栏只放 ABB PO(10 位)+item (4 位), 中间无空格;
- 2) 相同的 **PO 和 item** 需合并开票, 避免一张发票开具多条相同条目的 PO 和 item;
- 3) 尽量避免一个订单数量分多张发票开具。 如无法实现, 必须保证:
每张发票的货物数量 = 发票不含税金额/PO 单价, 且结果需要在三位小数内除尽
例如: 订单数量为 1, 单价 150,000, 平均分十次开票, 每张发票的不含税金额应开具 15,000(=150,000/10), 数量应开具 0.1(=15,000/150,000). 此例不允许单独开具发票金额 1000(因为 1,000/150,000=0.0066..., 在 3 位小数位内无法除尽)。
- 4) 寄售类发票, 请在**备注栏**备注“寄售”字样和物料领用时间段; 其它无订单发票, 请备注 ABB 联系人及其联系方式。
- 5) 保证销货清单数据和金税系统数据一致, 同时和 ABB 订单信息一致。 如特殊情况下无法在金税清单规格型号栏标注 ABB 订单号及订单序列号, 请将正确订单信息填写在附件 1(ABB 采购订单发票入账清单), 并打印随发票寄出。 此清单无需盖章. 同一张发票所附清单不超过 5 页。

❖ 附件 1:



ABB采购订单发票 入账清单 (宏) .xls ABB采购订单发票 入账清单 (无宏) .:

2、普通发票

普通发票指卷票、行政事业单位开具的发票、定额票等。

❖ 发票开具要求:

- 1) 有订单号的发票, 请提供 ABB 采购订单发票入账清单(如附件 1)。
- 2) 无订单号的发票, 请在发票上备注 ABB 业务联系人及联系方式。

3、国外发票

❖ 发票开具要求:

- 1) 国外发票请提交到 ABB 公共邮箱, 邮件命名规则: 发票日期+ 订单号
 - 2) 发票请以 PDF 格式附在邮件附件, 并以发票号命名
 - 3) 一张发票生成一份 PDF 文件
- 其它详见附件 2

❖ 附件 2:



Oversea Invoice Requirements.doc