

Obsluha lisu s robotmi ABB Hella Slovakia Signal-Lighting, s.r.o.

Základné údaje

Zákazník: Hella Slovakia Signal-Lighting, s.r.o.

Odvetvie: výroba komponentov pre automobilový priemysel

Termín: 2014

Produkty ABB:

- 1 x robot IRB 4600
- 2 x robot IRB 1600

Kontaktná osoba za projekt: Andrej Vozárik
(andrej.vozarik@sk.abb.com)

Požiadavky zákazníka

- Robot ABB IRB 4600 a 2 x robot IRB 1600
- Stabilná kvalita opaľovania
- Stabilná kvalita obsluhy lisu
- Opaľovacia technológia
- Oplotenie a bezpečnosť
- Montáž a programovanie
- Zvýšenie času cyklu
- Integrovanie do výrobného procesu

Riešenie ABB

Cieľom projektu bolo vytvorenie flexibilného robotizovaného pracoviska na obsluhu lisu s následným opaľovaním plastových výliskov. Vzhľadom na komplikovanosť a požiadavky na čas cyklu sa operácia opaľovania robí dvoma robotmi. Počas celého cyklu človek nezasahuje do procesu opaľovania.

Prínosy pre zákazníka

Inštalácia robotizovaného pracoviska viedla k zvýšeniu produktivity a efektivity výroby.

Realizácia

Robot ABB IRB 4600 odoberie z lisu diel, následne ho položí na odkladací dopravník. Robot ABB IRB 1600 odoberie daný diel a opáli ho pomocou horúceho vzduchu a položí na výstupný dopravník. Vzhľadom na komplikovanosť a požiadavky na čas cyklu operácia opaľovania sa robí dvoma robotmi. Počas celého cyklu človek nezasahuje do procesu opaľovania. Súčasťou dodávky bola kompletná bezpečnosť pracoviska, dokumentácia, programovanie a odladenie technológie opaľovania a obsluhy lisu.

