

EN LA INDUSTRIA MINERA

Grupo ABB destaca tendencia innovativa del mercado chileno

Joachim Braun, presidente de la División de Procesos Industriales de ABB, durante su visita a Chile, destacó que nuestro país, en especial el mercado minero, ha sido el escenario para estrenar tecnologías por primera vez en el mundo.

"La primera mina en el mundo en utilizar nuestra solución de ventilación por demanda fue Chuquibambilla de Codelco Chile", con este ejemplo Joachim Braun, presidente de la División de Procesos Industriales de ABB, grafica la apertura de sus clientes chilenos a probar nuevas tecnologías, comparable, según él, a lo que han visto en el mercado sueco.

Esta tendencia a ser innovadora se ha dado en especial en el mercado minero, donde la división que preside ostenta varios récords, tales como la implementación de una plataforma digital de nivel empresarial ABB Ability Genix Industrial Analytics y AI Suite en el proyecto Salares Norte de Gold Fields, un proyecto único en su tipo en mi región. "The visto en otros países, donde los gobiernos han optado por convertir su transporte público, flotas de buses y trenes, a energía en base a hidrógeno y así se crea el mercado. Eso en Chile aún está en preparación". En los próximos años uno de los focos de la División de Procesos Industriales de ABB se centrará en el hidrógeno verde y es en donde la compañía de origen sueco -suzo tiene los ojos puestos en Chile como potencial centro productor de lo que muchos llaman la energía del futuro.

En sus 130 años de historia, el Grupo ABB se ha posicionado como uno de los líderes tecnológicos pioneros que estimula la transformación de la sociedad y la industria para lograr un futuro más productivo y sostenible. Sus tecnologías y soluciones están presentes en los mercados de electricidad, pulpa y papel, alimentos y bebidas, centros de datos y minería. "Nuestros clientes nos prefieren porque tenemos profesionales que son muy buenos en múltiples aspectos y necesidades, teniendo el privilegio de contar con todos estos componentes de clase mundial en nuestra oferta", enfatiza.

ejemplo de como han movido estos límites al suministrar aire fresco a los trabajadores en la mina subterránea y ventear el aire contaminado por los vehículos diesel y los gases de las operaciones de voladura a través de un sistema eficiente de consumo de energía. "Nuestra solución lleva el aire donde se necesita, esto quiere decir, solo donde y cuando las personas y las máquinas trabajan."

HIDRÓGENO VERDE

A fines de agosto, y en el marco de la Exposición de Hidrógeno Renovable del Atlántico Germano-Canadiense, Joachim Braun firmó un acuerdo con Andrew Stuart, director ejecutivo de Hydrogen Optimized, para expandir la asociación de ambas empresas en el desarrollo de hidrógeno verde. El acuerdo incluye rectificadores de alta potencia de ABB y la tecnología RuggedCell de Hydrogen Optimized que respalda la producción de hidrógeno a gran escala.

"ABB conoce muy bien el proceso de producción de hidrógeno y también todos los procesos adyacentes, donde hay involucradas fuentes de energía renovable, como eólica o solar", asegura Joachim Braun.

Agrega que Chile tiene las condiciones ideales para la producción de hidrógeno verde, pero antes es necesario definir regulaciones, implementar marcos legales, generar acuerdos e impulsar la demanda por este tipo de energía. "He visto en otros países, donde los gobiernos han optado por convertir su transporte público, flotas de buses y trenes, a energía en base a hidrógeno y así se crea el mercado. Eso en Chile aún está en preparación".

En los próximos años uno de los focos de la División de Procesos Industriales de ABB se centrará en el hidrógeno verde y es en donde la compañía de origen sueco -suzo tiene los ojos puestos en Chile como potencial centro productor de lo que muchos llaman la energía del futuro.

En sus 130 años de historia, el Grupo ABB se ha posicionado como uno de los líderes tecnológicos pioneros que estimula la transformación de la sociedad y la industria para lograr un futuro más productivo y sostenible. Sus tecnologías y soluciones están presentes en los mercados de electricidad, pulpa y papel, alimentos y bebidas, centros de datos y minería. "Nuestros clientes nos prefieren porque tenemos profesionales que son muy buenos en múltiples aspectos y necesidades, teniendo el privilegio de contar con todos estos componentes de clase mundial en nuestra oferta", enfatiza.

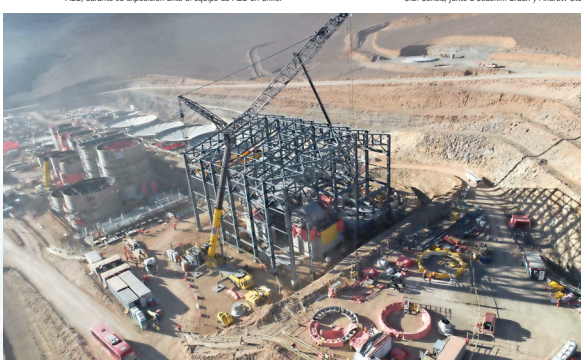


Joachim Braun, presidente de la División de Procesos Industriales de ABB, durante su exposición ante el equipo de ABB en Chile.

Wilson Monteiro, director de División Procesos Industriales para Brasil y Latinoamérica; Luis Pincheta, gerente de Servicios Hub División Procesos Industriales para Sudamérica; Joachim Braun, presidente de División Procesos Industriales; Jorge Abraham, gerente de División de Procesos Industriales Chile, y Ricardo Baggio, gerente de División Procesos Industriales Perú, todos de ABB.



A fines de agosto en la Exposición de Hidrógeno Renovable del Atlántico Germano-Canadiense, Joachim Braun firmó un acuerdo con Andrew Stuart, director ejecutivo de Hydrogen Optimized, para expandir la asociación de ambas empresas en el desarrollo de hidrógeno verde. En la foto, el Primer Ministro de Canadá, Justin Trudeau, y el canciller alemán, Olaf Scholz, junto a Joachim Braun y Andrew Stuart.



En el proyecto Salares Norte de Gold Fields la plataforma digital ABB Ability Genix Industrial Analytics y AI Suite impulsará operaciones sostenibles y remotas.



"Nuestra solución de ventilación por demanda lleva el aire donde se necesita, esto quiere decir, solo donde y cuando las personas y las máquinas trabajan".

Joachim Braun, presidente de División Procesos Industriales de ABB.



El Sistema ABB Ability Ventilation Optimized permitió suministrar aire fresco a los trabajadores en la mina Chuquibambilla de Codelco, y ventear el aire contaminado por los vehículos diesel y los gases de las operaciones de voladura a través de un sistema eficiente de consumo de energía.