

XT5-XT6 Motor Bağlantısı Nasıl Yapılır?

Motor üzerinden açma-kapama yapılan XT5 ve XT6 şalterlerin düşük gerilim/açma bobini üzerinden veya aşırı akım/kısa devre ile trip konumuna geçmesi halinde elektriksel açma-kapama işlemine devam edilebilmesi için R2 reset ucundan enerji verilerek resetleme yapılması gerekmektedir. Bu işlem U1 ucu ile R2 ucu arasında S51 kontağı kullanılarak yapılabileceği gibi U1 ucu ile R2 ucu doğrudan köprülenerek de yapılabilir fakat doğrudan köprüleme yapılması halinde şalterin aşırı akım/kısa devre nedeniyle trip yapması halinde de tekrar kurma işlemi mümkün olacaktır. Böyle bir durumda gerekli kontroller yapıldıktan sonra manuel resetleme yapılması daha uygun olduğu için S51 kontağının kullanılmasını tavsiye etmekteyiz. Tercihe bağlı olarak bu kontak olmadan U1 ucu ile R2 ucu doğrudan köprülenerek de motor kullanılabilir.

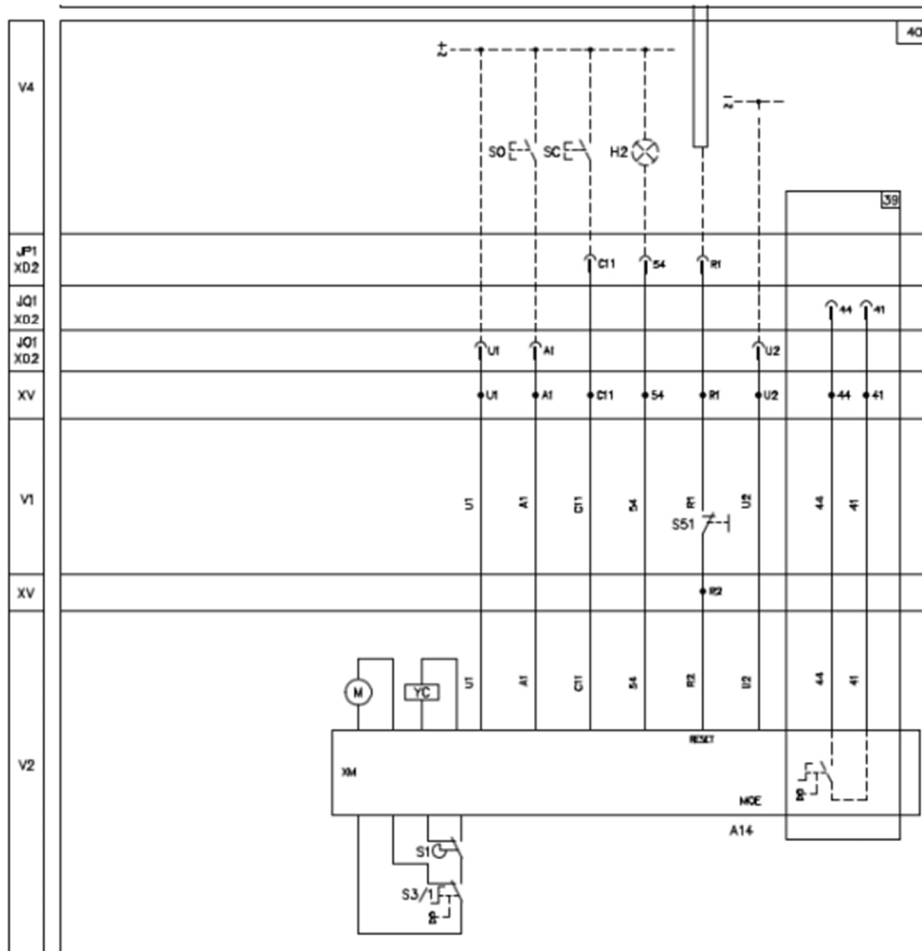


ABB Elektrik Sanayi A.Ş. (Merkez)
Hilltown Ofis Açıncıevler Mahallesi Siteler Yolu
No: 1A / 7 34854 Maltepe, İstanbul – Türkiye
Tel: +90 216 528 22 00
Fax: 0850 333 1 225
www.abb.com.tr
Mersis No: 0001004713300010
Ticaret Sicil Numarası: 89899

Dağıtım Çözümleri OG | AG Pano
Fabrikası
Dilovası OSB 4.Kısım D4009
Sokak No: 11 Dilovası
41455 Gebze, Kocaeli – Türkiye
Tel: +90 262 326 15 00
Dilovası Şubesi
Mersis No: 0001004713300032

Global Robotlu Çözüm Merkezi
Ata Serbest Bölge Mahallesi
Orkide Caddesi No: 21-2/3
16600 Gemlik, Bursa – Türkiye
Tel: +90 224 524 85 60
Bursa Serbest Bölge Şubesi
Mersis No: 0001004713300010

İzmir Bölge Satış | Servis Merkezi
Atatürk OSB 10046 Sokak No: 12
35620 Çiğli, İzmir – Türkiye
Tel: +90 232 328 29 00
İzmir Şubesi
Mersis No: 7919438629169880

Robotlu Çözümler Merkezi / Tuzla
OSB Şubesi
Tepeören İTOSB Mahallesi
10. Cad. Blok No: 9
34956 Tuzla, İstanbul – Türkiye
Tel: +90 216 528 22 00
Tuzla Organize Sanayi Bölgesi
Şubesi
Mersis No: 0001004713300051

ABB Müşteri İletişim Merkezi
contact.center@tr.abb.com
Tel: 0850 333 1 222

