

成功案例 - 水泥

巴基斯坦阿斯卡里水泥公司 (Askari Cement) 整体自动化解决方案



整个水泥厂的集中控制系统集成了远程无线通信，降低了维护和能源成本

ABB 交付了完全集成的 ABB Ability™ 系统 800xA 集中式分布控制系统 (DCS)，以升级现有的 ABB Infi90 系统

帮助巴基斯坦基础设施实现现代化

阿斯卡里水泥有限公司是巴基斯坦主要的水泥制造商之一。该公司的两家工厂生产用于该国大型项目建设的水泥，包括大坝、桥梁、高速公路、商业和工业综合体以及住宅项目。该公司的水泥还出口到印度、南非和阿富汗。

最近，ABB 在巴基斯坦为阿斯卡里水泥公司位于巴基斯坦北部的尼赞布尔 (Nizampur) 工厂完成了一个整体工厂自动化解决方案。该工厂的产能是每天 5,000 吨。该工厂安装的大多数自动化系统都处于其产品生命周期的末期，导致各种第三方可编程逻辑控制器 (PLC) 的维护问题。对于这个项目，客户信任我们的产品和本地服务能力、对客户满意度的承诺，以及对质量的极大关注。

“巴基斯坦的基础设施建设是我们国家发展不可或缺的一部分，”巴基斯坦董事总经理 Najeeb Ahmad 说。“我们通过帮助工厂以及水泥等关键行业实现现代化，为国家的发展做出贡献。”

服务于整个水泥厂的集中控制系统

ABB 提供了一个单一的仪表板，并在工厂周围安装了更大的无线网络，可靠地连接所有产品和系统，从而帮助阿斯卡里水泥公司的工厂运营方有效地监测整个工厂。

ABB 项目经理 Zeeshan Ullah Chaudhary 表示：“服务于整个工厂的集中控制系统改善了优化状况，使客户能够维护单一系统，并有助于工厂维护和运行。”

“通过基于 ABB TropOS 技术（该技术专为恶劣环境设计，具有更高的可靠性）的工业无线通信，ABB 集成了水泥厂内远距离区域的所有远程通信，同时也降低了铺设光缆的成本。此项目标志着 ABB TropOS 系统在该国的第一个安装基地。”

降低能源和原材料消耗

水泥制造是能源密集型的生产工艺。阿斯卡里特别关注其生产线中需要节能增效的区域。通过这些生产工艺的优化解决方案，阿斯卡里的生产流程降低了能耗，从而提高了效率。

例如，通过充分利用 ABB 的系统 800xA 的功能，阿斯卡里的控制室员工可以调整生产工艺，使其运行在最佳水平，降低能源和原材料消耗，并保持重要流程不间断运行。

Choudary 解释说，当操作员能够结合使用其生产工艺知识和系统 800xA 的全部功能时，能耗可以降低 10%。

“服务于整个工厂的集中控制系统改善了优化状况，使客户能够维护单一系统，并有助于工厂维护和运行。”

“当操作员能够结合使用其生产工艺知识和系统 800xA 的全部功能时，能耗可以降低 10%。”

主要数据

客户:	阿斯卡里水泥公司
地点:	巴基斯坦北部的尼赞布尔水泥厂
客户需求:	高效监测整个设施 在整个工厂范围内安装无线网络，可靠地连接所有产品和系统 特别关注生产线中需要节能增效的区域
应用:	<ul style="list-style-type: none">• Infi90 控制系统升级• ABB Ability™ 系统 800xA 服务于整个工厂的集中控制系统• 第三方 PLC 替换为 ABB AC500 PLC
客户受益:	<ul style="list-style-type: none">• 维护单一系统而节省成本• 降低铺设光缆的成本• 单一仪表板，可调整生产工艺以最佳水平运行，减少 10% 的能耗• 减少原材料消耗
试运行年份:	2018

