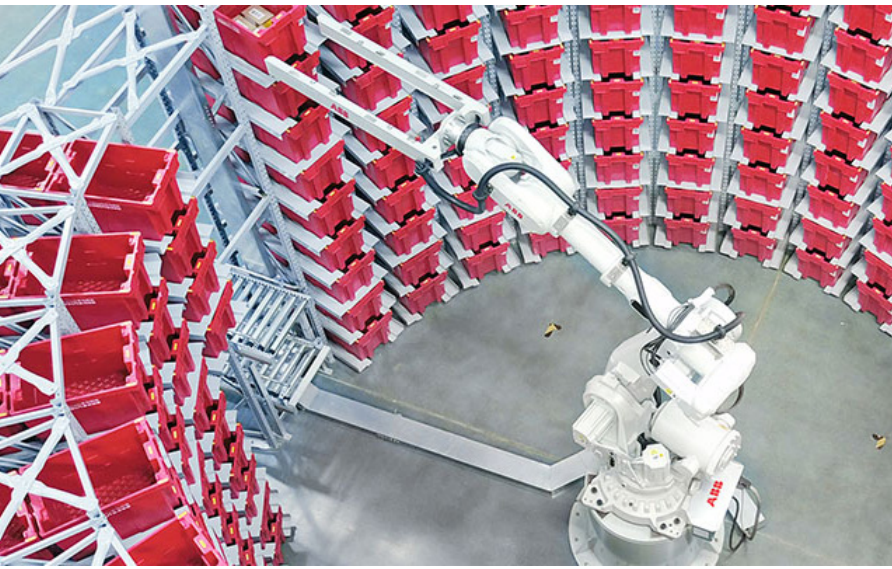


FlexBuffer™



El FlexBuffer™ es una célula modular, que ofrece funcionalidades adicionales a los sistemas de almacenaje automáticos convencionales. El robot está en el corazón del sistema, convirtiéndolo en una alternativa fiable y con poco mantenimiento

Qué contiene la solución

El FlexBuffer™ consta de:

- Robot ABB
- Pinza
- Transportador de entrada y salida
- Estanterías de almacenamiento
- Vallado de seguridad y puerta de acceso
- Conjunto de PC, controlador y software

Cómo funciona la solución

El robot recibe ordenes para almacenar los productos que llegan sobre el transportador de entrada. Basándose en la lógica de almacenamiento, el robot coloca la mercancía en las posiciones de estantería que se definidan. Cuando se recibe una orden de salida, el robot recoge los productos solicitados de las respectivas posiciones en la estantería y los coloca en el transportador de salida.

Aplicaciones

Almacenaje automatico de mercancías que se reciben en transportadores para picking, packaging o paletizado.

Buffering describe el almacenamiento temporal de mercancías antes de su posterior procesamiento - también llamado "consolidación de pedidos" en el contexto de la logística y el almacenaje.

La secuenciación es el proceso de cambiar el orden de los productos entrantes y salientes para lograr secuencias predefinidas según el plazo de entrega del producto, peso, temperatura u otras características.

Configuraciones

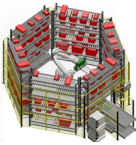
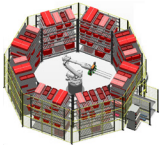
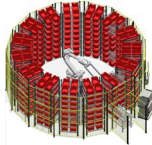
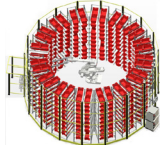
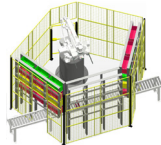
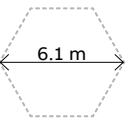
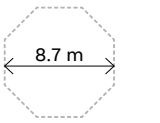
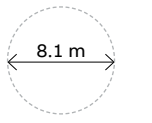
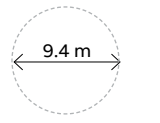
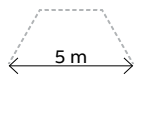
Cubetas: Estanterías y pinza de diseño personalizado para ubicar y manejar un solo tipo de cubeta - optimizando la capacidad de almacenamiento de la celda.

Productos mixtos: una pinza flexible equipada con horquillas regulables para permitir la manipulación de productos mixtos dentro de un cierto rango de dimensiones.

Estanterías óptimamente diseñadas en forma octagonal o hexagonal para maximizar la flexibilidad en la asignación del hueco de almacenaje de cada producto.

Categorías de clientes

Logística, alimentos y bebidas, bienes de consumo envasados, restaurantes, retail y salud.

Tipo	Mixto	Mixto almacenamiento+	Cubetas	Almacenamiento de cubetas+	Secuenciador compacto
Configuración	Mixto compacto	Mixto almacenamiento+	Cubeta compacta	Almacenamiento de cubetas+	Secuenciador compacto
					
Capacidad de almacenaje	190 productos ²	360 productos ²	452 cubetas ²	612 cubetas ²	36 cubetas ²
Tamaño de la célula					
Rendimiento ciclo simple	356 ciclos/hora ¹	291 ciclos/hora ¹	288 ciclos/hora ¹	283 ciclos/hora ¹	543 ciclos/hora ¹
Rendimiento ciclo combinado	181 ciclos/hora ¹	146 ciclos/hora ¹	145 ciclos/hora ¹	143 ciclos/hora ¹	261 ciclos/hora ¹
Carga máxima	35 kg por pick	35 kg por pick	25 kg por cubeta	12.5 kg por cubeta	25 kg por cubeta
Robot ABB	IRB 6700-150/3.2	IRB 6700-150/3.2	IRB 6700-150/3.2	IRB 6650S-125/3.5	IRB 460-110/2.4

1. Rendimiento del diseño de acuerdo con la norma FEM 9.851, 2. Suponiendo promedio de dimensiones del artículo de 600 x 400 x 350 mm