

## IRB 390 FlexPacker™

Abriendo nuevas posibilidades de embalaje ultra rápido y recogida de alta carga



Más rápido, con una mayor carga y más flexibilidad gracias a su forma delta, el nuevo IRB 390 FlexPacker™ es ideal para el embalaje personalizado, el embalaje vertical y la clasificación de alta velocidad y alta variación, así como la preparación de pedidos bajo demanda en centros de logística y de distribución de comercio electrónico.

### Principales beneficios

- El rápido movimiento de 5 ejes lo hace ideal para el Shelf Ready Packaging (SRP) y el Retail Ready Packaging (RRP) donde los productos se colocan verticalmente.
- La capacidad de orientar verticalmente los productos significa que un solo manipulador puede utilizarse para la carga superior y el Shelf Ready Packaging, sin necesidad de equipos adicionales.
- La carga de 15 kg ofrece una gran flexibilidad en las aplicaciones de manipulación, envasado y clasificación de materiales destinadas a productos pesados, pinzas complejas de varios cabezales y embalaje de capas completas.
- Lubricantes de Grado Alimentario NSF H1 y conformes con la FDA, adecuados para su uso en superficies sensibles a la higiene.
- Es un 35% más rápido y ofrece un 45% más de volumen de trabajo\* para mejorar la productividad, lo que permite recoger productos en sistemas de alta velocidad que funcionan hasta 100 m/min y colocarlos en cajas, bandejas, cajones u otros formatos de embalaje.
- Puede combinarse con el IRB 360 FlexPicker® y el PickMaster® Twin, de ABB, para proporcionar una solución completa de embalaje, para aplicaciones de pre-clasificación y embalaje en grupo.

\* en comparación con IRB 360-8/1130

El IRB 390 es un robot delta de 4 y 5 ejes que es hasta un 35% más rápido y ofrece un volumen de trabajo de un 45% mayor, incrementando la productividad. Su capacidad de 5 ejes aumenta la flexibilidad de la aplicación para el envasado secundario, lo que lo hace ideal para el Retail Ready Packaging (RRP), donde los productos se colocan verticalmente.

### Cambio de juego en el embalaje con un rendimiento líder en su clase

El IRB 390 satisface la demanda de manipulación de mercancías rápida, flexible y precisa. Gracias a su velocidad, rango de trabajo y capacidad de manipulación de cargas, el IRB 390 puede utilizarse para clasificar y recoger múltiples productos de distintos tamaños y formas de hasta 15 kg, lo que permite aumentar el rendimiento por robot. La versión de cinco ejes del IRB 390 puede utilizarse para orientar verticalmente cajas y paquetes desde líneas que funcionan a una velocidad de hasta 100 metros por minuto y colocarlos en cajas, bandejas, cajones u otros formatos de embalaje.

Esta combinación de rendimiento y flexibilidad permite utilizar el IRB 390 en aplicaciones de embalaje secundario y de mayor carga en una gran variedad de sectores, entre ellos:

- Alimentación y Bebida
- Productos farmacéuticos
- Productos médicos
- Cuidado personal
- Productos de consumo envasados
- Logística

### Las aplicaciones incluyen:

- Recogida, embalaje, embalaje secundario
- Manipulación y clasificación de materiales
- Recogida de contenedores
- Singularización para la logística, recogida y clasificación de paquetes y embalaje y, de cajas de cartón bajo demanda

### Especificaciones

Versión del Robot	Diametro (mm)	Carga (kg)	No. Ejes
IRB 390 - 15/1300	1300	15	4
IRB 390 - 10/1300	1300	10	5
Suplemento	parte superior brazo	0.5 kg	
Carga	parte inferior brazo	0.15kg	
Protección	IP67		
Montaje	Invertida		
Control	IRC5		

### Rendimiento (Según ISO 9283)

	IRB 390 - 15/1300	IRB 390 - 10/1300
Repetibilidad de la postura, RP [mm]	0.01	0.08
Tiempo de estabilización de la pose, PSt [s] dentro de 0,1 mm de la posición	0.22	1.09

### Duración del ciclo(s)

25/305/25mm ciclo	1 kg	10 kg	15 kg
IRB 390 - 15/1300	0.42	0.52	0.57
IRB 390 - 10/1300	0.49	0.59	-
90/400/90 mm ciclo	1 kg	10 kg	15 kg
IRB 390 - 15/1300	0.59	0.74	0.81
IRB 390 - 10/1300	0.69	0.83	-
200/700/200 mm ciclo	1 kg	10 kg	15 kg
IRB 390 - 15/1300	0.89	1.09	1.19
IRB 390 - 10/1300	1.04	1.23	-

\*Incl. 0,35s tiempo de permanencia en el lugar de recogida

### Físico

	IRB 390 - 15/1300	IRB 390 - 10/1300
Peso	148	133

### Medio ambiente

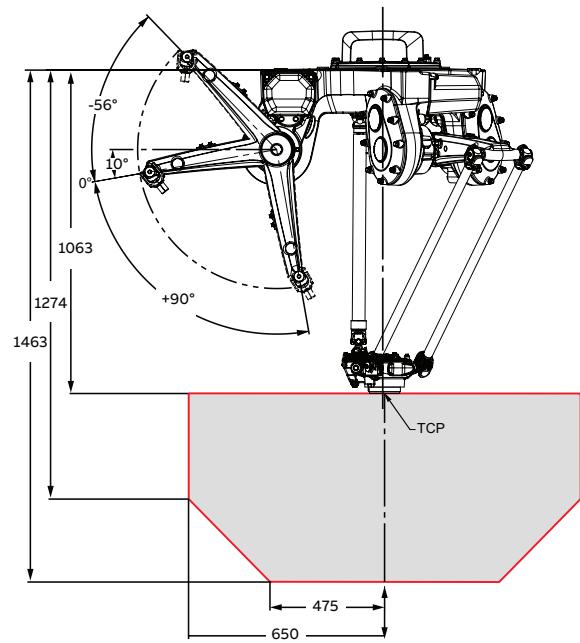
Temperatura del ambiente	Manipulador IRB 390 +5°C a +50°C Humedad relativa Máx. 95 %"
Nivel de ruido	< 68 dB(A)
Seguridad	Circuitos dobles con supervisión, paradas de emergencia y funciones de seguridad, dispositivo de habilitación de 3 posiciones

### Características higiénicas

Lubricación de calidad alimentaria	Aceite de la caja de cambios Grasa detrás de las juntas expuestas
Material que cumple con la FDA	Todas las superficies expuestas

### Rango de trabajo (mm)

IRB 390 - 15/1300



IRB 390 - 10/1300

