

IRB 390 FlexPacker™

Abriendo nuevas posibilidades de embalaje ultra rápido y recogida de alta carga



Más rápido, con una mayor carga y más flexibilidad gracias a su forma delta, el nuevo IRB 390 FlexPacker™ es ideal para el embalaje personalizado, el embalaje vertical y la clasificación de alta velocidad y alta variación, así como la preparación de pedidos bajo demanda en centros de logística y de distribución de comercio electrónico.

Principales beneficios

- El rápido movimiento de 5 ejes lo hace ideal para el Shelf Ready Packaging (SRP) y el Retail Ready Packaging (RRP) donde los productos se colocan verticalmente.
- La capacidad de orientar verticalmente los productos significa que un solo manipulador puede utilizarse para la carga superior y el Shelf Ready Packaging, sin necesidad de equipos adicionales.
- La carga de 15 kg ofrece una gran flexibilidad en las aplicaciones de manipulación, envasado y clasificación de materiales destinadas a productos pesados, pinzas complejas de varios cabezales y embalaje de capas completas.
- Lubricantes de Grado Alimentario NSF H1 y conformes con la FDA, adecuados para su uso en superficies sensibles a la higiene.
- Es un 35% más rápido y ofrece un 45% más de volumen de trabajo* para mejorar la productividad, lo que permite recoger productos en sistemas de alta velocidad que funcionan hasta 100 m/min y colocarlos en cajas, bandejas, cajones u otros formatos de embalaje.
- Puede combinarse con el IRB 360 FlexPicker® y el PickMaster® Twin, de ABB, para proporcionar una solución completa de embalaje, para aplicaciones de pre-clasificación y embalaje en grupo.

*en comparación con IRB 360-8/1130

El IRB 390 es un robot delta de 4 y 5 ejes que es hasta un 35% más rápido y ofrece un volumen de trabajo de un 45% mayor, incrementando la productividad. Su capacidad de 5 ejes aumenta la flexibilidad de la aplicación para el envasado secundario, lo que lo hace ideal para el Retail Ready Packaging (RRP), donde los productos se colocan verticalmente.

Cambio de juego en el embalaje con un rendimiento líder en su clase

El IRB 390 satisface la demanda de manipulación de mercancías rápida, flexible y precisa. Gracias a su velocidad, rango de trabajo y capacidad de manipulación de cargas, el IRB 390 puede utilizarse para clasificar y recoger múltiples productos de distintos tamaños y formas de hasta 15 kg, lo que permite aumentar el rendimiento por robot. La versión de cinco ejes del IRB 390 puede utilizarse para orientar verticalmente cajas y paquetes desde líneas que funcionan a una velocidad de hasta 100 metros por minuto y colocarlos en cajas, bandejas, cajones u otros formatos de embalaje.

Esta combinación de rendimiento y flexibilidad permite utilizar el IRB 390 en aplicaciones de embalaje secundario y de mayor carga en una gran variedad de sectores, entre ellos:

- Alimentación y Bebida
- Productos farmacéuticos
- Productos médicos
- Cuidado personal
- Productos de consumo envasados
- Logística

Las aplicaciones incluyen:

- Recogida, embalaje, embalaje secundario
- Manipulación y clasificación de materiales
- Recogida de contenedores
- Singularización para la logística, recogida y clasificación de paquetes y embalaje y, de cajas de cartón bajo demanda

Especificaciones

Versión del Robot	Diametro (mm)	Carga (kg)	No. Ejes
IRB 390 - 15/1300	1300	15	4
IRB 390 - 10/1300	1300	10	5
Suplemento	parte superior brazo	0.5 kg	
Carga	parte inferior brazo	0.15kg	
Protección	IP67		
Montaje	Invertida		
Control	IRC5		

Rendimiento (Según ISO 9283)

	IRB 390 - 15/1300	IRB 390 - 10/1300
Repetibilidad de la postura, RP [mm]	0.01	0.08
Tiempo de estabilización de la pose, PSt [s] dentro de 0,1 mm de la posición	0.22	1.09

Duración del ciclo(s)

25/305/25mm ciclo	1 kg	10 kg	15 kg
IRB 390 - 15/1300	0.42	0.52	0.57
IRB 390 - 10/1300	0.49	0.59	-
90/400/90 mm ciclo	1 kg	10 kg	15 kg
IRB 390 - 15/1300	0.59	0.74	0.81
IRB 390 - 10/1300	0.69	0.83	-
200/700/200 mm ciclo	1 kg	10 kg	15 kg
IRB 390 - 15/1300	0.89	1.09	1.19
IRB 390 - 10/1300	1.04	1.23	-

*Incl. 0,35s tiempo de permanencia en el lugar de recogida

Físico

	IRB 390 - 15/1300	IRB 390 - 10/1300
Peso	148	133

Medio ambiente

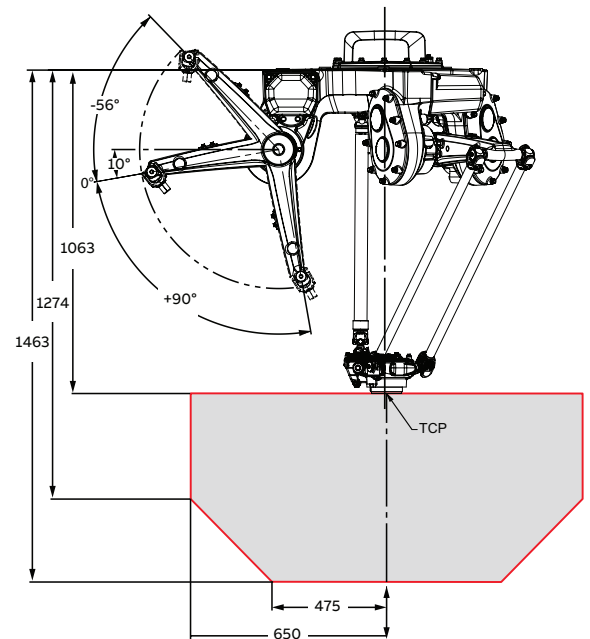
Temperatura del ambiente	Manipulador IRB 390 +5°C a +50°C Humedad relativa Máx. 95 %"
Nivel de ruido	< 68 dB(A)
Seguridad	Circuitos dobles con supervisión, paradas de emergencia y funciones de seguridad, dispositivo de habilitación de 3 posiciones

Características higiénicas

Lubricación de calidad alimentaria	Aceite de la caja de cambios Grasa detrás de las juntas expuestas
Material que cumple con la FDA	Todas las superficies expuestas

Rango de trabajo (mm)

IRB 390 - 15/1300



IRB 390 - 10/1300

