
ZURICH, SUISSE, 24 MARS 2021

Les robots d'ABB permettent d'accroître la productivité des usines brésiliennes de Nestlé de plus de 50 %

La technologie ABB « Safe Move collaboratif » des robots garantit la sécurité des employés tout en augmentant l'efficacité dans les usines de confiserie de Nestlé.

La nouvelle solution de palettisation robotisée d'ABB permettra à Nestlé, leader mondial de l'agroalimentaire, d'augmenter de 53 % la productivité des opérations de chargement de palettes dans ses usines brésiliennes de production de chocolat.

Bien que l'entreprise utilise déjà les solutions de palettisation d'ABB Robotics, elle a récemment exprimé le besoin d'une cellule plus compacte capable de s'intégrer dans un espace plus restreint et d'être répliquable sur d'autres sites. Il était également indispensable pour Nestlé que le robot puisse interagir en toute sécurité avec les employés, qui sont occasionnellement amenés à pénétrer dans la zone de palettisation afin d'accélérer les changements de palettes. La nouvelle cellule de palettisation compacte et robotisée d'ABB, co-développée par ABB et l'équipe d'ingénieurs de Nestlé, intègre le robot ABB IRB 660 doté d'un dispositif de préhension par aspiration destiné à déplacer les cartons depuis l'extrémité de la ligne de production jusqu'à la palette, et à les empiler avec précision pour garantir l'équilibre du chargement, tandis que la technologie SafeMove permet au robot et aux opérateurs de la ligne de production de collaborer ponctuellement en toute sécurité.

« Les fabricants du secteur agroalimentaire, tels que Nestlé, doivent accroître de plus en plus la flexibilité de leurs lignes de production afin de les adapter aux évolutions des goûts et des demandes de leurs clients, permettant ainsi à leurs employés de collaborer ponctuellement avec des robots sur leurs sites de production. Parallèlement, ces fabricants doivent augmenter leurs niveaux de productivité et d'efficacité tout en conservant une qualité produit de tout premier ordre, a expliqué Sami Atiya, Président de ABB Robotics & Discrete Automation. La technologie ABB « Safe Move collaboratif » des robots nous permet de répondre à l'ensemble de ces exigences, et sachant que ces robots ne nécessitent pas d'enceintes de sécurité, nous pouvons installer des solutions d'automatisation dans des espaces plus restreints, à n'importe quel niveau de la ligne de production. »

SafeMove, le logiciel de surveillance de robots d'ABB, est capable de détecter les mouvements et de restreindre la vitesse et les déplacements du robot lorsqu'une personne s'en approche. Ce logiciel permet aux robots industriels de grandes dimensions de travailler aux côtés de personnes avec une sécurité et une fiabilité maximales, sans avoir à installer ni enceintes, ni interrupteurs de sécurité, ni portes, ni verrous.

À l'usine Nestlé de Caçapava, le remplacement des enceintes de sécurité par la solution SafeMove a permis de réduire l'empreinte de la nouvelle installation d'environ 30 à 40 % par rapport à celle des cellules précédemment utilisées sur le site de Nestlé.

Cette nouvelle technologie remporte un tel succès qu'elle a également été mise en œuvre dans trois autres usines Nestlé au Brésil, 13 cellules de palettisation étant déjà opérationnelles et plusieurs autres en cours d'installation et de mise en service. Les termes financiers du contrat n'ont pas été dévoilés.

Michey Piavantina, Directeur de l'usine Nestlé de Caçapava, a déclaré : « Grâce à ce partenariat avec ABB, nous avons pu développer des solutions permettant de rendre notre process de fabrication plus souple et plus efficient, tout en garantissant à nos produits le même niveau de qualité et d'excellence, qui fait le succès de la marque Nestlé. »

Pour présenter à son client le fonctionnement de la cellule finalisée avant son installation, ABB a utilisé son logiciel RobotStudio® afin de simuler sa solution complète dans un environnement virtuel, et de montrer notamment le temps de cycle pour les opérations du robot. Ce logiciel permet de réduire le délai de mise en œuvre et d'éviter toute défaillance lors du processus de démarrage.

Nestlé Brésil fournit une vaste gamme de produits de confiserie à l'Amérique du Sud et Centrale ainsi qu'au Canada, et le site de Caçapava constitue la plus grande usine Nestlé de production de Kit Kat dans la région Amériques.

ABB (ABBN: SIX Swiss Ex) est une entreprise leader mondial des technologies qui dynamise la transformation de la société et de l'industrie afin de bâtir un futur plus productif et durable. En connectant des logiciels à son portefeuille de solutions d'électrification, de robotique, d'automation et de mobilité, ABB repousse les limites de la technologie afin d'offrir un niveau de performances inégalé. Fort d'un héritage d'excellence de plus de 130 ans, ABB doit notamment son succès à ses 105 000 talentueux collaborateurs répartis dans plus de 100 pays. www.abb.com

—

Pour en savoir plus, contactez :

Relations presse

Téléphone : +41 43 317 71 11

E-mail : media.relations@ch.abb.com

ABB Ltd

Affolternstrasse 44

8050 Zurich

Suisse