

# IRB 360 FlexPicker™, une génération de robots encore plus productive

Retrouvez ABB Robotique sur le salon CFIA du 12 au 14 mars à Rennes, Hall 3 stand D18.F18. L'IRB 360 FlexPicker™ d'ABB domine la technologie de prélèvement et d'emballage robotisée à grande vitesse. En comparaison de l'automatisation rigide conventionnelle, l'IRB 360 offre une plus grande flexibilité avec une solution compacte tout en garantissant un degré de précision et des capacités de charge élevées.

**La gamme IRB 360 : très étendue avec des performances accrues.**

- **Une gamme complète** : La gamme IRB 360 comprend des modèles de 1, 3, 6 et 8 kg offrant des rayons d'action de 800, 1 130 et 1 600 mm
- **Un système de bras optimisé** : Pièces supplémentaires en acier inoxydable, composants et roulements renforcés, articulations de plus grand diamètre
- **Les points forts de la gamme FlexPicker™** : Robots plus compacts, temps de cycle courts, rendement élevé et conception adaptée aux environnements de lavage intensif

Grâce à ses différents modèles, ABB propose un IRB 360 adapté à chaque besoin. Doté d'une commande dynamique, de mouvements qui donnent des temps de cycle courts et une précision de trajectoire exceptionnelle, l'IRB 360 peut fonctionner à cadence très élevée dans des espaces restreints ou volumineux avec des tolérances extrêmement serrées.

Les robots de la gamme IRB 360 sont également conçus pour opérer dans les environnements de lavage intensif les plus exigeants où les conditions d'hygiène sont particulièrement strictes, comme les applications liées au secteur de la viande et des produits laitiers. Sa variante avec pièces en acier inoxydable, validée IP69K, résiste à des cycles de lavage à haute pression, à l'eau chaude et aux détergents industriels. Ce robot est également pourvu de surfaces lisses faciles à rincer et de joints sans lubrifiant capables de résister à la plupart des agents corrosifs.

Chaque IRB 360 peut être facilement configuré à l'aide du logiciel PickMaster™ d'ABB - qui s'avère d'une aide précieuse pour tous les intégrateurs et utilisateurs de robots. Il simplifie l'intégration du robot dans la préparation, l'emballage, la palettisation et la manutention. Il simule le comportement de plusieurs FlexPicker™ ABB en ligne et ainsi en déduit la vitesse des convoyeurs adaptée à la production demandée.



Le logiciel PickMaster™ est utilisé pour la préparation de commandes à grande vitesse mais aussi pour une palettisation rapide. Il comprend une technique de vision avancée et ouverte pour communiquer avec tout capteur externe (scanners linéaires, vision couleur, 3D...) et une capacité de suivi du convoyeur intégrée.

**ABB Robotique** est un pionnier dans le domaine des robots industriels et collaboratifs et des services digitaux avancés. Fort de notre statut de principal fournisseur de robots au monde, nous sommes actifs dans 53 pays et sur plus de 100 sites, et avons fourni plus de 400 000 solutions robotiques à un vaste panel d'industries et d'applications. Nous aidons nos clients à améliorer leur flexibilité, leur efficacité, leur sécurité et leur fiabilité, tout en œuvrant en faveur de l'usine connectée et collaborative du futur. [www.abb.com/robotics](http://www.abb.com/robotics)

**ABB** (ABBN : SIX Swiss Ex) est un leader des technologies de pointe dans les domaines des réseaux électriques, des produits d'électrification, de l'automatisation industrielle et de la robotique, au service de ses clients dans les utilities, l'industrie, le transport et les infrastructures au niveau mondial. Fort d'un héritage de plus de 130 ans d'innovation, ABB écrit aujourd'hui l'avenir de la digitalisation de l'industrie en se fondant sur deux propositions de valeur claires : acheminer l'électricité de toutes les centrales électriques à tous les points de consommation, et automatiser les industries, des ressources naturelles aux produits finis. En tant que sponsor titre du ABB Championnat FIA de Formule E, compétition de sport automobile internationale 100 % électrique de la FIA, ABB repousse les limites de l'e-mobilité afin de contribuer à la construction d'un avenir durable. ABB est présent dans plus de 100 pays et emploie quelque 147 000 personnes. [www.abb.com](http://www.abb.com)

---

**Pour de plus amples informations, veuillez contacter :**

**ABB France**

Tél. : +33 (0)1 34 40 25 95

Email : [agnes.pelican@fr.abb.com](mailto:agnes.pelican@fr.abb.com)

**Infocom Industrie**

**Amel Karim - Attachée de presse**

Tél. : +33(0)4 72 33 65 98

Email : [amel.karim@infocom-industrie.fr](mailto:amel.karim@infocom-industrie.fr)