
INDUSTRIE : EUREXPO LYON, 5-8 MARS 2019

SafeMove 2 d'ABB, la dernière génération du logiciel de surveillance de robot certifié pour la sécurité : présenté en avant-première sur stand B 152 hall 3

SafeMove 2 d'ABB permet aux utilisateurs de travailler en toute sécurité, aux côtés de robots ABB avec des charges utiles allant jusqu'à 800kg, sans compromettre la productivité.

Il assure également un niveau optimal de collaboration et de flexibilité pour les applications à vitesse et débit plus élevés, qui nécessitent généralement des niveaux de sécurité plus insulaires et complexes. SafeMove2 simplifie les scénarios de production et offre des outils qui accélèrent le flux de travail de mise en service pour une configuration et une validation plus rapides. L'option logicielle innovante fournit aussi de la connectivité du bus de terrain de sécurité à la famille de contrôleurs de robot ABB IRC5 ainsi qu'aux contrôleurs IRC5 Single, Compact et Paint.

«La tendance à la personnalisation de masse signifie que les opérateurs se rapprochent de l'équipement de production de manière plus sporadique et intermittente - en modifiant la programmation, en apportant différents matériaux ou en inspectant de nouveaux processus. Il n'est tout simplement pas productif d'arrêter une ligne chaque fois qu'une personne intervient », explique le Dr Hui Zhang, responsable de la gestion des produits chez ABB Robotics. «SafeMove2 permet aux robots et aux opérateurs de travailler de manière plus collaborative et plus étroite en limitant le mouvement des robots à ce qui est précisément nécessaire pour une application spécifique.»

SafeMove2 présente une plus grande flexibilité, des économies d'espace et des outils de mise en service de pointe pour une productivité accrue à un coût d'investissement total inférieur. Tout cela, associé à une sécurité inégalée, garantit une collaboration plus étroite entre les robots et les opérateurs. Comme son prédécesseur, SafeMove2 inclut une multitude de fonctions de sécurité de pointe, y compris des limitations de vitesse sécurisées, une surveillance de l'arrêt sécurisé, des plages d'axes sécurisées et une supervision de la position et de l'orientation.

«Pour être efficaces, les robots doivent pouvoir se déplacer à des vitesses adaptées à l'application donnée. À des vitesses élevées, cela peut présenter un risque potentiel pour les personnes travaillant à proximité. Historiquement, les enceintes de sécurité ou les cages ont été utilisées pour séparer les hommes des machines afin de les protéger du danger », explique le Dr Hui Zhang, responsable de la gestion des produits chez ABB Robotics.

L'efficacité et la flexibilité procurées par des solutions de collaboration améliorées telles que SafeMove2 contribuent à l'écosystème intégré qu'ABB appelle l'Internet des objets, des services et des personnes. ABB Robotics continue à faire évoluer la manière dont le monde aborde l'automatisation de la

fabrication avec un portefeuille de solutions et de services innovants. Celles-ci permettent à ses clients de concrétiser les avantages de l'usine du futur.

ABB vous invite à découvrir la cellule équipée de son robot industriel IRB 1200* avec la solution SafeMove2 sur **son stand B152 hall 3, au salon Global Industrie au Parc Eurexpo de Lyon** du 05 au 08 mars.

Pour en savoir plus SafeMove 2, vidéo via ce lien :

<http://searchext.abb.com/library/Download.aspx?DocumentID=9AKK106713A9755&LanguageCode=en&DocumentPartId=&Action=Launch>

ABB Robotique est un pionnier dans le domaine des robots industriels et collaboratifs et des services digitaux avancés. Fort de notre statut de principal fournisseur de robots au monde, nous sommes actifs dans 53 pays et sur plus de 100 sites, et avons fourni plus de 400 000 solutions robotiques à un vaste panel d'industries et d'applications. Nous aidons nos clients à améliorer leur flexibilité, leur efficacité, leur sécurité et leur fiabilité, tout en œuvrant en faveur de l'usine connectée et collaborative du futur.

www.abb.com/robotics

ABB (ABBN : SIX Swiss Ex) est un leader des technologies de pointe dans les domaines de la robotique, de l'automatisation industrielle, des réseaux électriques et des produits d'électrification, au service de ses clients dans l'industrie, le transport, les infrastructures et les utilités au niveau mondial. Fort d'un héritage de plus de 130 ans d'innovation, ABB écrit aujourd'hui l'avenir de la digitalisation de l'industrie en se fondant sur deux propositions de valeur claires : acheminer l'électricité de toutes les centrales électriques à tous les points de consommation, et automatiser les industries, des ressources naturelles aux produits finis. En tant que sponsor titre du ABB Championnat FIA de Formule E, compétition de sport automobile internationale 100 % électrique de la FIA, ABB repousse les limites de l'e-mobilité afin de contribuer à la construction d'un avenir durable. ABB est présent dans plus de 100 pays et compte quelque 147 000 employés. **www.abb.fr**

**L'IRB 1200 - le plus petit robot de sa catégorie - répond aux besoins des industries de la manutention et du traitement des machines en termes de flexibilité, de facilité d'utilisation, de compacité et de temps de cycle courts, tout en maintenant de grandes enveloppes de travail. Le robot est disponible en deux variantes pouvant gérer une large gamme d'applications : la variante à portée de 700 mm peut supporter des charges utiles allant jusqu'à 7 kg, tandis que la variante à portée plus longue, de 900 mm, peut supporter des charges utiles jusqu'à 5 kg.*

Pour de plus amples informations, veuillez contacter :

ABB France

Tél. : +33 (0)1 34 40 25 95

Email: agnes.pelican@fr.abb.com

Infocom Industrie

Amel Karim - Attachée de presse

Tél. : +33(0)4 72 33 65 98

Email: amel.karim@infocom-industrie.fr