

ZURICH, SUISSE, 09 MARS 2022

Les nouveaux robots ABB à forte capacité augmentent la vitesse et la flexibilité de manutention dans la production de batteries de véhicules électriques

- Les nouveaux robots IRB 5710 et IRB 5720 permettent aux constructeurs de véhicules électriques d'accroître la vitesse et la flexibilité des opérations de manutention de pièces.
- La vitesse et la précision étant optimisées, leur conception robuste participe également à l'amélioration de la productivité et des performances grâce à un taux de disponibilité supérieur.
- Huit versions sont présentées, avec des charges utiles allant de 70 kg à 180 kg, les rendant particulièrement adaptés aux activités de fonderie, forgeage, caoutchouc, plastique et métallurgie.

ABB ajoute deux nouvelles familles de robots à sa gamme de robots à forte charge destinés aux applications de production complexes. Offrant une vitesse, une précision et une flexibilité accrues, ainsi qu'une conception plus robuste comprenant un câblage intégré, les robots IRB 5710 et 5720 d'ABB permettent une amélioration de la productivité et de meilleures performances ainsi qu'une disponibilité plus importante particulièrement nécessaires pour des applications telles que la construction de véhicules électriques, la fonderie, le forgeage, le caoutchouc, le plastique et la métallurgie.



Watch IRB 5710 and IRB 5720 - large ABB robots

Disponibles en huit versions, les robots IRB 5710 et IRB 5720 vont d'une charge utile de 70 kg à 180 kg avec des portées de 2,3 mètres à 3 mètres. Ensemble, les deux familles de robots s'adaptent parfaitement à un large éventail de tâches de production comme la manutention, l'approvisionnement des machines, l'assemblage, et les opérations spécifiques à la fabrication de véhicules électriques telles que la préhension et la dépose de modules de batteries, l'assemblage de haute précision et la manipulation de pièces. Les avantages qu'offrent ces robots les rendent parfaits dans les applications de moulage plastique, de fonderie de métaux, de nettoyage et de pulvérisation.

« Ces nouveaux robots accélèrent l'expansion continue d'ABB sur le marché à croissance rapide des véhicules électriques, répondant à la demande des clients voulant des robots robustes associant vitesse, précision de trajectoire et dextérité nécessaires à l'exécution de tâches complexes d'assemblage de batteries de véhicules électriques », déclare Joerg Reger, Directeur Général de la branche d'activité automobile d'ABB Robotics.

« La transition des véhicules à moteur à combustion interne aux véhicules électriques, notamment, entraîne une forte demande de lignes de production rapides et modulables. Les conceptions des véhicules électriques peuvent souvent être très complexes, et les composants tels que les batteries et les modules semi-conducteurs peuvent être très lourds ou extrêmement fragiles. Ces contraintes imposent des solutions d'une précision et d'une répétabilité optimales afin d'éviter des erreurs de production », ajoute M. Reger.

Les deux gammes de robots sont alimentées par la nouvelle baie de contrôle OmniCore™ V250XT d'ABB, le dernier né de la famille des baies de contrôles OmniCore. Doté de la technologie de contrôle de mouvements TrueMove et QuickMove d'ABB, la baie de contrôle OmniCore V250XT permet aux robots IRB 5710 et IRB 5720 d'être d'une rapidité inégalée, d'augmenter la vitesse et la capacité de production, tout en réduisant les temps de production. Grâce à leur excellente répétabilité de position (0,04-0,05 mm), répétabilité de trajectoire (0,1-0,14 mm) et précision de trajectoire (1-1,2 mm), les robots IRB 5710 et IRB 5720 sont plus précis que d'autres robots de leur catégorie, ce qui leur permet d'offrir les plus hauts niveaux de qualité de fabrication.

Une protection supplémentaire contre les dommages et l'usure des câbles est assurée par le LeanID Integrated DressPack d'ABB, c'est-à-dire l'inclusion des câbles à l'intérieur du bras supérieur du robot et le long du poignet plutôt que de le laisser à l'extérieur. Le balancement des câbles est ainsi évité, ils sont aussi protégés de la chaleur et des collisions qui restent des causes fréquentes de problèmes de maintenance sur les robots ; ceci réduit également les coûts d'interruption et de maintenance et prolonge la durée de vie des robots de plusieurs années. LeanID facilite également la programmation et la simulation des mouvements potentiels des câbles grâce au logiciel de programmation hors ligne RobotStudio® d'ABB.

Les deux gammes de robots peuvent être installés de plusieurs façons, notamment au sol, incliné, inversé et en demi-étagère, pour une flexibilité maximale de la ligne de production.

D'autres applications sur les processus tels que le soudage, le découpage ou la distribution seront disponibles en 2023.

Pour plus d'informations, consultez le site <https://new.abb.com/products/robotics/industrial-robots/irb-5710>

ABB (ABBN : SIX Swiss Ex) est une société technologique mondiale de premier plan qui stimule la transformation de la société et de l'industrie afin d'assurer un avenir plus productif et durable. En connectant les logiciels à son portefeuille d'électrification, de robotique, d'automatisation et de mouvement, ABB repousse les limites de la technologie pour atteindre de nouveaux niveaux de performance. Avec une histoire d'excellence remontant à plus de 130 ans, le succès d'ABB est porté par

environ 105 000 employés talentueux dans plus de 100 pays.

<https://new.abb.com/products/robotics/fr>

ABB Robotics & Discrete Automation est un pionnier de la robotique, de l'automatisation des machines et des services numériques, fournissant des solutions innovantes pour un éventail diversifié d'industries, de l'automobile à l'électronique en passant par la logistique. En tant que l'un des principaux fournisseurs mondiaux de robotique et d'automatisation des machines, nous avons expédié plus de 500 000 solutions robotiques. Nous aidons nos clients de toutes tailles à accroître leur productivité, leur flexibilité et leur simplicité et à améliorer la qualité de leur production. Nous soutenons leur transition vers l'usine connectée et collaborative du futur. ABB Robotics & Discrete Automation emploie plus de 11 000 personnes sur plus de 100 sites dans plus de 53 pays. go.abb.com/robotics

—

Pour plus d'informations, merci de contacter :

ABB France

Agnès Pélicant

Responsable Marketing et Communication Robotique

Tél. : +33 (0)01 34 40 25 95

Email : agnes.pelican@fr.abb.com

Infocom Industrie

Amel Karim

Attachée de presse

Tél. : +33(0)4 72 33 65 98

Email : amel.karim@infocom-industrie.fr