
ZURICH, SUISSE, LE 6 JUILLET 2020

ABB rend la fabrication plus durable en recyclant et en reconditionnant des milliers d'anciens robots

- ABB reconditionne des robots, des armoires de commande et des manipulateurs en les remettant à neuf pour augmenter leur cycle de vie.
- Les robots reconditionnés permettent aux clients d'accéder à de nouvelles fonctionnalités et des services avancés tout en réduisant leurs coûts de maintenance et en maximisant leur retour sur investissement.
- L'approvisionnement en robots inutilisés pour la remise à neuf permet d'éviter de mettre au rebut des vieux robots prématurément.

Alors que la durabilité continue de gagner de l'importance à l'échelle mondiale, ABB s'engage à contribuer à la création d'installations de fabrication plus respectueuses de l'environnement dans le monde entier. Le reconditionnement permet aux utilisateurs de robots existants de vendre des robots inactifs ou anciens à ABB par l'intermédiaire d'un service de rachat attrayant plutôt que de les mettre au rebut ou de les laisser inutilisés.

Au cours des 25 dernières années, des milliers de robots ont été remis à neuf et à niveau par des équipes ABB dédiées afin de leur donner une seconde vie. Comme pour les anciens robots, les équipements périphériques tels que les armoires de commande et les manipulateurs sont remis en état dans des conditions « comme neufs » dans l'un des centres mondiaux de reconditionnement et de réparation d'ABB.

« La responsabilité environnementale est essentielle pour nous, pour nos clients et pour nos partenaires. Nous soutenons les solutions durables à travers le cycle de vie de nos robots, que ce soit par des outils digitaux qui augmentent la qualité ou qui réduisent les pertes dans le process de fabrication, ou à travers l'extension du cycle de vie de vieux robots grâce au reconditionnement et la mise à niveau. », a déclaré Sami Atiya, Président de la Business ABB Robotics and Discrete Automation. « Dans le cadre de notre engagement à long terme de créer une industrie plus durable à travers le monde, notre réseau de centres mondiaux de reconditionnement met à niveau des anciens robots, afin qu'ils ne soient pas mis au rebut ».

Afin d'être certifié robot reconditionné par ABB, chaque unité d'occasion est soumise à des contrôles rigoureux, y compris une inspection détaillée et un test de fonctionnement d'au moins 16 heures. Chaque robot est livré avec une garantie de deux ans et les acheteurs bénéficient du même niveau d'assistance de la part des équipes de service locales, y compris l'installation et la formation, que pour l'achat d'un robot neuf ABB.

« Nous ne réparons pas seulement les pièces défectueuses, nous reconditionnons intégralement nos robots en utilisant les plans de conception, les spécifications et les données dimensionnelles ABB d'origine. Nos robots offrent ainsi les mêmes niveaux de qualité, de performance, de durabilité et de sécurité

qu'un nouveau robot ABB », a déclaré Jan Borsky, Directeur des ventes des centres mondiaux de reconditionnement et de réparation en atelier d'ABB. « Nous disposons de l'un des plus grands stocks de robots d'occasion et reconditionnés à travers le monde, avec 400 robots de différents types destinés à la vente, et actuellement, la demande en robots d'occasion est si élevée que plus d'un robot quitte notre installation d'Ostrava chaque jour ouvrable. »

Chaque robot reconditionné peut également être mis à niveau vers la dernière armoire de commande, qui permet d'accéder à de nouvelles fonctionnalités telles que les services connectés ABB Ability, la dernière version de RobotStudio®, ou le logiciel de simulation et de programmation hors ligne d'ABB. Les mises à niveau peuvent également libérer le potentiel de la robotique collaborative, avec le logiciel SafeMove d'ABB offrant aux entreprises la possibilité de permettre aux robots de travailler aux côtés des opérateurs sans recourir à une surveillance intensive, ce qui contribue à réduire à la fois le coût d'une installation et l'encombrement global, et est idéal pour les endroits où l'espace est limité.

« Partout dans le monde, les clients tirent profit du reconditionnement des vieux robots. La mise à jour de leurs robots avec les dernières technologies a permis d'accroître leur flexibilité et leur productivité, et en prolongeant la durée de vie de leurs robots a contribué à maximiser leur retour sur investissement », a ajouté Jan Borsky. « Nous avons également aidé les clients qui souhaitaient ajouter des robots supplémentaires à leur ligne de production actuelle, et qu'ils avaient constaté que le modèle spécifique dont ils avaient besoin avait été abandonné. Nous avons acheté et installé un modèle reconditionné afin que l'entreprise puisse continuer à bénéficier d'économies à long terme en matière d'entretien, de pièces de rechange et de formation du personnel. »

Le réseau mondial d'installations de reconditionnement d'ABB comprend des centres à Ostrava en République tchèque, à Auburn Hills dans le Michigan et à Shanghai en Chine, ainsi que des centres de services de reconditionnement locaux au Brésil, au Mexique, en Allemagne et au Vietnam.

Pour plus de détails sur les services de reconditionnement d'ABB, cliquez [ici](#) ou envoyez un e-mail à contact.center@fr.abb.com.

ABB (ABBN : SIX Swiss Ex) est une entreprise leader à l'échelle mondiale qui dynamise la transformation de la société et de l'industrie afin de bâtir un futur plus productif et durable. En connectant des logiciels à son portefeuille de solutions d'électrification, de robotique, d'automation et de mobilité, ABB repousse les limites de la technologie afin d'offrir un niveau de performances inégalé. Fort d'un héritage d'excellence de plus de 130 ans, ABB doit notamment son succès à ses 110 000 talentueux collaborateurs dans plus de 100 pays. www.abb.com

ABB Robotics & Discrete Automation est un pionnier dans la robotique, l'automation des machines et les services digitaux, fournissant des solutions innovantes pour un large éventail d'industries, de l'automobile à l'électronique en passant par la logistique. Fort de notre statut de principal fournisseur de robots et d'automation de machines au monde, nous avons fourni plus de 400 000 solutions robotiques. Nous aidons nos clients de toutes tailles à améliorer leur productivité, leur flexibilité, leur simplicité et la qualité de leur production tout en œuvrant en faveur de l'usine connectée et collaborative du futur. ABB Robotics & Discrete Automation emploie plus de 10 000 personnes sur plus de 100 sites dans plus de 53 pays. www.abb.com/robotics

Pour plus d'informations, merci de contacter :

ABB Robotics Global Media Relations

Nick O'Donnell

Téléphone : +44 7704 294085

E-mail : nicholas.odonnell@gb.abb.com

**Responsable Marketing et Communication
Robotique France**

Agnès Pélicant

Téléphone : 01 34 40 25 95

E-mail : agnes.pelican@fr.abb.com