

Stage Maintenance

Utilisation et maintenance d'une cellule IRB 360 avec Pickmaster 3



Le stage de maintenance, développé et animé par les formateurs ABB, permet aux participants de diagnostiquer et localiser la majorité des pannes, ainsi que d'y remédier dans la plupart des cas.

ABB met à disposition des stagiaires un ensemble de moyens pédagogiques et matériels que seul un constructeur peut vous fournir.

Après la formation, vos équipes techniques bénéficieront d'un accès privilégié via notre contact center robotique pour un accompagnement à distance.

Qui est concerné par cette formation ?

Les participants

Toute personne impliquée dans l'exploitation et la maintenance d'une cellule comportant un robot industriel commandé par PickMaster 3.

Les prérequis

Afin que le stagiaire tire le meilleur parti de sa formation, il est important qu'il dispose des compétences suivantes :

- Avoir de l'expérience en maintenance ou installation de systèmes robotisés
- Savoir interpréter un schéma électrique.

Dans le cas contraire, n'hésitez pas à demander conseil auprès de votre interlocuteur ABB qui vous orientera vers la solution la plus adaptée à votre demande.

Pourquoi suivre cette formation chez ABB ?

Un contenu de qualité et adapté pour chaque stagiaire

Spécifiquement développé pour vos équipes de maintenance, ABB vous propose un stage intégrant tous les principes et exercices d'application qui donneront à vos techniciens les compétences et l'autonomie nécessaires pour la maintenance de vos robots.

Les formateurs d'ABB connaissent parfaitement les situations auxquelles les stagiaires vont se trouver confrontés au quotidien dans vos ateliers.

Ayant tous une expérience en maintenance robotique, ils ajoutent une dimension concrète à leurs cours et partagent leur savoir-faire pour une plus grande efficacité des formations.

Ils adaptent leurs discours et contenus en fonction des participants et de leurs demandes.

Exclusivité ABB - Matériel d'application dédié à ce stage

- Armoire de commande IRC5, compacte, single et dual
- Tous les modèles robots de la gamme sont disponibles.

Le matériel utilisé pour ce stage correspondra à la génération de robot et d'armoire installée dans votre atelier.

Les stagiaires disposeront d'une armoire et d'un robot, permettant ainsi un partage d'expérience et une réelle prise en main des équipements.

Durée et structure du stage

- 5 jours, soit 35 heures de cours
- 30 % du temps du stage : théorie et exercices réalisés en salle de cours à partir des supports pédagogiques adaptés et permettant l'acquisition de bases solides, l'appréhension et la personnalisation des guides d'utilisation remis
- 70 % du temps du stage : pratique et manipulation en atelier de formation, exercices concrets réalisés individuellement ou en petits groupes sur les robots et armoires de commande ABB correspondant aux équipements utilisés sur votre site de production.

Des tests et QCM sont réalisés pendant et en fin de stage pour s'assurer de la compréhension des sujets traités.

Utilisation et maintenance d'une cellule IRB 360 avec Pickmaster 3



Immersion dans le monde de la robotique

En effectuant leurs stages dans notre centre de formation, vos équipes seront basées au cœur de l'activité robotique d'ABB et de son site d'essais. Ils auront accès à notre show-room et bénéficieront de démonstrations produits.

Un stage complet adapté aux participants

Programme

Vue d'ensemble :

- Présentation des règles de sécurité
- Les modes de marches
- Présentation et utilisation des menus du pupitre

Pilotage manuel :

- Pilotage du manipulateur

Les repères :

- Définition des repères outil
- Définition des repères objets fixes
- Définition des repères mobiles convoyeurs

Programmation :

- Initiation à la programmation
- Structure : Tâches Modules routines
- Instructions de mouvement
- Ajustage des paramètres de mouvements
- Détail de branchement du codeur
- Calcul des échelles de conversion des cartes convoyeurs
- Contrôle et réglages par le logiciel Pickmaster 3
- Sauvegarde et chargement d'un projet Pickmaster 3
- Sauvegarde de la mémoire de la CPU

Les Entrées / Sorties :

- Interprétations des signaux de communication
- Déclarations des signaux de gestion d'outil

Maintenance :

- Présentation électrique des armoires
- Démontages de sous-ensembles de l'armoire
- Description des diodes d'état des cartes électroniques
- Maintenance préventive sur les manipulateurs du client
- Synchronisation des axes du manipulateur
- Vérification de la bonne géométrie du robot.

Infos pratiques

ABB Centre de Formation :

Déclaration d'activité n° 11-95-01-646-95

Tous nos stages sont :

- Conventionnés : ils donnent lieu à l'édition d'une convention simplifiée de formation professionnelle et à des habilitations constructeur
- En cours d'éligibilité au CPF.

Horaires pratiques et économiques :

- Le lundi de 13h à 18h
- Du mardi au jeudi de 8h30 à 17h30
- Le vendredi de 8h30 à 15h30.

Réalisés dans nos centres de formation ABB
ou sur site de production, sur demande.

Prix du stage

Durée :

35 h sur 5 jours

Prix :

2 700 € HT par personne

- Documentation incluse
- Déjeuner inclus*.

* Uniquement pour les stages réalisés dans notre centre de formation basé en Ile-de-France.

Centre de Formation

Tél. : +33 (0)1 34 40 24 17
dept.formation@fr.abb.com
Déclaration d'activité n° 11-95-01-646-95

Contact Center : +33 (0)1 34 40 24 40
www.abb.fr/robots

ABB France

Business Robotics & Discrete Automation
Activité Robotique
7 boulevard D'Osny - CS 88570 Cergy
F-95892 Cergy Pontoise Cedex-France



[http://new.abb.com/products/
robotics/fr/formations](http://new.abb.com/products/robotics/fr/formations)