

Stage Programmation cartes sécurités

Programme SafeMove2 Pro



Ce stage de programmation a été préparé par ABB pour apprendre à configurer les fonctionnalités de la carte de sécurité "SafeMove2", d'interpréter la signalisation de défauts et de réinitialiser la synchronisation de la carte.

ABB met à disposition de ses stagiaires un ensemble de moyens pédagogiques et matériels que seul un constructeur peut vous fournir, en termes de versions d'équipements, mais aussi d'aménagement des zones pour les exercices pratiques.

Après la formation, vos équipes techniques bénéficieront d'un accès privilégié via notre contact center robotique pour un accompagnement à distance.

Qui est concerné par cette formation ?

Les participants

Toute personne impliquée dans l'utilisation, la conception, l'étude ou la maintenance d'un système automatisé comportant un robot industriel avec armoire IRC5 muni de la carte de sécurité "SafeMove2 Pro (dsqc 1015)".

Les prérequis

Afin que le stagiaire puisse tirer le meilleur parti de sa formation, il est important qu'il dispose des compétences suivantes :

- Avoir suivi un stage P5 Réseaux
- Avoir un minimum d'expérience sur l'utilisation d'un robot
- Savoir effectuer l'analyse d'un problème d'automatisme
- Savoir utiliser un PC équipé du logiciel ABB "RobotStudio".

Pourquoi suivre cette formation chez ABB ?

Un contenu de qualité et adapté pour chaque stagiaire

Spécifiquement développé pour vos équipes, ABB vous propose un stage intégrant tous les principes et exercices d'application qui donneront à vos techniciens les compétences et l'autonomie nécessaires pour la maintenance de vos robots.

Les formateurs d'ABB connaissent parfaitement les situations auxquelles les stagiaires vont se trouver confrontés au quotidien dans vos ateliers. Ayant tous une expérience de la robotique, ils ajoutent

une dimension concrète à leurs cours et partagent leur savoir-faire pour une plus grande efficacité des formations.

Ils adaptent leurs discours et contenus en fonction des participants et de leurs demandes.

Exclusivité ABB - Matériel d'application dédié à ce stage

- Les robots IRB 1600
- Armoire IRC5 single.

Le matériel utilisé pour ce stage correspondra à la génération de robot et d'armoire installée dans votre atelier.

Les stagiaires disposeront d'une armoire et d'un robot pour 2 personnes au maximum, permettant ainsi un partage d'expérience et une réelle prise en main des équipements.

Durée et structure du stage

- 2 jours, soit 14 heures de cours
- 10 % du temps du stage : théorie et exercices réalisés en salle de cours à partir des supports pédagogiques adaptés et permettant l'acquisition de bases solides, l'appréhension et la personnalisation des guides d'utilisation remis
- 90% du temps du stage : pratique et manipulation en atelier de formation, exercices concrets réalisés individuellement ou en petits groupes sur les robots et baies de commande ABB correspondant aux équipements utilisés sur votre site de production.

Des tests et QCM sont réalisés pendant et en fin de stage pour s'assurer de la compréhension des sujets traités.

Programmation SafeMove2

Immersion dans le monde de la robotique

En effectuant leurs stages dans notre centre de formation, vos équipes seront basées au cœur de l'activité robotique d'ABB et de son site d'essais. Ils auront accès à notre show-room et bénéficieront de démonstrations produits.



Un stage complet adapté aux participants

Programme

Présentation SafeMove 2 :

- Rappel des références aux normes de sécurité
- Détail des surveillances
- Différences entre générations
- Le matériel
- Exemples d'utilisation

Présentation de visual SafeMove :

- Les droits UAS de la sécurité
- Menu du visual SafeMove
- Accessibilité aux volumes
- Les symboles graphiques
- Configuration première

Les fonctions générales :

- Opération manuelle
- Tolérance de l'application de contact (CAP)
- Synchronisation matérielle et logicielle

- Vérification des freins
- Les fonctions globales ASP, TSP, TOR, SST

Les fonctions de supervision :

- Supervisions d'arrêt, de vitesse des axes, de vitesses d'outil, position des axes
- Supervisions de position d'outil, des orientations d'outil

Sauvegarde et rechargement de la configuration :

- Back-up et fichier "SafeMove Configuration.xml"
- Tester, contrôler et générer un rapport.

Interface pupitre (SafeMove Visualizer) :

- Les écrans du menu
- Visualisation des volumes de zones et violation
- Visualisation du robot dans les plages d'axes

Infos pratiques

ABB Centre de Formation :

Déclaration d'activité n° 11-95-01-646-95

Tous nos stages sont :

- Conventionnés : ils donnent lieu à l'édition d'une convention simplifiée de formation professionnelle et à des habilitations constructeur
- En cours d'éligibilité au CPF.

Horaires pratiques et économiques :

- Le jeudi de 8h30 à 17h30
- Le vendredi de 8h30 à 15h30.

Réalisés dans nos centres de formation ABB ou sur site de production, sur demande.

Prix du stage

Durée :

14 h sur 2 jours

Prix :

1 300 € HT par personne

- Documentation incluse
- Déjeuner inclus*.

* Uniquement pour les stages réalisés dans notre centre de formation basé en Ile-de-France.

Centre de Formation

Tél. : +33 (0)1 34 40 24 17
dept.formation@fr.abb.com
Déclaration d'activité n° 11-95-01-646-95

Contact Center : +33 (0)1 34 40 24 40
www.abb.fr/robots

ABB France

Business Robotics & Discrete Automation
Activité Robotique
7 boulevard D'Osny - CS 88570 Cergy
F-95892 Cergy Pontoise Cedex-France



<http://new.abb.com/products/robotics/fr/formations>