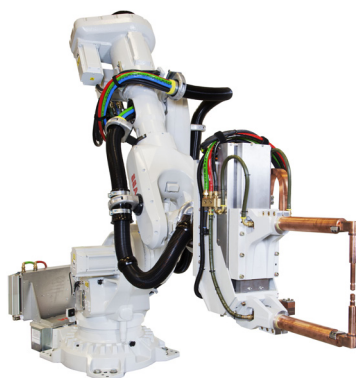


# Stage programmeur Programmer un robot IRC5 équipé d'une pince à souder avec un séquenceur Bosch6000

STAGE - CODE P5SPBOSCH6000

Apprenez à utiliser les principales fonctions et possibilités de programmation de la soudure par points moyenne fréquence du robot.



## Pour qui

- Toute personne impliquée dans l'utilisation, la conception, l'étude ou la mise en service d'un système automatisé comportant un robot industriel de soudage par points avec le séquenceur Bosch 6000

## Prérequis

- Avoir effectué le stage de programmation P5 ou POC
- Savoir se servir du logiciel BOSCH6000
- Avoir des connaissances en soudage par points

## Durée

**14 h sur 2 jours**  
Le mardi de 8h30 à 17h30  
Le mercredi de 8h30 à 15h30

- Doc inclus + Déjeuner inclus pour les stages à Cergy

## Lieu de formation

Centre de formation ABB Robotics, à Cergy (95), ou sur demande sur votre site de production

Dates consultables sur le catalogue formations robotiques 2026\*



## Exclusivité ABB Robotics

Le matériel utilisé pour ce stage correspondra à la génération de robot et d'armoire installée dans votre atelier.

Les stagiaires disposeront d'une armoire et d'un robot pour deux personnes au maximum, permettant ainsi un partage d'expérience et une réelle prise en main des équipements.



## Application RoboMasters



De l'apprentissage régulier

Des tips (Conseils en vidéos de 2 min environ)

Des contenus riches et innovants pour les stagiaires utilisateurs, programmeurs et maintenance

De l'entraide par la communauté et messagerie instantanée

**Application offerte pendant 1 an puis disponible sur abonnement.**

**30 % de théorie et  
70 % de pratique**

## Programme

- Principe de la soudure par points en moyenne fréquence
- Liaisons robot <-> séquenceur Bosch
- Fonctionnement d'une pince asservie électrique
- Repérage des E/S liées au processus de soudage par points
- Utilisation des données de type « spotdata »
- Présentation et utilisation des écrans « RobotWare Spot »
- Utilisation du logiciel « BOSCH6000 » (fourniture BOSCH) pour la programmation de séquences de soudage
- Présentation des principales instructions de soudage (SpotL /SpotLJ, Calibrat ...) avec leurs arguments associés et principes de programmation
- Réglages et calibration en effort d'une pince asservie électrique
- Calibration de la boucle de mesure du courant de soudage
- Réglages des paramètres de soudage à l'aide du « Bosch Timer » sur le pupitre de programmation
- Sauvegarde des trajectoires et des paramètres de soudure

### En début de stage :

Une phase de positionnement sera réalisée par le stagiaire sur les thématiques proposées de la formation.

### En fin de stage :

Une phase d'évaluation sera réalisée par le stagiaire sur les thématiques abordées pendant la formation.

Tous nos stages sont conventionnés et donnent lieu à l'édition d'une convention simplifiée de formation professionnelle et à un certificat de réalisation.

ABB Robotics France SAS  
Centre de formation  
Tél. : +33 (0)1 34 40 24 17

ABB Robotics France SAS  
7 boulevard d'Osny 95800  
Cergy - Saint Christophe

dept.formation@fr.abb.com  
Déclaration d'activité  
n°11-95-09-863-95

Tous droits de propriété intellectuelle relatifs à la documentation, applications, logiciels et autres documents communiqués au client ou prospect ou utilisés pendant la période la formation, demeurent la propriété exclusive d'ABB Robotics France SAS et toute licence d'utilisation accordée par ABB Robotics France SAS est limitée à sa simple utilisation dans le cadre strict de la formation. Cette licence d'utilisation n'autorise en aucun cas pour les logiciels une licence libre/open source par le client ou prospect et ne peuvent donner lieu à la communication par ABB Robotics France SAS des codes sources associés.

Copyright© 2026 ABB Robotics France SAS - Tous droits réservés

Pour plus  
d'informations :



**Qualiopi**   
processus certifié  
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée  
au titre de la catégorie d'action suivante :  
**ACTIONS DE FORMATION**