

# Stage programmeur Programmer un robot OmniCore en soudage arc

STAGE - CODE POCSA

Utilisez les différentes fonctionnalités d'une installation de soudage Arc (apprentissage, programmation de soudage, paramétrage du lancement en production).



## Pour qui

- Toute personne impliquée dans la programmation, la conception, l'étude ou la mise en service d'un robot industriel en soudage arc

## Prérequis

- Avoir la pratique d'une communication interactive avec un menu présenté sur un écran
- Posséder les notions de soudage à l'arc est un plus

## Durée

**35 h sur 5 jours**

Le lundi de 13h à 18h

Du mardi au jeudi de 8h30 à 17h30

Le vendredi de 8h30 à 15h30

- Doc inclus + Déjeuner inclus pour les stages à Cergy

## Lieu de formation

Centre de formation ABB Robotics, à Cergy (95), ou sur demande sur votre site de production

Dates consultables sur le catalogue formations robotiques 2026\*



## Exclusivité ABB Robotics

Le matériel utilisé pour ce stage correspondra à la génération de robot et d'armoire installée dans votre atelier.

Les stagiaires disposeront d'une armoire et d'un robot pour deux personnes au maximum, permettant ainsi un partage d'expérience et une réelle prise en main des équipements.



## Application RoboMasters

De l'apprentissage régulier

Des tips (Conseils en vidéos de 2 min environ)

Des contenus riches et innovants pour les stagiaires utilisateurs, programmeurs et maintenance

De l'entraide par la communauté et messagerie instantanée

Application offerte pendant 1 an puis disponible sur abonnement.

**30 % de théorie et  
70 % de pratique**

## Programme

### Vue d'ensemble :

- Description du robot, de l'armoire, du pupitre de programmation.
- Description des éléments de soudage (générateur, nettoyeur de torche, bull's eye) et des positionneurs.
- Étude des différents modes de marches

### Pilotage manuel :

- Déplacement manuel du robot en axe/axe, linéaire et réorientation
- Déplacement manuel des axes externes
- Déverrouillage de la supervision de mouvement

### Repères :

- Création et utilisation d'un référentiel torche
- Création et utilisation d'un référentiel table
- Utilisation de fonctions de décalage

### Programmation :

- Principe de base : architecture et création d'un programme, de modules, de routines, et de données
- Exécution du programme, d'une routine seule
- Sauvegardes et chargements totaux ou partiels
- Synchronisation du robot et des axes externes

### Programmation de soudage :

- Étude du soudage MIG MAG
- Utilisation des instructions et données de soudage linéaire, circulaire et en balayage

### Entrées/Sorties :

- Configuration et visualisation des signaux
- Signification des signaux d'arc
- Utilisation des instructions de base permettant l'activation, désactivation des signaux

### Instructions de base :

- Attentes, choix, répétition, affectation...
- Affichage basique de message d'information, de choix sur l'écran
- Programmation du bull's eye et de la trajectoire de nettoyage de torche

### En début de stage :

Une phase de positionnement sera réalisée par le stagiaire sur les thématiques proposées de la formation.

### En fin de stage :

Une phase d'évaluation sera réalisée par le stagiaire sur les thématiques abordées pendant la formation.

Tous nos stages sont conventionnés et donnent lieu à l'édition d'une convention simplifiée de formation professionnelle et à un certificat de réalisation.

ABB Robotics France SAS  
Centre de formation  
Tél. : +33 (0)1 34 40 24 17

dept.formation@fr.abb.com  
Déclaration d'activité  
n°11-95-09-863-95

ABB Robotics France SAS  
7 boulevard d'Osny 95800  
Cergy - Saint Christophe

Tous droits de propriété intellectuelle relatifs à la documentation, applications, logiciels et autres documents communiqués au client ou prospect ou utilisés pendant la période la formation, demeurent la propriété exclusive d'ABB Robotics France SAS et toute licence d'utilisation accordée par ABB Robotics France SAS est limitée à sa simple utilisation dans le cadre strict de la formation. Cette licence d'utilisation n'autorise en aucun cas pour les logiciels une licence libre/open source par le client ou prospect et ne peuvent donner lieu à la communication par ABB Robotics France SAS des codes sources associés.

Copyright© 2026 ABB Robotics France SAS - Tous droits réservés

Pour plus  
d'informations :



**Qualiopi**   
processus certifié

REPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée  
au titre de la catégorie d'action suivante :  
**ACTIONS DE FORMATION**