

Stage utilisateur Utiliser des armoires OmniCore en soudage à l'arc

STAGE - CODE UOCSA



Apprenez le fonctionnement général d'une cellule robotisée : instructions élémentaires de déplacements, modifications de points, sauvegarde, rechargement, interprétation des signaux de défauts.



Exclusivité ABB Robotics

Le matériel utilisé pour ce stage correspondra à la génération de robot et d'armoire installée dans votre atelier.

Les stagiaires disposeront d'une armoire et d'un robot pour deux personnes au maximum, permettant ainsi un partage d'expérience et une réelle prise en main des équipements.

Pour qui

- Toute personne chargée de l'exploitation d'une cellule comportant un robot industriel en soudure à l'arc

Prérequis

- Avoir la pratique d'une communication interactive avec un menu présenté sur un écran. Posséder les notions de soudage à l'arc est un plus

Durée

21 h sur 3 jours

Le lundi de 13h à 18h
Le mardi et mercredi de 8h30 à 17h30

- Doc inclus + Déjeuner inclus pour les stages à Cergy

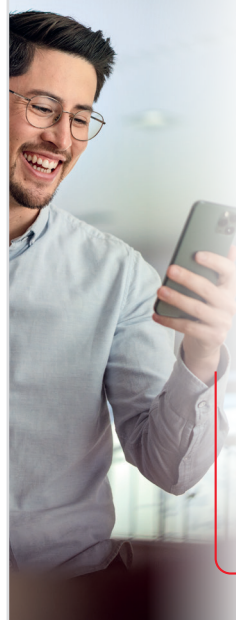
Lieu de formation

Centre de formation ABB Robotics, à Cergy (95), ou sur demande sur votre site de production

Dates consultables sur le catalogue formations robotiques 2026*



Application RoboMasters



De l'apprentissage régulier

Des tips (Conseils en vidéos de 2 min environ)

Des contenus riches et innovants pour les stagiaires utilisateurs, programmeurs et maintenance

De l'entraide par la communauté et messagerie instantanée

Application offerte pendant 1 an puis disponible sur abonnement.

20 % de théorie et 80 % de pratique

Programme

Vue d'ensemble :

- Description robot, armoire, pupitre
- Description des éléments de soudage (générateur, nettoyeur de torche, bull's eye et les positionneurs)

Pilotage manuel :

- Déplacement manuel du robot en axe/axe, linéaire et réorientation
- Utilisation d'un référentiel outil, objet
- Déplacement manuel des axes externes
- Déverrouillage de la supervision de mouvement

Exécution et reprise de cycle :

- Exécution du programme
- Modification du pourcentage vitesse
- Reprise après un arrêt de soudage
- Exécution d'une routine seule

Trajectoire :

- Création de routine
- Ajout d'instruction de mouvement
- Modification de point
- Description des instructions de soudage
- Utilisation des données de soudage
- Sauvegarde et chargement
- Vérification de la géométrie robot
- Interprétation de la signalisation de défaut et des codes d'erreurs

Entrées/Sorties :

- Visualisation des signaux d'entrées/sorties du programme

En début de stage :

Une phase de positionnement sera réalisée par le stagiaire sur les thématiques proposées de la formation.

En fin de stage :

Une phase d'évaluation sera réalisée par le stagiaire sur les thématiques abordées pendant la formation.

Tous nos stages sont conventionnés et donnent lieu à l'édition d'une convention simplifiée de formation professionnelle et à un certificat de réalisation.

ABB Robotics France SAS
Centre de formation
Tél. : +33 (0)1 34 40 24 17

ABB Robotics France SAS
7 boulevard d'Osny 95800
Cergy - Saint Christophe

dept.formation@fr.abb.com
Déclaration d'activité
n°11-95-09-863-95

Tous droits de propriété intellectuelle relatifs à la documentation, applications, logiciels et autres documents communiqués au client ou prospect ou utilisés pendant la période la formation, demeurent la propriété exclusive d'ABB Robotics France SAS et toute licence d'utilisation accordée par ABB Robotics France SAS est limitée à sa simple utilisation dans le cadre strict de la formation. Cette licence d'utilisation n'autorise en aucun cas pour les logiciels une licence libre/open source par le client ou prospect et ne peuvent donner lieu à la communication par ABB Robotics France SAS des codes sources associés.

Copyright© 2026 ABB Robotics France SAS - Tous droits réservés

Pour plus
d'informations :



Qualiopi 
processus certifié

REPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée
au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION