

Stage programmeur Programmer un robot IRC5 dans un environnement automatisé de Soudage Arc

Formation robotique - **CODE P5SA**

Apprenez à réaliser des programmes qui sont une première étape vers la conception d'applications utiles sur votre installation de Soudage Arc.



Pour qui

- Toute personne impliquée dans la programmation, la conception, l'étude ou la mise en service d'un robot industriel de soudage

Prérequis

- Savoir communiquer avec des menus sur un écran tactile
- Savoir situer un effet dans l'espace par rapport à différents repères géométriques
- Posséder des notions de soudage à l'arc est en plus

Durée

35 h sur 5 jours
Le lundi de 13h à 18h
Du mardi au jeudi de 8h30 à 17h30
Le vendredi de 8h30 à 15h30

- Doc inclus + Déjeuner inclus pour les stages à Cergy

Lieu de formation

Centre de formation ABB, à Cergy (95), ou sur demande sur votre site de production

Dates consultables sur le catalogue de formations*



Exclusivité ABB

Le matériel utilisé pour ce stage correspondra à la génération de robot et d'armoire installée dans votre atelier.

Les stagiaires disposeront d'une armoire et d'un robot pour deux personnes au maximum, permettant ainsi un partage d'expérience et une réelle prise en main des équipements.



Application RoboTraining

Des tips (vidéos de 2 mn environ)

Des contenus riches et innovants pour les stagiaires utilisateurs, programmeurs et maintenance

De l'apprentissage régulier

De l'entraide par la communauté d'échanges

Application offerte pendant 1 an puis disponible sur abonnement.

60 % du temps d'un stage sont consacrés à la manipulation

Programme

Vue d'ensemble :

- Description du robot, de l'armoire, du pupitre
- Description des éléments de soudage (générateur, nettoyeur de torche, bull's eye) et des positionneurs
- Étude des différents modes de marches

Pilotage manuel :

- Déplacement manuel du robot en axe/axe, linéaire et réorientation
- Déplacement manuel des axes externes
- Déverrouillage de la supervision de mouvement

Les repères :

- Création et utilisation d'un référentiel torche
- Création et utilisation d'un référentiel table
- Utilisation de fonctions de décalage

Programmation :

- Principe de base : architecture et création d'un programme, de module, de routine, et de données
- Exécution du programme, d'une routine seule
- Sauvegarde et chargement total ou partiel
- Synchronisation du robot et des axes externes

Programmation de soudage :

- Étude du soudage MIG MAG
- Utilisation des instructions de soudage linéaire, circulaire et en balayage

Les Entrées/Sorties :

- Configuration et visualisation des signaux
- Signification des signaux d'arc
- Utilisation des instructions de base permettant l'activation, désactivation des signaux

Instructions de base :

- Attentes, choix, répétition, affectation...
- Affichage de message d'information, de choix sur l'écran
- Programmation du bull's eye et de la trajectoire de nettoyage de torche

En début de stage :

Une phase de positionnement sera réalisée par le stagiaire sur les thématiques proposées de la formation.

En fin de stage :

Une phase d'évaluation sera réalisée par le stagiaire sur les thématiques abordées pendant la formation.

Tous nos stages sont conventionnés et donnent lieu à l'édition d'une convention simplifiée de formation professionnelle et à un certificat de réalisation.

ABB Centre de Formation
Tél. : +33 (0)1 34 40 24 17

dept.formation@fr.abb.com
Déclaration d'activité
n° 11-95-01-646-95

ABB France
Business Robotics &
Discrete Automation
Activité Robotique
7 boulevard D'Osny - CS 88570
Cergy - F-95892 Cergy Pontoise
Cedex-France

Tous droits de propriété intellectuelle relatifs à la documentation, applications, logiciels et autres documents communiqués au client ou prospect ou utilisés pendant la période la formation, demeurent la propriété exclusive d'ABB et toute licence d'utilisation accordée par ABB est limitée à sa simple utilisation dans le cadre strict de la formation. Cette licence d'utilisation n'autorise en aucun cas pour les logiciels une licence libre/open source par le client ou prospect et ne peuvent donner lieu à la communication par ABB des codes sources associés.

Copyright© 2023 ABB - Tous droits réservés

Pour plus
d'informations :



ABB France certifié :

Qualiopi
processus certifié
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée
au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION