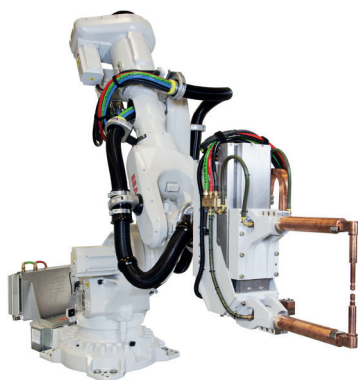


Stage programmeur Programmer un robot IRC5 équipé d'une pince à souder avec un séquenceur Bosch6000

Formation robotique - **CODE P5SPBOSCH6000**

Apprenez à utiliser les principales fonctions et possibilités de programmation de la soudure par points moyenne fréquence du robot.



Pour qui

- Toute personne impliquée dans l'utilisation, la conception, l'étude ou la mise en service d'un système automatisé comportant un robot industriel de soudage par points avec le séquenceur Bosch 6000

Prérequis

- Avoir effectué le stage de programmation P5 ou POC
- Savoir se servir du logiciel BOSCH6000
- Avoir des connaissances en soudage par points

Durée

14 h sur 2 jours
Le mardi de 8h30 à 17h30
Le mercredi de 8h30 à 15h30

- Doc inclus + Déjeuner inclus pour les stages à Cergy

Lieu de formation

Centre de formation ABB, à Cergy (95), ou sur demande sur votre site de production

Dates consultables sur le catalogue de formations*



Exclusivité ABB

Le matériel utilisé pour ce stage correspondra à la génération de robot et d'armoire installée dans votre atelier.

Les stagiaires disposeront d'une armoire et d'un robot pour deux personnes au maximum, permettant ainsi un partage d'expérience et une réelle prise en main des équipements.



Application RoboTraining

Des tips (vidéos de 2 mn environ)

Des contenus riches et innovants pour les stagiaires utilisateurs, programmeurs et maintenance

De l'apprentissage régulier

De l'entraide par la communauté d'échanges

Application offerte pendant 1 an puis disponible sur abonnement.

30 % de théorie et 70 % de pratique

Programme

- Principe de la soudure par points en moyenne fréquence
- Liaisons robot <-> séquenceur Bosch
- Fonctionnement d'une pince asservie électrique
- Repérage des E/S liées au processus de soudage par points
- Utilisation des données de type « spotdata »
- Présentation et utilisation des écrans « RobotWare Spot »
- Utilisation du logiciel « BOSCH6000 » (fourniture BOSCH) pour la programmation de séquences de soudage
- Présentation des principales instructions de soudage (SpotL /SpotLJ, Calibrat ...) avec leurs arguments associés et principes de programmation
- Réglages et calibration en effort d'une pince asservie électrique
- Calibration de la boucle de mesure du courant de soudage
- Réglages des paramètres de soudage à l'aide du « Bosch Timer » sur le pupitre de programmation
- Sauvegarde des trajectoires et des paramètres de soudure

En début de stage :

Une phase de positionnement sera réalisée par le stagiaire sur les thématiques proposées de la formation.

En fin de stage :

Une phase d'évaluation sera réalisée par le stagiaire sur les thématiques abordées pendant la formation.

Tous nos stages sont conventionnés et donnent lieu à l'édition d'une convention simplifiée de formation professionnelle et à un certificat de réalisation.

ABB Centre de Formation
Tél. : +33 (0)1 34 40 24 17

dept.formation@fr.abb.com
Déclaration d'activité
n° 11-95-01-646-95

**ABB France
Business Robotics &
Discrete Automation
Activité Robotique**
7 boulevard D'Osny - CS 88570
Cergy - F-95892 Cergy Pontoise
Cedex-France

Tous droits de propriété intellectuelle relatifs à la documentation, applications, logiciels et autres documents communiqués au client ou prospect ou utilisés pendant la période la formation, demeurent la propriété exclusive d'ABB et toute licence d'utilisation accordée par ABB est limitée à sa simple utilisation dans le cadre strict de la formation. Cette licence d'utilisation n'autorise en aucun cas pour les logiciels une licence libre/open source par le client ou prospect et ne peuvent donner lieu à la communication par ABB des codes sources associés.

Copyright© 2023 ABB - Tous droits réservés

**Pour plus
d'informations :**



ABB France certifié :

Qualiopi
processus certifié
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée
au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION