

Stage utilisateur Utiliser un robot IRC5 avec FlexWare Arc dans un environnement automatisé

Formation robotique - **CODE U5FWSA**

Du lancement en production à la modification d'un mouvement de robot, apprendre à utiliser la machine.



Exclusivité ABB

Le matériel utilisé pour ce stage correspondra à la génération de robot et d'armoire installée dans votre atelier.

Les stagiaires disposeront d'une armoire et d'un robot pour deux personnes au maximum, permettant ainsi un partage d'expérience et une réelle prise en main des équipements.

Pour qui

- Toute personne chargée de l'exploitation d'un système automatisé comportant un robot industriel

Prérequis

- Avoir la pratique d'une communication interactive avec un menu présenté sur un écran

Durée

21 h sur 3 jours
Le lundi de 13h à 18h
Du mardi au mercredi de 8h30 à 17h30

- Doc inclus + Déjeuner inclus pour les stages à Cergy

Lieu de formation

Centre de formation ABB, à Cergy (95), ou sur demande sur votre site de production

Dates consultables sur le catalogue de formations*



Application RoboTraining



Des **tips** (vidéos de 2 mn environ)

Des **contenus riches et innovants** pour les stagiaires utilisateurs, programmeurs et maintenance

De l'**apprentissage régulier**

De l'**entraide** par la communauté d'échanges

Application offerte pendant 1 an puis disponible sur abonnement.

* Sous réserve de modifications de certaines informations l'année suivante.

—
**20 % de théorie et
80 % de pratique**

—
Programme

Vue d'ensemble :

- Description robot, armoire, pupitre
- Description des sous-ensembles de soudure
- Description des écrans FlexWare

Pilotage manuel :

- Déplacement manuel du robot en axe/axe, linéaire et réorientation
- Utilisation d'un référentiel outil, objet et de la fonction d'alignement
- Déverrouillage de la supervision de mouvement.

Exécution et reprise de cycle :

- Exécution du programme
- Modification du % vitesse
- Reprise après un arrêt
- Exécution d'une routine seule

Trajectoire :

- Création de routine
- Ajout d'instruction de mouvement
- Modification de point
- Description des instructions de soudage
- Utilisation des données de soudage
- Sauvegarde
- Vérification de la géométrie robot
- Interprétation de la signalisation de défaut et des codes d'erreurs

Entrées/Sorties :

- Visualisation des signaux d'entrées / sorties du programme

En début de stage :

Une phase de positionnement sera réalisée par le stagiaire sur les thématiques proposées de la formation.

En fin de stage :

Une phase d'évaluation sera réalisée par le stagiaire sur les thématiques abordées pendant la formation.

Tous nos stages sont conventionnés et donnent lieu à l'édition d'une convention simplifiée de formation professionnelle et à un certificat de réalisation.

—
ABB Centre de Formation
Tél. : +33 (0)1 34 40 24 17

dept.formation@fr.abb.com
Déclaration d'activité
n° 11-95-01-646-95

—
**ABB France
Business Robotics &
Discrete Automation
Activité Robotique**
7 boulevard D'Osny - CS 88570
Cergy - F-95892 Cergy Pontoise
Cedex-France

Tous droits de propriété intellectuelle relatifs à la documentation, applications, logiciels et autres documents communiqués au client ou prospect ou utilisés pendant la période la formation, demeurent la propriété exclusive d'ABB et toute licence d'utilisation accordée par ABB est limitée à sa simple utilisation dans le cadre strict de la formation. Cette licence d'utilisation n'autorise en aucun cas pour les logiciels une licence libre/open source par le client ou prospect et ne peuvent donner lieu à la communication par ABB des codes sources associés.

Copyright© 2023 ABB - Tous droits réservés

—
**Pour plus
d'informations :**



ABB France certifié :



La certification qualité a été délivrée
au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION